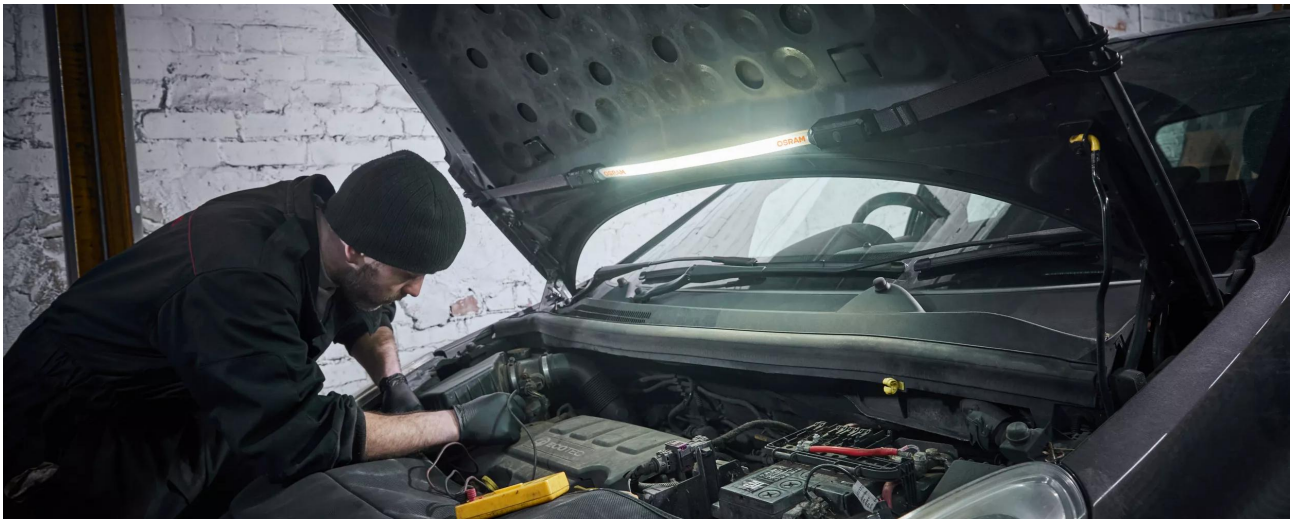
Produktdatenblatt

LEDinspect FLEXIBLE INSPECTION LIGHT



Vollständig flexible Inspektionsleuchte zum Einsatz unter der Motorhaube

Platzieren Sie das Licht genau dort, wo Sie es brauchen, auch in engen Räumen

Helle Lichtleistung

Wählen Sie zwischen 1000, 400 und 100 Lumen Leistung oder rotem Licht für den Einsatz am Heck eines Fahrzeugs

Langlebige Batterie

Erleben Sie eine Akkulaufzeit von bis zu 3 Stunden (auf hoher Stufe), 6,5 Stunden (auf mittlerer Stufe) und 20+ Stunden (auf niedriger Stufe). Das Aufladen ist dank des USB-C-Anschlusses ganz einfach.

Vielseitige Befestigungsmöglichkeiten

Mit abnehmbaren, elastischen Haken und starken Magnetverbindungen

Inspektionsleuchten sind ein unverzichtbarer Bestandteil des Werkzeugkastens eines jeden Profis. Lampen unter der Motorhaube sorgen für helles Licht in einem weiten Bereich, damit professionelle Anwender mit maximaler Sicht arbeiten können.

LEDinspect FLEXIBLE INSPECTION LIGHT ermöglicht es dem Benutzer, das Licht genau dort zu platzieren, wo es benötigt wird. Unsere vielseitigste Inspektionsleuchte verfügt über abnehmbare elastische Bänder, mit denen die Leuchte an Flächen mit einer Breite von bis zu 2,1 m angebracht werden kann. Der Lichtstreifen ist völlig flexibel,

© 2025, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

so dass sich die Leuchte um den Arbeitsbereich herum anpassen kann. Die drehbaren Enden verfügen über starke magnetische Verbindungen und USB-C-Aufladung.

© 2025, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Technische Daten

Produktinformation

Anwendung (Kategorie- und produktspezifisch)	LED inspection lights

General Product Information

Bestellnummer	LEDIL416

Elektrische Daten

Nennleistung	10 W
Nennspannung	5.0 V

Photometrische Daten

Farbtemperatur	6200-6500 K
Lichtstrom	1000 lm
Lichtfarbe LED	Weiß

Physical Attributes & Dimensions

Produktgewicht	259.00 g
Länge	1950 mm
Breite	32.0 mm
Höhe	39.0 mm

LED module information

Anzahl LED je Modul	75

Lebensdauer

Garantie	2 years

Einsatzmöglichkeiten

Technologie	LED

Zertifikate & Standards

Normen	CE / EMC / MSDS / ROHS / UKCA

Logistische Daten

PCHL Watt hour per battery	8.14

Umwelt Informationen

© 2025, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.

Produktdatenblatt

Informationen gemäß Art. 33 der EU Richtlinie (EC) 1907/2006 (REACh)	
Stoff der Kandidatenliste 1	Lead
CAS Nr. des Stoffes 1	7439-92-1
Informationen zum sicheren Gebrauch	Die Bezeichnung des Stoffes der Kandidatenliste reicht aus für den sicheren Gebrauch des Produktes.
SCIP Deklarationsnummer	01f2cf81-0802-463c-8c06-d58936072bea

Verpackungsinformationen

Produkt-Code	Produkt-Bezeichnung	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Volumen	Gewicht brutto
4062172405959	INSPECTION LAMP	Faltschachtel 1	100 mm x 49 mm x 186 mm	0.91 dm^3	292.00 g
4062172405966	INSPECTION LAMP	Versandschachtel 6	220 mm x 165 mm x 250 mm	9.07 dm^3	1912.00 g

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Downloads

	Datei
	User instruction GPRS_Sicherheitssymbole Benutzerhinweise

Anwendungshinweis
Für weitere Anwendungsinformationen beachten Sie bitte das Produktdatenblatt.

Haftungsausschluss
Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.

© 2025, OSRAM GmbH. Alle Rechte vorbehalten.