TRUSTERS

POWERLIFT 600LL.

BETRIEBSANLEITUNG

OPERATING INSRUCTIONS ENGLISH

Please use the following link to download the operating instructions in english:

English:
https://www.hebebuehne24.de/download/operating-instructions_trusters_powerlift600ll_en.pdf

KUNDEN-SERVICE

Sie haben Fragen? Wir beraten Sie gern (Montag bis Freitag, von 8:00 bis 16:00 Uhr).

- **Service-Hotline: +49 (0) 8373 9999-10**
- **Whats-App-Service: +49 152 58135975**
- **E-Mail: info@remo-gmbh.de**

Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung ..... 2 - 6
1.1 Allgemeine Informationen 2
1.2 Beschreibung 3
1.3 Maße 4
1.4 Technische Daten 5
1.5 Bedienung mit dem Steuerpult 6

2. Vorbereitung und Montage ..... 6 - 8
2.1 Standort 6
2.2 Bodenbeschaffenheit / Fundament ..... 6 - 7
2.3 Benötigte Werkzeuge 7
2.4 Montage ..... 7 - 8

3. Betrieb 9
3.1 Grundsätzliche Hinweise 9
3.2 Sicherheitshinweise 9
3.3 Vorbereitung 10
3.4 Hebebühne beladen 10
3.5 Stromversorgung 10
3.6 Hebebühne anheben 10
3.7 Hebebühne senken 10
3.8 Arbeit beenden und Hebebühne vom Strom trennen 10

4. Wartung / Wartungsplan 11

5. Störungen / Fehlersuche und Abhilfe ..... 12 - 13

6. Anhang ..... 14 - 19
6.1 Hydraulik-Schaltplan 14
6.2 Elektrik-Schaltplan 15
6.3 Ersatzteile ..... 16 - 18

7. Zertifikate ..... 19 - 20

1. Einleitung

1.1 Allgemeine Informationen

In dieser Anleitung finden Sie wichtige Informationen zum Aufbau und zur Bedienung der Maschine und wichtigen Sicherheitsvorschriften. Die Anleitung ist vom Benutzer der Anlage, vor der Installation oder der Wartung zu lesen und muss verstanden und beachten werden.

Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Anleitung oder den gültigen Sicherheitsvorschriften entstehen, wird keine Haftung übernommen.

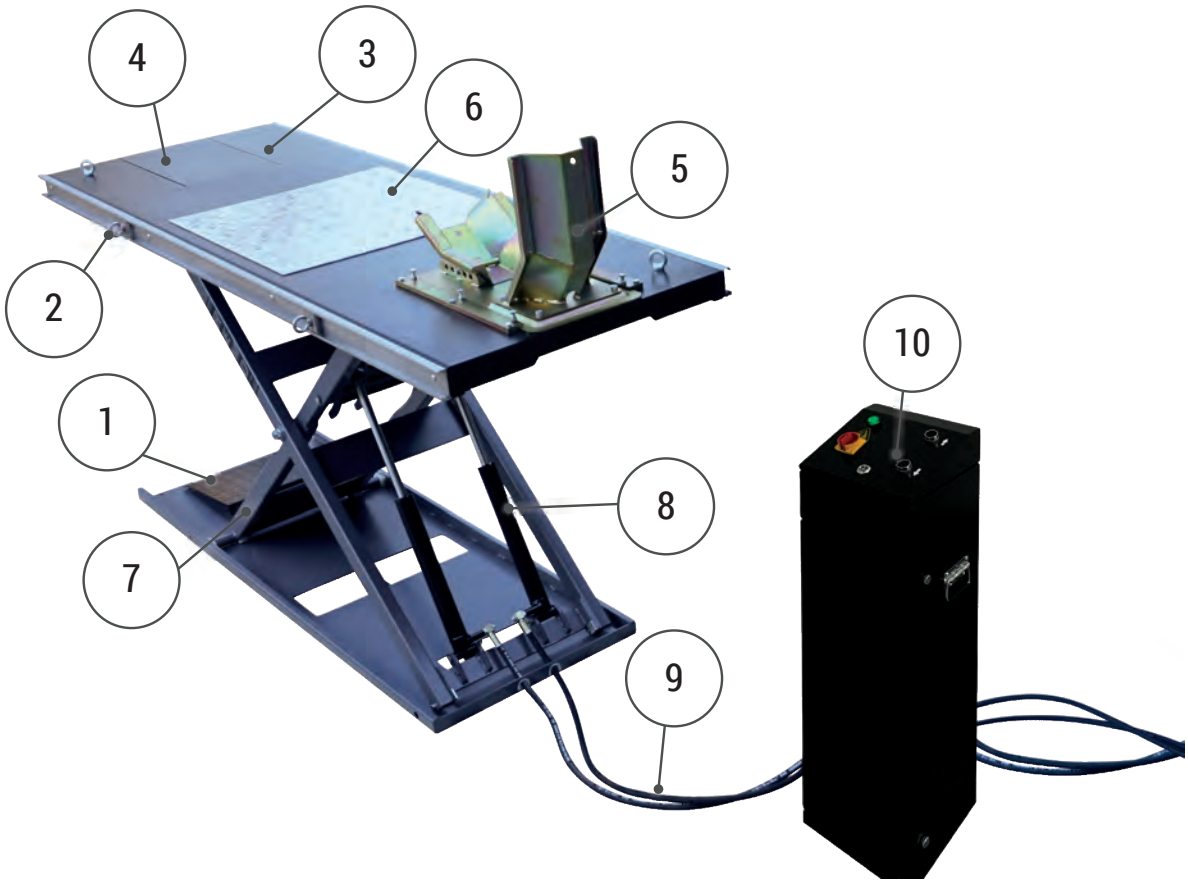
Befolgen Sie die Anweisungen, um Personenschäden, Beschädigungen an der Maschine oder auch eine geringere Leistung der Hebebühne zu vermeiden.

Für alle Arbeiten an der Anlage muss entsprechende Schutzausrüstung getragen werden.

Die Anleitung ist ein wichtiger Bestandteil der Hebebühne. Bewahren Sie dieses Handbuch an einem
sicheren Ort in der Nähe der Hebebühne auf, so dass alle Personen, die die Hebebühne bedienen müssen, darauf zurückgreifen können, wenn nötig.

1.2 Beschreibung

Die Motorradhebebühne POWERLIFT600LL ist zur Unterstützung der Reparatur und Wartung von Motorrädern vorgesehen und wird mit Wechselstrom betrieben. Die hydraulische Hebebühne hat eine extrem niedrige Auffahrhöhe von nur 75mm und besteht aus einer festen Scherenbühne sowie einem Steuerpult. Die Hebebühne verfügt über keine mechanische Verriegelung. Die Plattformhöhe wird durch ein hydraulisches Ablassventil gesteuert.



1 **Auffahrrampe:** Diese wird einfach eingehängt. Wenn die Plattform nach oben gehoben wird, wird die Rampe automatisch unter die Plattform gezogen und ist somit platzsparend untergebracht.

2 Das Motorrad kann mit Gurten an den **Sicherheitsringen** befestigt werden.

3 **Hubtisch**

4 **Hubtischklappe** an einem Ende der Plattform

5 **Vorderrad-Halter**

6 **Riffelblech**

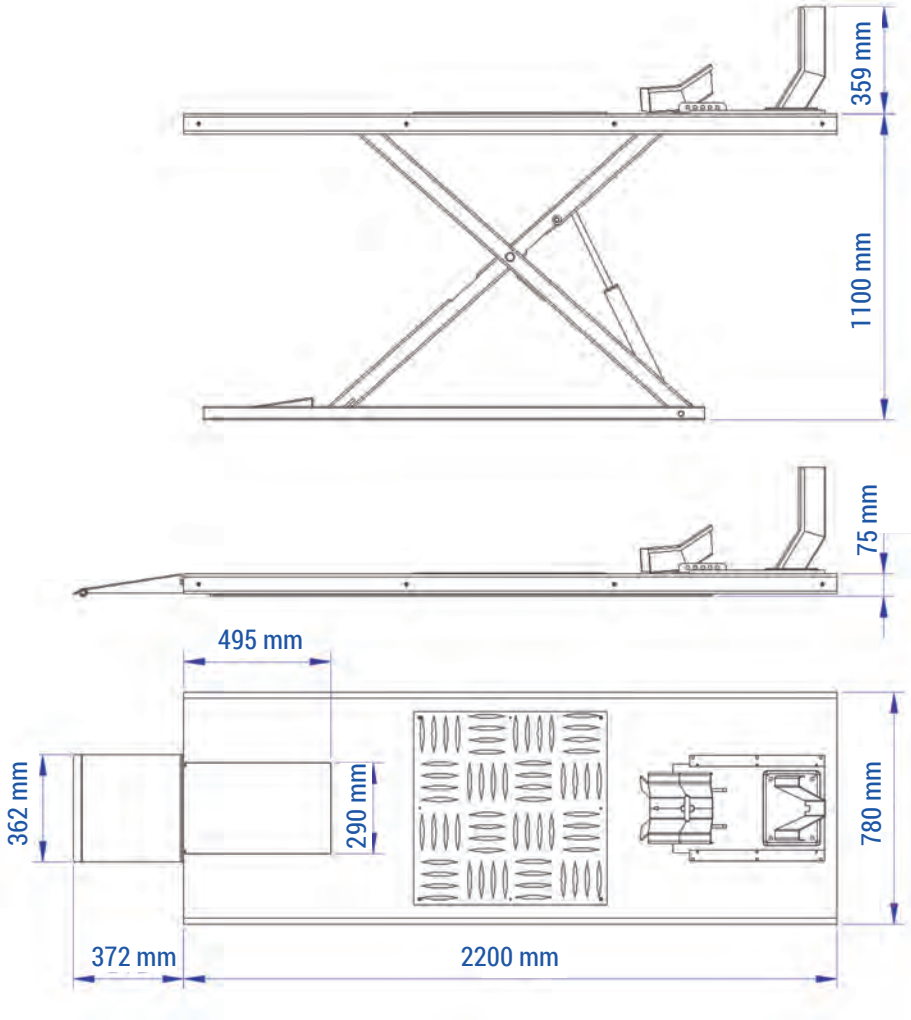
7 **Scherenpaar:** Das Scherenpaar wird mittels des Hydraulikzylinders nach oben oder unten bewegt und hebt oder senkt somit den Hubtisch.

8 Die POWERLIFT600LL ist mit zwei kraftvollen **Hydraulikzylindern** ausgestattet.

9 **Schlauch:** Der Schlauch, der die Hebebühne mit dem Aggregat verbindet, hat eine Länge von 3 Metern und bietet somit die Möglichkeit, dass Aggregat passend zu positionieren.

10 **Steuerpult:** Die komplette Bedienung dieser Low-Line Hebebühne erfolgt über das leicht zu bedienende **Steuerpult**, welches auch das **Aggregat**, **Elektronik** und den **Hydrauliköl-Tank** beinhaltet.

1.3 Maße



1.4 Technische Daten

Tragkraft	600 kg
Hubhöhe max.	1100 mm
Höhe min.	75 mm
Gesamtlänge	2200 mm
Gesamtbreite	780 mm
Motorrad Radbreite	75 bis 160 mm
Elektrik	±10%, ±1Hz
Netzanschlussgerät	230 V, 50 Hz, 10 A, 1,1 kW
Stromversorgung	230 V
Lautstärke	< 70 db
Umgebungstemperatur	+5°C bis +40°C
Luftfeuchtigkeit	30% bis 95%
Lagertemperatur	-25°C bis +55°C
Einsatzbereich	< 1000 m über dem Meeresspiegel
Gewicht	230 kg
Hebezeit	15 Sek.
Senkzeit	15 Sek.

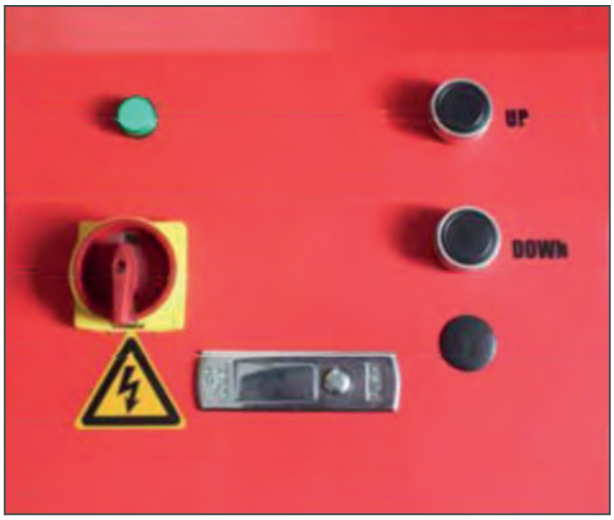
1.5 Bedienung mit dem Steuerpult

Stromanschluss

Schließen Sie die Stromzufuhr an einer Steckdose an, sobald die Hebebühne richtig positioniert ist und das Motorrad gesichert ist. Tragen Sie vor der Inbetriebnahme unbedingt Handschuhe.

Hauptschalter: Ein/Aus

Mit dem Hauptschalter schalten Sie die Stromzufuhr am Steuerpult an und aus. Vergewissern Sie sich, dass das Netzkabel am Steuerpult angeschlossen ist.



Rot = Not-Aus

Wenn eine Notsituation eintritt, drücken Sie sofort den roten Not-Aus-Schalter. Die Hebebühne hält sofort an. Wenn der Not-Aus-Schalter gedrückt ist, sind alle anderen Schalter außer Funktion.

Der Not-Aus-Schalter muss im Uhrzeigersinn gedreht werden, um ihn wieder zu deaktivieren.

UP = Heben

Vergewissern Sie sich, dass das Motorrad mit Klammer und Gurten gesichert ist, bevor Sie den Hubtisch anheben!

Drücken Sie die UP-Taste auf dem Bedienfeld, um den Hubtisch anzuheben.

Wenn die gewünschte Höhe erreicht ist, lassen Sie die Taste los.

DOWN = Senken

Drücken Sie die DOWN-Taste auf dem Bedienfeld, um die Bühne zu senken.

Wenn die gewünschte Höhe erreicht ist, lassen Sie die Taste los.

2. Vorbereitung und Montage

Die Hebebühne muss durch autorisiertes Personal, entsprechend den Vorgaben dieser Anleitung, aufgestellt werden. Nach Fertigstellung der Montage und Übergabe sowie Einweisung ist die Bühne regelmäßig
gemäß den im Betreiberland gültigen Vorschriften und Bestimmungen durch geeignetes Fachpersonal, oder durch eine zugelassene Firma zu überprüfen.

Tragen Sie immer eine Schutzausrüstung, um Verletzungen zu vermeiden. Sicherheitsschuhe, Schutzbrille, Arbeitsanzug und Handschuhe.

2.1 Standort

Diese Hebebühne ist nur für den Betrieb in geschlossenen Räumen bestimmt, sie darf nicht in einer Grube oder Vertiefung installiert werden. Die Hebebühne ist nicht für den Einsatz in feuchten Räumen geeignet.

Die Hebebühne sollte von explosiven Materialien und Sonneneinstrahlung ferngehalten werden. Der Standort sollte gut belüftet sein.

2.2 Bodenbeschaffenheit / Fundament

Der Boden sollte gerade und ebenerdig sein (max. Gefälle 10 mm pro Meter). Die Grundfläche der Hebebühne muss an allen Stellen Kontakt mit dem Boden haben. Auf eine ausreichende Betonstärke des Fundaments und entsprechende Betongüte ist zu achten. Der Beton des Fundaments muss entsprechend den Vorgaben des Herstellers komplett ausgehärtet sein. Nur so ist eine optimale Standfestigkeit gewährleistet.

Achtung! Schwere Personen- oder Sachschäden können die Folge von Böden sein, welche die Anforderungen nicht erfüllen. Verwenden Sie die Hebebühne nicht auf Asphalt oder weichem Estrich. Im Fundament dürfen keine Dehnungsfugen, Risse oder dergleichen vorhanden sein.

Sollte die Bühne auf Etagendecken / Zwischendecken aufgebaut werden, muss die Tragfähigkeit vom Betreiber geprüft werden. Hier ist empfohlen, eine Begutachtung durch einen Bausachverständigen durchführen zu lassen.

2.3 Benötigte Werkzeuge / Material

Halten Sie für die Montage Gummi-Hammer, Gabelschlüssel, Steckschlüssel, Ringschlüssel, und Schraubstockgriffe bereit. Des Weiteren benötigen Sie einen 230 V-Stromanschluss, Hochleistungslagerfett und
2,5 Liter 32er Hydrauliköl.

2.4 Montage

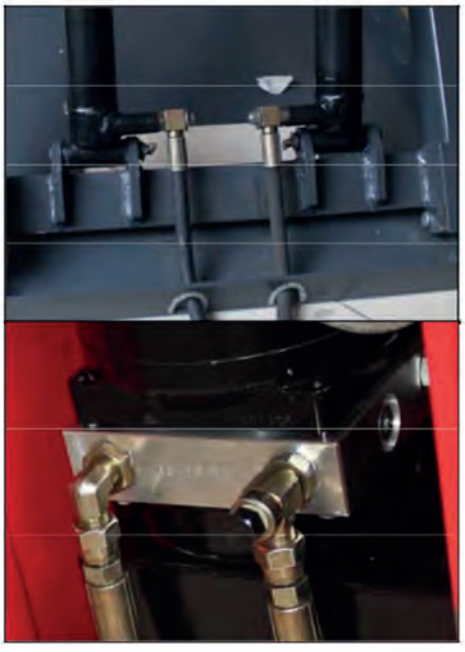
2.4.1 Öffnen und Aufstellen

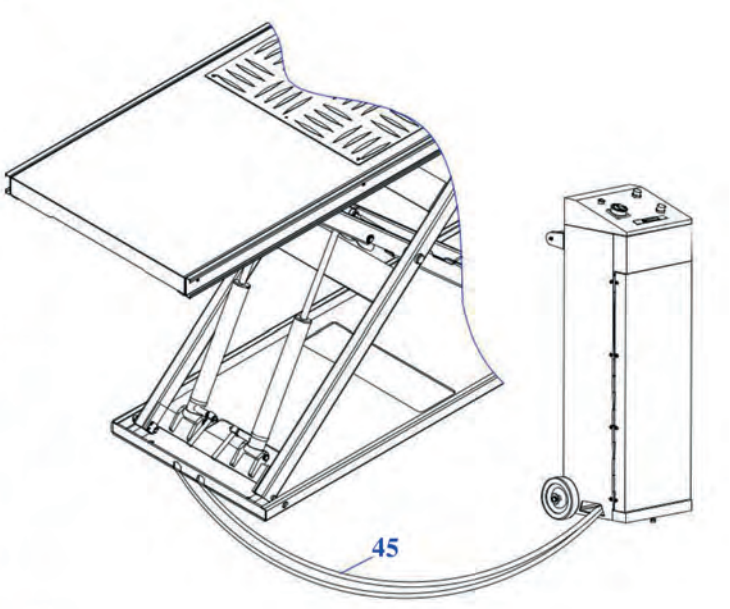
Öffnen Sie die Transportkiste und heben Sie die Hebebühne mit einem Gabelstapler zum gewünschten Aufstellort.

Prüfen Sie vor der Montage alle Bauteile auf Beschädigung. Montieren Sie keine Bauteile, die defekt sind.

2.4.2 Ölleitung anschließen

Schließen Sie die Ölleitung der Motorradplattform (Nr. 45 auf der Abbildung) an die rechtwinklige Ölverbindung des Ölauslasses am Schaltpult an. Die Schläuche müssen so angeschlossen werden, dass sie sich nicht kreuzen. (Die Anschlusstücke auf dem Bild können varrieren)





2.4.3 Tank mit Hydrauliköl befüllen

Befüllen Sie den Öltank des Schaltpults mit ca. 2,5 Litern Hydrauiköl.

2.4.4 Stromanschluss herstellen

Schließen Sie den 230V Stecker an einer Steckdose an. Über den Hauptschalter am Kopf des Steuerpults aktivieren Sie den Stromfluss.

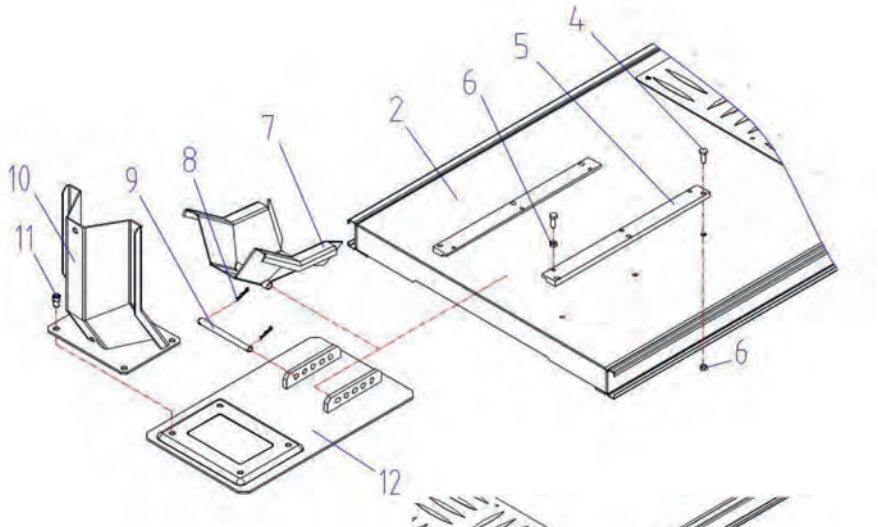
2.4.5 Vorderrad-Halterung anbringen

Schrauben Sie die Metallschienen (5) mit sechs Schrauben auf die Klappe.

Schieben Sie die Platte für die Vorderrad-Halterung (12) unter die Schienen (5) und befestigen Sie diese mit den sechs mitgelieferten Schrauben und Muttern.

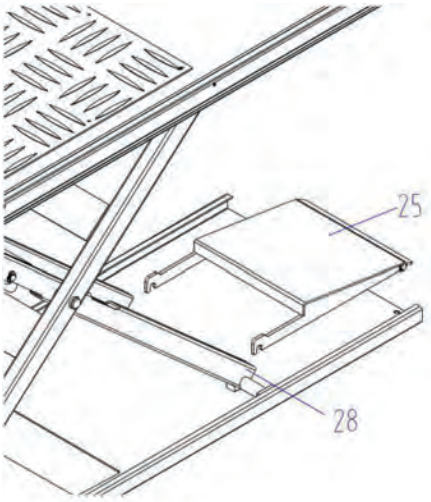
Fixieren Sie die Vorderrad-Halterung (10) mit den Schrauben auf der Platte (12).

Setzen Sie die Wippe (7) ein und arretieren Sie diese mit dem Bolzen (9).
Je nach Radgröße kann die Wippe in der Position verändert werden.



2.4.6 Installation des Rampenblechs

Hängen Sie das Rampenblech (25) an der langen Achse des inneren Scherenrahmens (28) ein.



2.4.7 Hydraulik entlüften

Bevor Sie die Hebebühne verwenden, um ein Fahrzeug zu heben, muss die Hydraulik entlüftet werden.

Fahren Sie die Hebebühne (ohne Belastung) bis zum Anschlag an (UP-Taste auf dem Bedienfeld) und anschließend wieder nach unten (DOWN Taste auf dem Bedienfeld). Wiederholen Sie diesen Vorgang noch zwei Mal.

2.4.8 Gleitstücke mit Hochleistungslagerfett schmieren

Schmieren Sie die Gleitstücke mit Hochleistungslagerfett.

2.4.9 Erstes Anheben mit Motorrad

Wenn Probleme auftreten, fahren Sie nicht mit den folgenden Schritten fort. Beheben Sie stattdessen das Problem, bevor Sie fortfahren. Lesen Sie hierzu den Abschnitt zur Fehlerbehebung im Abschnitt dieses Handbuchs.

Wenn ein Motorrad zum ersten Mal auf die Hebebühne gestellt wird, heben Sie es nicht höher als 50 cm an und senken Sie das Fahrzeug wieder bis zum Boden ab.

Heben Sie das Motorrad auf volle Höhe an und senken Sie die Plattform bis zum Boden ab.

ACHTUNG: Überprüfen Sie nach zehnmaliger Benutzung der Hebebühne mit einem Fahrzeug den festen Sitz der Schrauben.

3. Betrieb

3.1 Grundsätzliche Hinweise

Bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen, machen Sie sich mit den Sicherheitshinweisen und der Bedienungsanleitung vertraut. Nur eingewiesenes Personal darf an der Hebebühne arbeiten.

Die Hebebühne ist nur für die bestimmungsgemäße Verwendung zu benutzen.

Während der Arbeit ist auf die richtige Schutzkleidung zu achten.

Untersuchen Sie die Hebebühne regelmäßig. Der Lift sollte nie betrieben werden, wenn Komponenten beschädigt wurden, oder er nicht richtig funktioniert. Nur qualifizierte Techniker sollten den Lift warten. Ersetzen Sie beschädigte Bauteile mit Herstellerteilen.

Sollten während des Betriebs der Hebebühne Gefahren auftreten, schalten Sie das Gerät ab und entfernen Sie den Netzstecker.

Fahrzeuge mit extrem langen Radstand, für welche die Hebebühne nicht ausgelegt ist, dürfen nicht angehoben werden.

3.2 Sicherheitshinweise

Um Verletzungen zu vermeiden, halten Sie Haare, lose Kleidung und alle Körperteile von beweglichen Teilen beim Heben und Senken fern.

Die Hebebühne hat eine Tragkraft von 600 kg, dieses Gewicht darf nicht überschritten werden.

Bewegen Sie niemals die Hebebühne an einen anderen Aufstellort, wenn ein Fahrzeug darauf steht.

Die Hebebühne darf nicht in nassem Zustand betrieben werden, um die Gefährdung durch Stromschläge zu vermeiden.

Die Hebebühne darf nicht in der Nähe von offenen Behältern mit brennbaren Flüssigkeiten (z. B. Benzin) betrieben werden.

Halten Sie alle Personen fern von der Hebebühne, wenn die Bühne in Bewegung ist, so lange, bis die Hebebühne in der Sicherheitseinrastung steht.

Bei einer Notsituation drücken Sie den roten Not-Aus-Schalter. Der Hebe- oder Senkvorgang wird sofort unterbrochen! Der Knopf muss im Uhrzeigersinn gedreht werden, um den Not-Aus wieder zu deaktivieren.

Wenn die Hebebühne sich beim Heben oder Senken nicht ordnungsgemäß verhält und zum Beispiel auf die Tasten nicht reagiert, unterbrechen Sie die Arbeit und ziehen Sie einen Fachmann hinzu.

Überbrücken Sie niemals die selbsttätigen Hubsteuerungen.

Fahren Sie das Motorrad erst auf die Bühne oder herunter, wenn sich die Hebebühne in der niedrigsten Postion befindet.

3.3 Vorbereitung

Die Hebebühne muss vollkommen gesenkt sein, bevor das Fahrzeug aufgefahren wird.

Beim Auffahren auf die Hebebühne darauf achten, dass keine Kleinteile, Werkzeuge oder sonstige Gegenstände im Weg liegen. Halten Sie den Bereich rund um die Hebebühne frei von Hindernissen.

3.4 Hebebühne beladen

Richten Sie das Fahrzeug mittig auf der Hebebühne aus. Der Schwerpunkt des Fahrzeugs sollte möglichst mittig auf der Bühne sein. Das Vorderrad muss in die Halterung gefahren werden.

Kontrollieren Sie vor dem Anheben der Hebebühne, dass das zu hebende Fahrzeug sicher steht. Verwenden Sie immer Gurte, um das Fahrzeug während es Betriebs der Hebebühne zu sichern. Hinweis: die Vorderrad-Halterung hält nicht das ganze Motorrad, es müssen weitere Vorkehrungen getroffen werden, um das Motorrad zu fixieren.

3.5 Stromversorgung

Die Hebebühne wird über einen 230 V-Anschluss mit Strom versorgt. Tragen Sie vor der Inbetriebnahme unbedingt Handschuhe. Verbinden Sie den Netzstecker mit einer Steckdose und entfernen Sie den Stecker, wenn Sie mit Ihren Arbeiten fertig sind und die Bühne längere Zeit nicht benutzt wird.

Not-Aus: Wenn der rote Not-Aus-Knopf gedrückt ist, sind alle anderen Knöpfe außer Funktion.

Der Knopf muss im Uhrzeigersinn gedreht werden, um den Not-Aus wieder zu deaktivieren.

Hauptschalter Ein/Aus: Schalten Sie mit dem Hauptschalter die Stromzufuhr am Steuerpult ein. Vergewissern Sie sich, dass das Netzkabel am Steuerpult angeschlossen ist.

3.6 Hebebühne anheben

Halten Sie sich während des Hebevorgangs von der Hebebühne entfernt und beachten Sie die Sicherheitshinweise. Vergewissern Sie sich, dass das Motorrad mit Klammern und Gurten gesichert ist, bevor Sie den Hubtisch anheben!

Drücken Sie die UP-Taste, bis die gewünschte Arbeitshöhe erreicht ist.

3.7 Hebebühne senken

Bevor Sie die Hebebühne absenken, stellen Sie sicher, dass sich nichts unter der Hebebühne befindet, was beschädigt werden könnte oder die Bühne blockiert.

Halten Sie sich während dem Absenken von der Hebebühne entfernt und beachten Sie die Sicherheitshinweise.

Drücken Sie die **DOWN**-Taste, um die Bühne zu senken. Wenn die gewünschte Höhe erreicht ist, lassen Sie die Taste los.

Entfernen Sie das Fahrzeug nur, wenn sich die Hebebühne in der untersten Position befindet.

Falls sich die Bühne nicht mehr weiter nach unten bewegt (blockiert), drücken Sie nicht permanent die **DOWN**-Taste.

3.8 Arbeit beenden und Hebebühne vom Strom trennen

Wenn Sie die Arbeit einstellen und nicht weiter mit der Hebebühne arbeiten, schalten Sie den Hauptschalter aus und trennen Sie den Netzstecker der Bühne vom Strom.

4. Wartung / Wartungsplan

Untersuchen Sie die Hebebühne regelmäßig. Der Lift sollte nie betrieben werden, wenn Komponenten beschädigt wurden, oder er nicht richtig funktioniert. Nur qualifizierte Techniker sollten den Lift warten.
Ersetzen Sie beschädigte Bauteile mit Ersatzteilen vom Hersteller.

Die in dieser Anleitung beschriebenen Wartungsarbeiten können durch den Besitzer des Lifts vorgenommen werden. Alle anderen Reparaturarbeiten sollten nur von fachkundigem Personal durchgeführt werden, dazu zählen zum Beispiel Austausch des Zylinders, Ersatz der Plattform, Austausch des Motors oder des Bedienpults, Nachfüllen und Wechseln des Öls oder Schmierung.

Tragen Sie entsprechende Schutzkleidung bei den Wartungsarbeiten.

Wenn Sie einen Ölverlust feststellen, benachrichtigen Sie einen Fachmann.

	Sofort	**Monatlich**	**1/4 jährlich**	**1/2 jährlich**
Prüfen, ob alle Schrauben und Muttern fest angezogen sind.	X			
Prüfen der Schläuche und Ventile auf Dichtheit.	X			
Prüfen von allen sicherheitsrelevanten Teilen.	X			
Reinigen der Bühne.	X			
Schmieren der Verriegelungshebelwellen. Drücken Sie den Verriegellungshebel mehrmals, damit das Öl die Gelenke durchdringen kann.		X		
Ölmenge bei abgesenktem Tisch kontrollieren und ggf. nachfüllen (32er Hydrauliköl).		X		
Überprüfen, ob Plattformverriegelungen gleichzeitig einrasten.		X		
Schmieren der Gleitstücke mit Hochleistungslagerfett.			X	
Motor und Getriebe auf Funktion prüfen.			X	
Verschleißzustand aller Komponenten kontrollieren.			X	

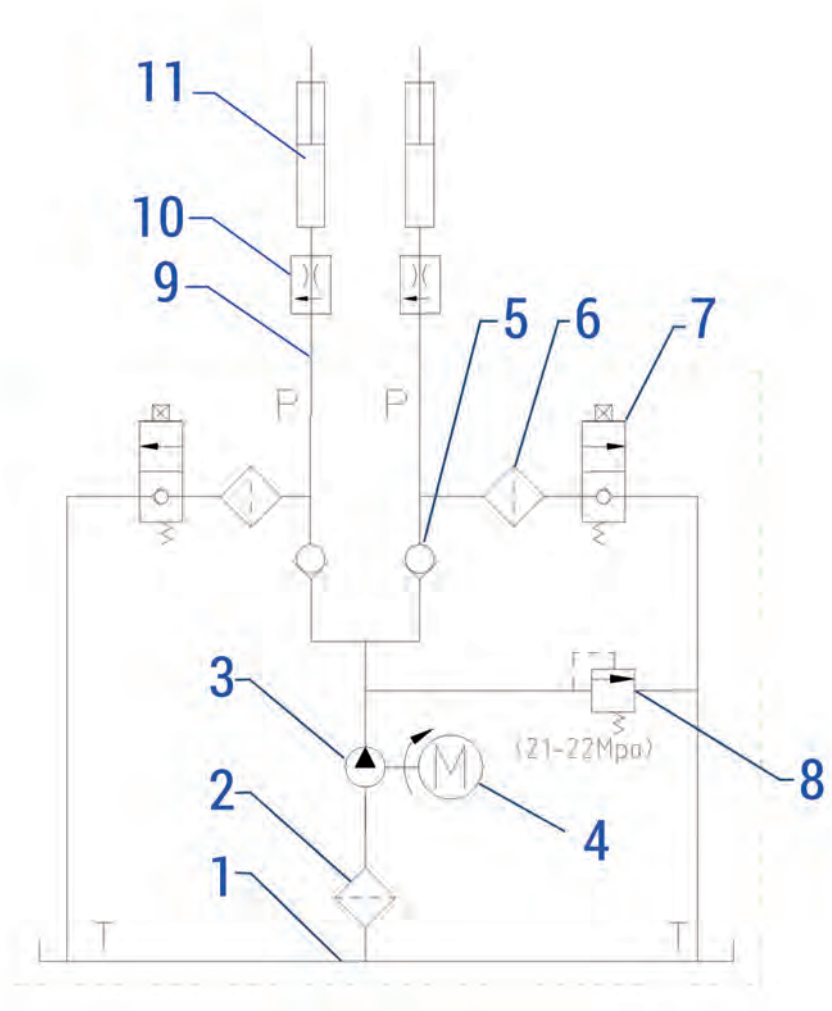
5. Störungen / Fehlersuche und Abhilfe

Beobachtung	Ursache	Lösung
Hebebühne reagiert nicht	Not-Aus aktiviert	Not-Aus-Knopf deaktivieren.
	Sicherung defekt	Sicherung tauschen.
	Bedienfeld defekt	Steuerpult tauschen.
	Schalter defekt	Schalter tauschen.
	Motorwicklungen durchgebrannt	Motor ersetzen.
Hebebühne senkt nicht ab	Ablassventil offen	Ablassventil reparieren oder tauschen.
	Magnetventil defekt	Am Magnetventil muss permanent ein Licht leuchten, wenn die DOWN-Taste zum Ablassen gedrückt ist. Wenn es nicht leuchtet, liegt ein Fehler am Ventil oder Bedienfeld vor.
	Schmutzpartikel im Hydrauliköl	Öl tauschen.
Hebebühne hebt nicht	Ablassventil offen	Ablassventil reparieren oder tauschen.
	Pumpe saugt Luft an	Alle Saugleitungsanschlüsse festziehen.
	Ansaugstutzen nicht an Pumpe	Ansaugstutzen ersetzen.
	Motor oder Pumpe defekt	Motor/Pumpe tauschen.
	Sicherung defekt	Sicherung kontrollieren und ggf. ersetzen.
	Niedriger Ölstand	Öl nachfüllen und entlüften. Zum Entlüften die Bühne 3- bis 4-mal komplett (ohne Gewicht) anheben und absenken.
Hebebühne senkt von selbst ab	Rückschlagventil ist blockiert.	Rückschlagventil reinigen.
	Absenkventil ist nicht vollständig geöffnet.	Absenkventil reinigen.
	Ablassventil schließt nicht komplett	Ablassventil austauschen.
	Schmutzpartikel im Hydrauliköl	Ablassventil abschrauben, reinigen und Öl tauschen.

Beobachtung	Ursache	Lösung
Motor läuft, hebt die unbeladene Bühne an, aber hebt nicht das Motorrad an	Motor läuft mit niedriger Spannung	Stellen Sie sicher, dass die Stromzufuhr 230V beträgt
	Absenkventil leckt	Absenkventil reinigen.
	Überdruckventil öffnet vorab	Druck des Überdruckventils zurücksetzen
	Hebebühne ist überladen	Fahrzeuggewicht und/oder Fahrzeugbalance auf der Bühne prüfen.
Langsame Hubgeschwindigkeit	Öl mit Luft gemischt	Ölwechsel (32er Hydrauliköl)
	Ansaugstutzen leckt	Alle Saugleitungsanschlüsse festziehen.
	Überdruckventil öffnet vorab	Setzen Sie den Druck des Überdruckventils zurück.
	das Absenkventil leckt	Absenkventil reinigen.
Sicherung im Schaltkasten (Hauselektrik) fliegt raus	Sicherung nicht ausreichend	Kontrollieren, ob es (mindestens) eine C16 Sicherung ist. Zum Testen 1 bis 2 Kabeltrommeln dazwischen hängen und testen.
Hebebühne ruckelt beim Heben oder Senken	Luft im Hydraulikkreislauf	Entlüften: Hebebühne mehrmals ohne Gewicht komplett anheben und wieder absenken. In der obersten Position ca. 2-3 Sekunden auf dem Knopf zum Heben bleiben.
	Zu wenig Öl	Öl nachfüllen.
Ölverlust	Defektes Teil identifizieren.	Defektes Teil tauschen.

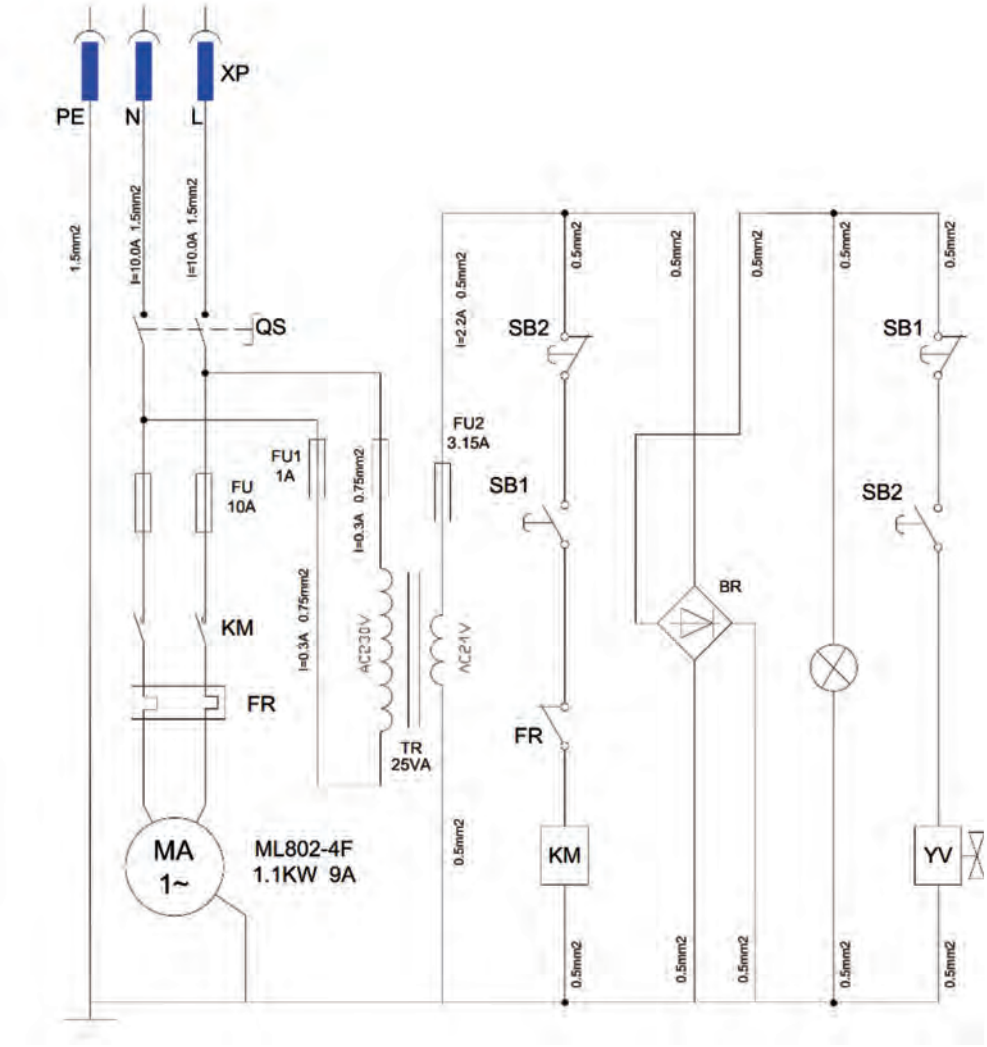
6. Anhang

6.1 Hydraulik-Schaltplan



1	Öltank	5	Einwegeventil	9	Schlauch
2	Filter	6	Filter	10	Drosselventil
3	Getriebepumpe	7	Magnetventil	11	Zylinder
4	Motor	8	Überdruckventil		

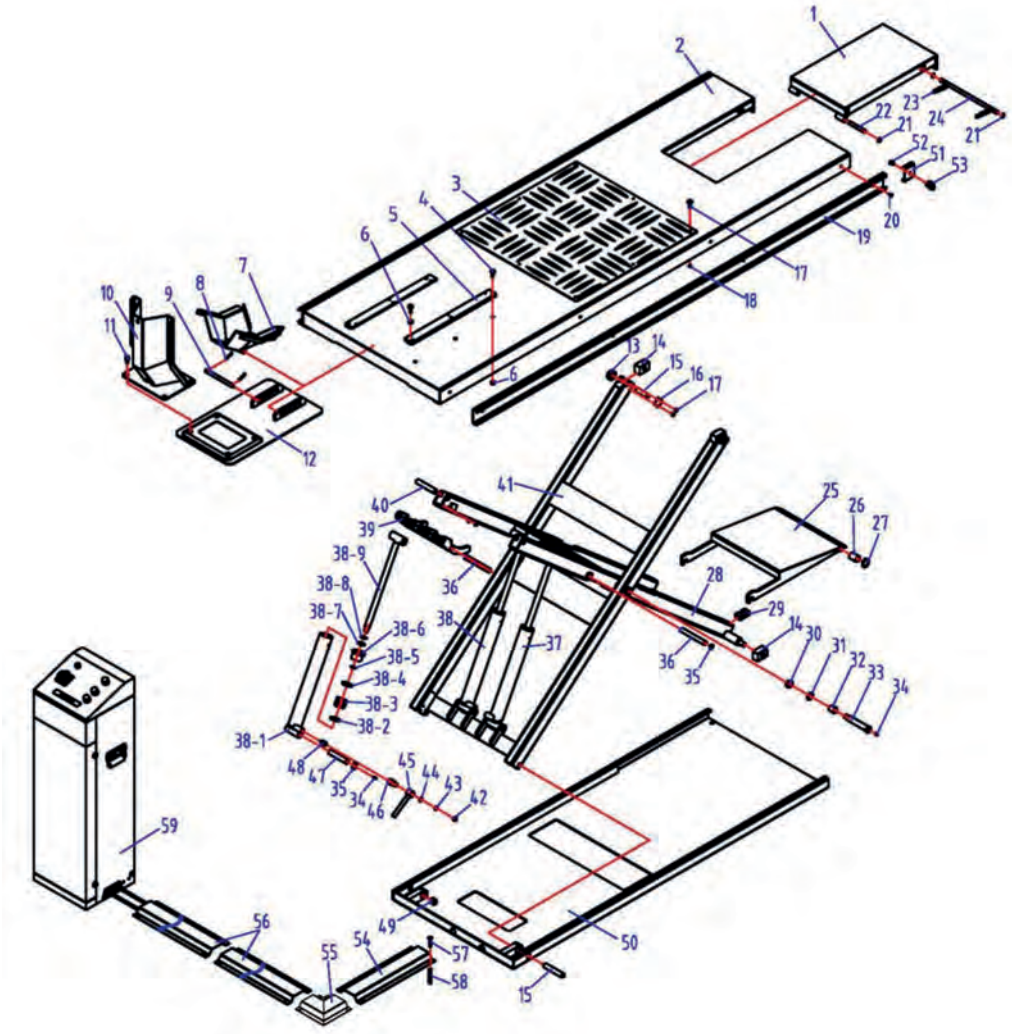
6.2 Elektrik-Schaltplan



Teil	Name	Typ und Spezifikation	Menge
XP	Stecker		1
TR	Transformator	NDK (BK) -25 230V/24V	1
FU	Sicherung	10 A	2
FU1	Sicherung	1.10 A	2
FU2	Sicherung	3.15 A	1
SB1	UP Taste	Y090	1
SB2	DOWN Taste	Y090	1
QS	Netzschalter	LW26GS-20	1
KM	Schütz	NC1-0910-24 V AC	1
MA	Motor	ML802-4F, 1 PH / 230 V / 50Hz, 1.1 KW	1
FR	Überlastungschutz	NR2-25	1
YV	Magnetventil	DHF08-220 24 V	2

6.3 Ersatzteille

6.3.1 Skizze Ersatzteile



6.3.2 Teileliste

Teil	CODE	Bezeichnung	Menge	Notiz
1	JP27-05000-000	Klappe	1	
2	JP27-01000-000	Plattform	1	
3	JP24-00008-000	Riffelblech	1	Aluminum
4	5103-08025-000	Sech-skantschraube	6	M8*25
5	JP24-00021-000	Schienen	2	
6	5201-00008-000	Sechskantmutter	12	M8
7	JP24-08000-000	Radkralle	1	
8	JP24-00018-000	β Stift	2	
9	JP24-00020-000	Sicherheitsstift	1	
10	JP24-09000-000	Radhalter	1	
11	5105-10014-000	Schraube	4	M10*14
12	JP24-07000-000	Platte	1	

Teil	CODE	Bezeichnung	Menge	Notiz
13	JP27-00005-000	obere Rolle	2	
14	JP27-00004-000	Gleitstück	4	
15	JP27-00001-000	Schaft	4	
16	JP27-00012-000	Verriegelungsplatte	6	
17	5120-05014-000	Schraube	20	M5*14
18	5206-00005-000	Kontermutter	8	M5
19	JP27-00014-000	Schlitz	2	
20	5118-08012-000	Schraube	8	M8*12
21	JP24-00025-000	Achse	2	
22	5304-00012-000	Sicherungsring	6	ϕ12
23	JP27-00013-000	Feder	2	
24	JP27-00011-000	Schaft	1	
25	JP27-09000-000	Rampe	1	
26	JP27-00006-000	Rolle	2	
27	5304-00016-000	Sicherungsring	2	ϕ16
28	JP27-02000-000	Innerer Rahmen	1	
29	JP27-00010-000	Gleitstück	2	
30	5206-00016-000	Kontermutter	2	M16
31	5302-00016-000	Unterlegscheibe	2	ϕ16
32	5603-20025-000	Lager, ohne Öl	8	ϕ20*25
33	JP27-00007-000	Bolzen	2	
34	JP27-00016-000	Gumminoppe	10	M6*90°
35	5304-00018-000	Sicherungsring	10	ϕ18
36	JP27-00003-000	Schaft	1	
37	JP27-08000-000	Zylinder 2#	1	
38	JP27-07000-000	Zylinder 1#	1	
38-1	JP27-07100-000	Zylinder Body	1	
38-2	5905-00040-000	Dichtungsring	1	ϕ40*ϕ30*9.7
38-3	JP27-07002-000	Kolben	1	
38-4	JP27-07001-000	Führungsring	1	ϕ35*ϕ40*9.7
38-5	5901-02029-000	O-Ring	1	ϕ20.29*2.62
38-6	JP27-07004-000	Kappe	1	
38-7	5906-00025-000	Führungsring	1	ϕ25*ϕ30*9.7
38-8	JP27-07003-000	Staubfänger	1	
38-9	JP27-07200-000	Kolbenstange	1	
39	JP27-06000-000	Hilfsrahmen	1	
40	JP27-00009-000	Kurzer Schaft	2	
41	JP27-03000-000	Äußerer Rahmen	1	
42	5206-00008-000	Kontermutter	2	M8
43	JP22-00017-000	Sicherungsring	2	

Teil	CODE	Bezeichnung	Menge	Notiz
44	5901-13002-000	O-Ring	4	ϕ13*2
45	JP22-00006-000	Ölschlauch	2	
46	JP27-00008-000	Anschluss	2	
47	JP27-00002-000	Zylinderstift	4	
48	JP27-00015-000	Ölrückflussventil	1	1L
49	5603-16025-000	Lager, ohne Öl	4	ϕ16*25
50	JP27-04000-000	Boden	1	
51	JP27-00018-000	Schienen	4	
52	5118-10012-000	Schraube	4	M10*12
53	JP27-00019-000	Augenschrauben	4	
54	JP27-11002-000	Kurze Abdeckung	1	
55	JP27-11100-000	Winkelabdeckung	1	
56	JP27-11001-000	Lange Abdeckung	2	
57	5113-04020-000	Schraube	16	M4*20
58	JP27-PZG00-000	Plastik Dübel	16	ϕ6*30
59	DK40CS	Steuerpult	1	
60	JP27-10070-000	Dübel	4	M10*70
61	SJ01-12002-000	Unterlegscheibe	10	

6.3.3 Verschleißteile

Nr	CODE	Bezeichnung	Menge
1	BZ14-05002-000	Anlasskondesator, 230 V / 300 μF	1
2	JK01-10113-000	Sicherung 1 A, ∮ 5×20 Delay	2
3	DJ02-00007-000	Sicherung 10 A, ∮ 5×20 Delay	2
4	JK01-20002-000	Schalter, Y090	2
5	DK09-10005-000	Schütz	1
6	JP27-00010-000	Gleitstück	2
7	JP27-00005-000	Obere Rolle	2
8	P27-00006-000	Rolle	2
9	5903-00014-000	Unterlegscheibe, ∮ 14	1

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Product Service

EC-Type Examination Certificate

No. M6A 096491 0025 Rev. 00

Holder of Certificate: **Shanghai Kernel Auto-Equip Manufacturing Co., Ltd**
No.180, Jiujing Road, Songjiang District,
201615 Shanghai
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Product: **Vehicle lift (Motorcycle Lift)**

Model(s): **JP24, JP27**

Parameters:

Capacity:	1000kg (JP24) 600kg (JP27)
Lifting height:	180~1200mm (JP24) 75~1100mm (JP27)
Power:	230/240V, 50Hz, 1ph, 9A (JP24) 230V, 50Hz, 1ph, 9A (JP27)
Weight:	265kg (JP24) 230kg (JP27)

This EC Type Examination Certificate is issued according to Article 12(3) b or 12(4) a of Council Directive 2006/42/EC relating to machinery. It confirms that the listed Annex-IV equipment complies with the principal protection requirements of the directive. It refers only to the sample submitted to TÜV SÜD Product Service GmbH for testing and certification. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

Test report no.: 22.11.96491.001

Valid until: 2028-03-06

Date, 2023-03-07

Wu Weijun

(Weijun Wu)

TÜV SÜD Product Service GmbH is Notified Body according to Council Directive 2006/42/EC relating to machinery, notified by publication in the Offical Journal of the EC with identification No.0123.

TÜV SÜD Product Service GmbH • Certification Body • Ridlerstraße 65 • 80339 Munich • Germany

TÜV®

ATTESTATION ◆ ATTESTATO ◆ ATTESTACIÓN ◆ BESCHEINIGUNG ◆ ATTESTATION

Product Service

Attestation of Conformity

No. N8MA 096491 0026 Rev. 00

Holder of Attestation: **Shanghai Kernel Auto-Equip Manufacturing Co., Ltd**
No.180, Jiujing Road, Songjiang District,
201615 Shanghai
PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

Product: **Vehicle lift (Motorcycle Lift)**

Model(s): **JP24, JP27**

Parameters:

Capacity:	1000kg (JP24) 600kg (JP27)
Lifting height:	180~1200mm (JP24) 75~1100mm (JP27)
Power:	230/240V, 50Hz, 1ph, 9A (JP24) 230V, 50Hz, 1ph, 9A (JP27)
Weight:	265kg (JP24) 230kg (JP27)

Tested according to:
EN 1493:2010
EN 60204-1:2018

This Attestation of Conformity is issued on a voluntary basis and confirms that the listed machine complies with the essential electrical safety requirements covered by the directive 2006/42/EC on machinery. These are equivalent to the applying essential protection requirements applicable at the time of issuance as set out in Low Voltage Directive 2014/35/EU relating to electrical equipment designed for use within certain voltage limits. It refers only to the particular sample submitted for conformity assessment. For details see: www.tuvsud.com/ps-cert

Test report no.: 22.11.96491.001

Date, 2023-03-07

Wu Weijun

(Weijun Wu)

This Attestation does not replace the regulatory EU Declaration of Conformity (DoC) and does not allow for CE marking. After preparation of the necessary documentation and establishing compliance to requirements of all applicable directives, the manufacturer may sign a DoC and apply the CE marking.
The DoC is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

CE

TÜV®

TÜV SÜD Product Service GmbH • Ridlerstraße 65 • 80339 Munich • Germany

REMO Hebebühnen GmbH
Messerschmittstraße 10
D-87437 Kempten

Tel.: +49 (0) 8373 999910
Fax: +49 (0) 8373 9999199

info@remo-gmbh.de
www.hebebuehne24.de

WHATSAPP SERVICE
+49 152 58135975
(Mo.–Fr. 8:00-16:00)