# RAVENOL TTC Concentrate Protect C11

**1.5L | 1410100-150**
**5L | 1410100-005**
**10L | 1410100-010**
**20L | 1410100-020**
**20L | 1410100-B20**
**60L | 1410100-060**
**60L | 1410100-D60**
**208L | 1410100-208**
**1000L | 1410100-700**

**Kategorie:** Kühlerfrostschutz

**Artikelnummer:** 1410100

**Empfehlung:** AFNOR R15-601, ASTM D1384, ASTM D2809, ASTM D3306 Type 1, ASTM D4340, ASTM D4985, ASTM D6210 Type 1-FF, BS 6580 (GB), Chrysler MS-7170, CUNA NC 956-16 (Italien), Fiat 9.55523, Fiat PARAFLU 11, Ford WSS-M97B51-A1, IVECO 18-1830, JIS K 2234 (Japan), MAN 324 NF, O Norm V 5123 (Österreich), SAE J1034, Suzuki, UNE 25-361 (Spanien), VW TL 774-C (entspricht G11)

**Einsatzgebiet:** PKW, LKW, Motorrad, Marine, Landmaschinen, Industrie, Oldtimer

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** ist ein auf Ethylenglykol aufgebautes und bewährtes Kühlerschutzmittel, das keine Phosphate, Nitrite und Amine enthält. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

## Anwendungshinweise

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** mit Frost- und Rostschutzwirkung. Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

**RAVENOL TTC Concentrate Protect C11** mit destilliertem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

**Mischungstabelle:**

| Frostschutz bis ca. | Anteil Frostschutz | Anteil Wasser |
|---|---|---|
| -20 °C | 35 % | 65 % |
| -37 °C | 50 % | 50 % |
| -50 °C | 60 % | 40 % |

## Eigenschaften

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren
- Gute Reservealkalität

- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionsschutzadditive
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren

## Technische Produktdaten

| EIGENSCHAFTEN | EINHEIT | DATEN | PRÜFUNG NACH |
|---|---|---|---|
| Dichte bei 20 °C | kg/m³ | 1130,0 | EN ISO 12185 |
| Aussehen/Farbe | | gelb-grün fluoreszent | VISUELL |
| Flammpunkt | °C | 112 | DIN 51758 |
| pH-Wert bei 20 °C (50 Vol %) | | 8,4 | ASTM D1287 |
| Reservealkalität | ml0,1nHCl | | ASTM D1121 |
| Gefrierpunkt (50 % Lösung) | °C | -37 | ASTM D1177 |
| Siedepunkt | °C | 155 | ASTM D1120 |
| Wassergehalt | Gew. % | | ASTM D1123 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

09.09.24 23:16