

ORIGINAL- BETRIEBSANLEITUNG

TW250B4.5 & **TW250B4.5-G**



Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durch,
bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen!

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeines	1
2. Identifikation der Betriebsanleitung	2
3. Technische Daten	2
4. Modifikation des Produktes.....	2
5. Bestimmungsgemäße Verwendung.....	3
5.1 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	3
5.2 Nichtbestimmungsgemäße Verwendung	4
6. Sicherheitsbezogene Informationen.....	6
6.1 Sicherheitshinweise	6
6.2 Warnhinweise und Symbole	7
6.3 Sicherheitseinrichtungen	8
6.4 Überwachung und Prüfung der Sicherheitseinrichtungen	8
7. Technische Spezifikation.....	8
7.1 Übereinstimmung mit dem Produkt.....	8
7.2 Maschinenbeschreibung	9
7.3 Übersicht des Arbeitsbereichs	10
8. Aufbau der Hebebühne	11
8.1 Vor der Installation.....	11
8.2 Vollständigkeit aller Bauteile.....	11
8.3 Aufbauanleitung.....	11
8.4 Prüfpunkte nach dem Aufbau.....	22
9. Inbetriebnahme	23
9.1 Sicherheitsvorkehrungen.....	23
9.2 Beschreibung der Bedieneinheit (Kontrollbox).....	23
9.3 Ablaufdiagramm der Bedieneinheit (Kontrollbox)	24
9.4 Bedienungsanleitung.....	24
9.5 Notablass bei Stromausfall.....	25
10.Fehlersuche.....	27
11.Wartung.....	28
11.1 Tägliche Prüfung und Wartung der Hebebühne	28
11.2 Wöchentliche Prüfung und Wartung der Hebebühne.....	28
11.3 Monatliche Prüfung und Wartung der Hebebühne	29
11.4 Jährliche Prüfung und Wartung der Hebebühne	29
12.Verhalten im Störfall	30

13.Demontage	31
14.Entsorgung.....	32
14.1 Ökologische Verfahrensweisen zur Entsorgung.....	32
14.2 Verpackungsmaterial	32
14.3 Öle, Schmierfett und andere chemische Stoffe.....	32
14.4 Metalle/Elektroschrott	32
15.Anhang	33
15.1 Packliste	33
15.2 Abmessungen der Hebebühne.....	34
15.3 Fundamentvoraussetzungen und Arbeitsbereich	35
15.4 Hydrauliksystem.....	37
15.5 Schaltpläne.....	38
15.6 Detailzeichnung, Stück- und Ersatzteilliste	42
15.7 Ersatzteilliste	49

Weiterer Anhang:

- **EU-Konformitätserklärung**

Wichtige Informationen:

AUFBAU



Das Aufbauvideo zu dieser Hebebühne finden Sie auf YouTube: <https://youtu.be/kzP95lbdxSs> oder scannen Sie den QR-Code.



PRODUKTVORSTELLUNG



Das Produktvorstellungsvideo zu dieser Hebebühne finden Sie auf YouTube: https://youtu.be/j4e4_M-EPx0 oder scannen Sie den QR-Code.



TIPS & TRICKS



In der Rubrik "Tips & Tricks" zeigen wir Ihnen einfache Lösungen, in Videos, um mit Ihren TWIN BUSCH® Produkten noch effizienter zu arbeiten. Unser Technikspezialist erklärt Ihnen die exakten Handgriffe.

https://www.twinbusch.de/product_info.php?products_id=172#horizontalTab4

24/7 Self-Service Center



[twinbusch.com/qr](https://www.twinbusch.com/qr)

SCAN ME

24/7 Self-Service Center

Unser **24/7 Self-Service Center** ist eine mobile Website, auf der Sie alle Informationen zu Ihrem TWIN BUSCH® Produkt jederzeit digital abrufen können.

Dort finden Sie sämtliche Betriebsanleitungen sowie eine umfangreiche Video-Sammlung mit Informationen zu Aufbau und Wartung, bis hin zum Austausch von Komponenten Ihres TWIN BUSCH® Produkts.

Öffnen Sie die Seite einfach über [twinbusch.com/qr](https://www.twinbusch.com/qr) oder scannen Sie mit Ihrem Mobilgerät den nebenstehenden QR-Code.

Bei Hebebühnen ab Mitte 2020 finden Sie den QR-Code zusätzlich auf einem Aufkleber am Schaltkasten.

1. Allgemeines

Die HEAVY-Line Hebebühne **TW250B4.5 / TW250B4.5-G** ist für den täglichen professionellen Werkstatt-Einsatz. Mit 5.0 t Hubkraft und 3-fach teleskopierbaren Tragarmen, lässt sich vom Smart bis zum Transporter, auch mit langem Radstand (z.B. MB Sprinter, Wohnmobile) alles problemlos anheben. Automatische Entriegelung der Sicherheitsriegel, höhenverstellbaren Drehtellern mit Verdrehschutz und Transportererhöhungen. Barrierefreie Durchfahrt.

Die Hebebühne verfügt desweiteren über einen autom. Endabschalter sobald ein zu hohes Fahrzeug die Traverse erreicht. Zwei Hydraulikzylinder sorgen für ein kraftvolles Heben und Senken. Auf jeder Säulenaußenseite befindet sich eine praktische Steckadapter-Halterung, die Platz für die sichere Aufbewahrung für jeweils zwei Steckadapter bietet.

Beachten Sie auch unser optional erhältliches Air-Kit. Die ideale Ergänzung zu Ihrer 2-Säulen-Hebebühne. Es integriert sich in das Motor-Cover.

Besonderheiten des Produktes:

- **1A Verarbeitungsqualität mit CE-Zertifikat für UVV Abnahme**
- Produktion nach **ISO 9001**
- **Anti-Lift-Up-Button**
- Praktische **230 V Steckdose** direkt am Schaltkasten
- Zwei hängende Hydraulikzylinder dadurch weniger Verschleiß
- Drehteller mit Doppelgewinde und Verdrehschutz
- Schutzabdeckung vor den Säulen
- Automatische Sicherheitsver- und Entriegelung
- Hochwertige Tragsäulen aus Spezialwalzprofil
- 2 Hydraulikzylinder für kraftvolles Heben und Senken
- Tragarmarretierungsautomatik
- Gleichlaufsteuerung durch Drahtseile
- 3-fach teleskopierbare Tragarme
- Hochwertige Pulverbeschichtung
- Notablassfunktion bei Stromausfall
- Luftgekühlter Aluminium-Motor
- Messingbuchsen in den Umlenkrollen
- Bolzen, Stahlseil, Umlenkrollen und Schrauben sind verzinkt
- Gesamthöhe 4450 mm
- **Praktische Steckadapter-Halterungen** (auf jeder Säulenseite eine Halterung) für je zwei Steckadapter
- **Inklusive Motor-Cover** (Stylisches Design, Schmutzschutz vor Staub sowie geräuschkämpfende Wirkung)

ZUBEHÖR

Wir empfehlen Ihnen in unserem Shop passend zu dieser Hebebühne folgende **Zubehörartikel** wie bspw. Spezialaufnahmeadapter für die Aufnahme am Leiterraum.

https://www.twinbusch.de/product_info.php?products_id=172#horizontalTab7



2. Identifikation der Betriebsanleitung

Betriebsanleitung TW250B4.5 & TW250B4.5-G

der TWIN BUSCH® GmbH
Ampèrestraße 1
D-64625 Bensheim

Telefon: +49 6251-70585-0
Telefax: +49 6251-70585-29
Internet: www.twinbusch.de
E-Mail: info@twinbusch.de

Stand: -00, 22.06.2026

Datei: TW250B4-5_TW250B4-5-G_2-Säulenhebebühne_Betriebsanleitung_de_00_20260622.pdf

3. Technische Daten

Antriebsspannung	400 V / 3 Phasen
Absicherung	16 A (C/Träge)
Antriebsleistung	2,2 kW
Tragkraft CE	5.000 kg
Einschwenkhöhe	112 mm
Schutzgrad	IP 54
Hebezeit	ca. 45 Sek.
Senkzeit	ca. 30 Sek.
Hubhöhe (Drehteller eingedreht)	1900 mm
Hubhöhe (Drehteller herausgedreht)	1970 mm
Hubhöhe (Steckadapter + Drehteller herausgedreht)	2070 mm
Drehteller	2-stufig
Überfahrblech	barrierefrei
Gesamtbreite/Bodenplatte (ohne Motor)	4020 mm
Säulenhöhe	4450 mm
Tragarmlänge / kurz (ca.)	890 - 1800 mm
Tragarmlänge / lang (ca.)	890 - 1800 mm
Breite zwischen den Säulen	3342 mm
Max. Durchfahrtshöhe	4380 mm
Max. Durchfahrtsbreite	2988 mm
Nettogewicht	1070 kg
Geräuschpegel	< 70 db
Arbeitsumfeld	Arbeitstemperatur: +5°C bis +40°C Rel. Luftfeuchte: 30 % bis 85 %

4. Modifikation des Produktes

Die unsachgemäße Verwendung, sowie nicht mit dem Hersteller abgesprochene Modifikationen, Umbauten und Anbauten der Hebebühne und all seiner Komponenten sind nicht erlaubt. Bei unsachgemäßer Installation, Bedienung oder Überlastung wird der Hersteller keine Haftung übernehmen. Ebenso erlöschen die CE-Zertifizierung und die Gültigkeit des Gutachtens durch die unsachgemäße Verwendung. Sollten Änderungswünsche bestehen, so kontaktieren Sie zuvor Ihren Händler oder das fachkundige Personal der TWIN BUSCH® GmbH.

5. Bestimmungsgemäße Verwendung

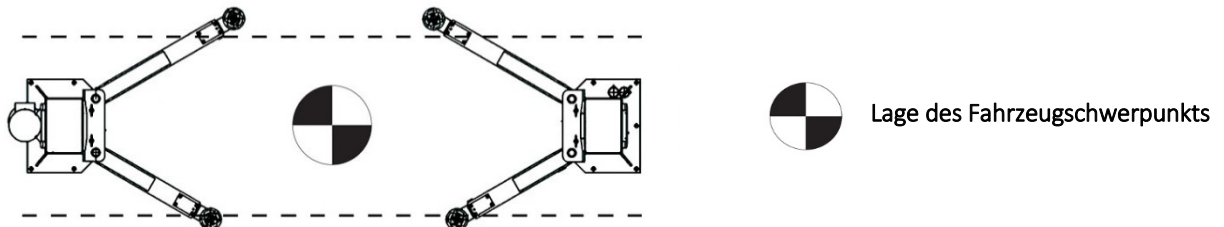
5.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die TW250B4.5 / TW250B4.5-G ist eine stationäre, elektrohydraulisch betriebene 2-Säulenhebebühne zum Heben und Senken von Kraftfahrzeugen. Sie ist ausschließlich für das sichere Anheben von Fahrzeugen im Rahmen von Wartungs-, Reparatur-, Diagnose-, Einstellungs- und Pflegearbeiten in Kfz-Werkstätten und vergleichbaren gewerblichen Betrieben bestimmt.

Die Maschine darf nur innerhalb der in dieser Betriebsanleitung beschriebenen technischen Grenzen und Einsatzbedingungen verwendet werden.

Zulässiger Betrieb und Lastgrenzen

- Maximale Tragfähigkeit: Die auf dem Typenschild angegebene maximale Tragfähigkeit darf zu keinem Zeitpunkt überschritten werden.
- Zulässige Lastaufnahme: Es dürfen ausschließlich Fahrzeuge angehoben werden, deren Gesamtgewicht einschließlich Ladung die zulässige Tragfähigkeit nicht überschreitet.



- Lastverteilung: Das Fahrzeug ist so auf der Hebebühne zu positionieren, dass sich sein Schwerpunkt innerhalb des vom Hersteller vorgesehenen Lastaufnahmebereichs befindet. Die zulässige Lastverteilung zwischen den Tragarmpaaren gemäß Herstellerangaben ist einzuhalten. Das Verhältnis von maximal 60:40 oder mindestens 40:60 darf nicht überschritten werden.
- Aufnahmepunkte: Fahrzeuge dürfen ausschließlich an den vom Fahrzeughersteller vorgesehenen Hebe- bzw. Aufnahmepunkten aufgenommen werden. Gegebenenfalls sind geeignete, vom Hersteller freigegebene Auflageadapter oder Erhöhungen zu verwenden.
- Fahrzeugtypen: Die Hebebühne ist ausschließlich für die in den technischen Daten angegebenen Fahrzeugarten und Fahrzeuggewichte bestimmt.

Einsatzbedingungen und Umgebung

- Zulässiger Bedienerkreis: Die Maschine darf ausschließlich von Personen bedient werden, die das 18. Lebensjahr vollendet haben, in die Bedienung und die Sicherheitsvorschriften eingewiesen wurden und vom Betreiber zur Benutzung autorisiert sind.
- Einsatzort: Die Hebebühne ist für den Einsatz in geschlossenen oder überdachten Bereichen sowie – sofern vom Hersteller ausdrücklich freigegeben – im Außenbereich vorgesehen. **Die zulässige Umgebungstemperatur beträgt +5 °C bis +40 °C, sofern in den technischen Daten keine abweichenden Werte angegeben sind.**
- Aufstellfläche: Die Hebebühne darf nur auf einem ausreichend tragfähigen, ebenen und den Herstellervorgaben entsprechenden Fundament betrieben werden.

- Umgebungsbedingungen: Der Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX-Zonen), in korrosiver Atmosphäre oder unter anderen außergewöhnlichen Umgebungsbedingungen ist unzulässig, sofern hierfür keine ausdrückliche Freigabe des Herstellers vorliegt.
- Sichtbereich: Hebe- und Senkvorgänge dürfen nur durchgeführt werden, wenn sich der Bediener vergewissert hat, dass sich keine Personen, Tiere oder Gegenstände im Gefahrenbereich befinden.

Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen

Die nachfolgend aufgeführten Verwendungen gelten als vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendungen und sind nicht zulässig:

- Anheben von Lasten, die keine Kraftfahrzeuge sind.
- Überschreiten der zulässigen Tragfähigkeit.
- Unsachgemäße Fahrzeugaufnahme außerhalb der vorgesehenen Aufnahmepunkte.
- Nichteinhaltung der zulässigen Lastverteilung zwischen den Tragarmen.
- Aufenthalt von Personen auf dem Fahrzeug oder unter dem Fahrzeug während des Hebe- oder Senkvorgangs.
- Verwendung ungeeigneter, beschädigter oder nicht freigegebener Auflageadapter.
- Betrieb der Maschine bei erkennbaren Schäden oder Störungen.
- Manipulation, Überbrückung oder Außerbetriebsetzung von Sicherheitseinrichtungen.
- Einsatz außerhalb der vorgeschriebenen Umgebungsbedingungen.
- Anheben von Fahrzeugen mit instabiler Lastverteilung oder unzureichender Sicherung gegen Wegrollen.

5.2 Nichtbestimmungsgemäße Verwendung

Jede Verwendung, die von der in Abschnitt 5 beschriebenen bestimmungsgemäßen Verwendung abweicht, gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Insbesondere sind folgende Anwendungen verboten:

- Personentransport: Befördern oder Anheben von Personen mit der Hebebühne oder auf dem angehobenen Fahrzeug.
- Verwendung als Arbeitsbühne: Nutzung der Hebebühne zum Erreichen von Arbeitsplätzen in der Höhe, beispielsweise für Montage-, Wartungs- oder Reinigungsarbeiten an Gebäuden oder Anlagen.
- Zweckentfremdung als Hebezeug: Einsatz zum Heben, Ziehen, Abstützen oder Transportieren anderer Lasten wie Maschinen, Paletten, Behälter oder Baumaterialien.
- Überlastbetrieb: Betrieb mit Lasten oberhalb der zulässigen Tragfähigkeit oder außerhalb des zulässigen Lastschwerpunktbereichs.
- Dynamische Zusatzbelastungen: Durchführung von Arbeiten, die erhebliche Stoß-, Schlag- oder Seitenkräfte auf das Fahrzeug oder die Hebebühne erzeugen.
- Schwerpunktverlagerung: Ausbau schwerer Fahrzeugkomponenten (z.B. Motor, Getriebe, Hochvoltbatterien) ohne geeignete zusätzliche Abstützung, wenn dadurch die Standsicherheit des Fahrzeugs beeinträchtigt werden kann.
- Betrieb im beschädigten Zustand: Verwendung bei erkennbaren Schäden, Undichtigkeiten, verschlissenen Tragarmarretierungen, beschädigten Auflagetellern, defekten Sicherheitseinrichtungen oder ungewöhnlichen Betriebsgeräuschen.

- Eigenmächtige Veränderungen: Umbauten, technische Änderungen oder der Einsatz nicht freigegebener Ersatz- und Zubehörteile ohne ausdrückliche Zustimmung des Herstellers.
- Betrieb in explosionsgefährdeter Atmosphäre: Nutzung in Bereichen mit explosionsfähigen Gasen, Dämpfen oder Stäuben, sofern die Maschine hierfür nicht ausdrücklich zugelassen ist.

Die Einhaltung der bestimmungsgemäßen Verwendung ist Voraussetzung für einen sicheren Betrieb der Maschine und für die Aufrechterhaltung von Gewährleistungs- und Haftungsansprüchen.

6. Sicherheitsbezogene Informationen

Lesen Sie die Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen. Bewahren Sie die Anleitung zum Nachschlagen auf. Befolgen Sie die Anweisungen genau, um die beste Leistung der Maschine zu erreichen und um Schäden durch persönliches Verschulden zu vermeiden.

Packen Sie alle Teile aus und kontrollieren Sie mit Hilfe der Packliste, ob alle Bauteile vorhanden sind.

Kontrollieren Sie sämtliche Verbindungen und Bauteile gründlich auf Beschädigungen. Die Hebebühne darf nur in Betrieb genommen werden, wenn sie in einem betriebs sicheren Zustand ist.

6.1 Sicherheitshinweise

- Installieren Sie die Hebebühne nicht auf einer asphaltierten Oberfläche.
- Lesen und verstehen Sie die Sicherheitshinweise, bevor Sie die Hebebühne bedienen.
- Verlassen Sie unter keinen Umständen die Bedieneinheit, wenn die Hebebühne in Bewegung ist.
- Halten Sie Hände und Füße von beweglichen Teilen fern. Achten Sie beim Absenken besonders auf Ihre Füße.
- Die Hebebühne ist ausschließlich von geschultem Personal zu bedienen.
- Unbeteiligte Personen sind in der Nähe der Hebebühne nicht erlaubt.
- Tragen Sie passende Kleidung.
- Die Umgebung der Hebebühne sollte immer frei von störenden Objekten gehalten werden.
- Vor dem Einsteigen in ein angehobenes Fahrzeug oder der Verwendung der Hebebühne für die HU (PTI) ist eine spezielle Gefahrenanalyse durchzuführen. Für den Zugang zum angehobenen Fahrzeug sind spezielle Mittel zu verwenden.
- Stellen Sie immer sicher, dass sämtliche Sicherheitsvorkehrungen getroffen sind, bevor Sie in der Nähe oder unter dem Fahrzeug arbeiten.
- **Entfernen Sie niemals sicherheitsrelevante Komponenten von der Hebebühne. Benutzen Sie die Hebebühne nicht, wenn sicherheitsrelevante Komponenten fehlen oder beschädigt sind.**
- Überprüfen Sie immer die Beweglichkeit der Hebebühne, um die Leistungsfähigkeit zu garantieren. Sorgen Sie für regelmäßige Wartung. Sollte eine Unregelmäßigkeit auftreten, stoppen Sie die Arbeit mit der Hebebühne sofort und kontaktieren Sie ihren Händler.
- Senken Sie die Hebebühne komplett, wenn Sie nicht in Gebrauch ist. Vergessen Sie nicht die Stromzufuhr zu unterbrechen.
- Sollten Sie die Hebebühne für einen längeren Zeitraum nicht benutzen, dann:
 - a. Trennen Sie die Hebebühne von der Stromquelle
 - b. Leeren Sie den Öltank
 - c. Ölen Sie die beweglichen Teile mit Hydrauliköl

Vorsicht: Um die Umwelt zu schonen entsorgen Sie das nicht mehr genutzte Öl auf vorgeschriebene Weise.

Für das sichere Anheben von Transportern sind unbedingt die optionalen Spezialaufnahmeadapter zu verwenden. Diese finden Sie unter: www.twinbusch.de

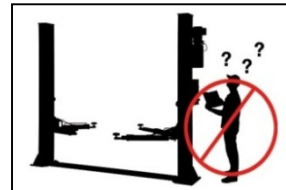
6.2 Warnhinweise und Symbole

Alle Warnhinweise sind deutlich sichtbar an der Hebebühne angebracht, um sicher zu gehen, dass der Nutzer das Gerät auf sichere und angebrachte Weise benutzt.

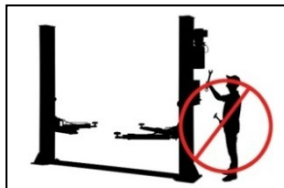
Die Warnhinweise müssen sauber gehalten und ersetzt werden, sollten sie beschädigt oder nicht vorhanden sein. Bitte lesen Sie die Zeichen genau und prägen Sie sich deren Bedeutung für zukünftige Bedienungen ein.



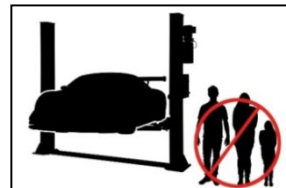
Vor Gebrauch Anleitung und Sicherheitshinweise aufmerksam lesen!



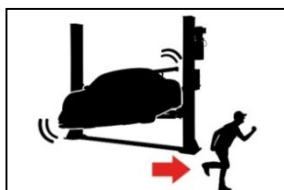
Bedienung der Hebebühne nur durch Fachpersonal!



Reparaturen und Wartungen nur durch Fachpersonal, niemals Sicherheitseinrichtungen außer Betrieb setzen!



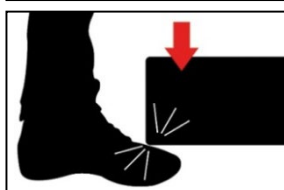
Nur Fachpersonal im Umkreis der Hebebühne erlaubt!



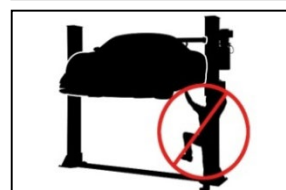
Fluchtwege immer freihalten!



Der Aufenthalt von Personen (beim Heben oder Senken) unter der Hebebühne ist verboten!



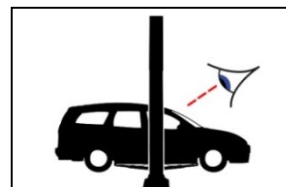
Achten Sie beim Ablassen auf Ihre Füße! Quetschgefahr!



Das Klettern an der Hebebühne ist strengstens untersagt!



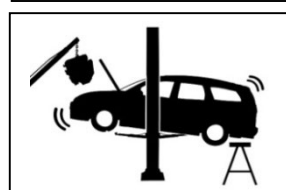
Aufnahmepunkte des Fahrzeugherstellers beachten!



Nach kurzem Anheben Fahrzeug auf sicheren Sitz überprüfen!



Die angegebene Tragkraft nicht überschreiten!



Beim Ein- oder Ausbau schwerer Teile kann das Fahrzeug kippen!



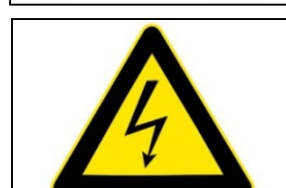
Niemals versuchen nur eine Seite der Hebebühne zu belasten!



Hebebühne vor Feuchtigkeit schützen! Elektrische Anschlüsse müssen zwingend trocken sein!



Starkes Rütteln am Fahrzeug vermeiden!



VORSICHT! Elektrische Spannung!

6.3 Sicherheitseinrichtungen

Zum sicheren Betrieb der Hebebühne ist diese mit folgenden Sicherheitseinrichtungen ausgerüstet *):

- Sicherheitsrasten
- Drosselventil in Hydraulikleitung
- Endschalter
- Tragarmarretierung
- Einrichtungen gegen Klemmen und Quetschen (Schachtschutz, Fußschutzbügel)
- Synchronisierungsseile

*) je nach Ausführung und Typ der Hebebühne

6.4 Überwachung und Prüfung der Sicherheitseinrichtungen

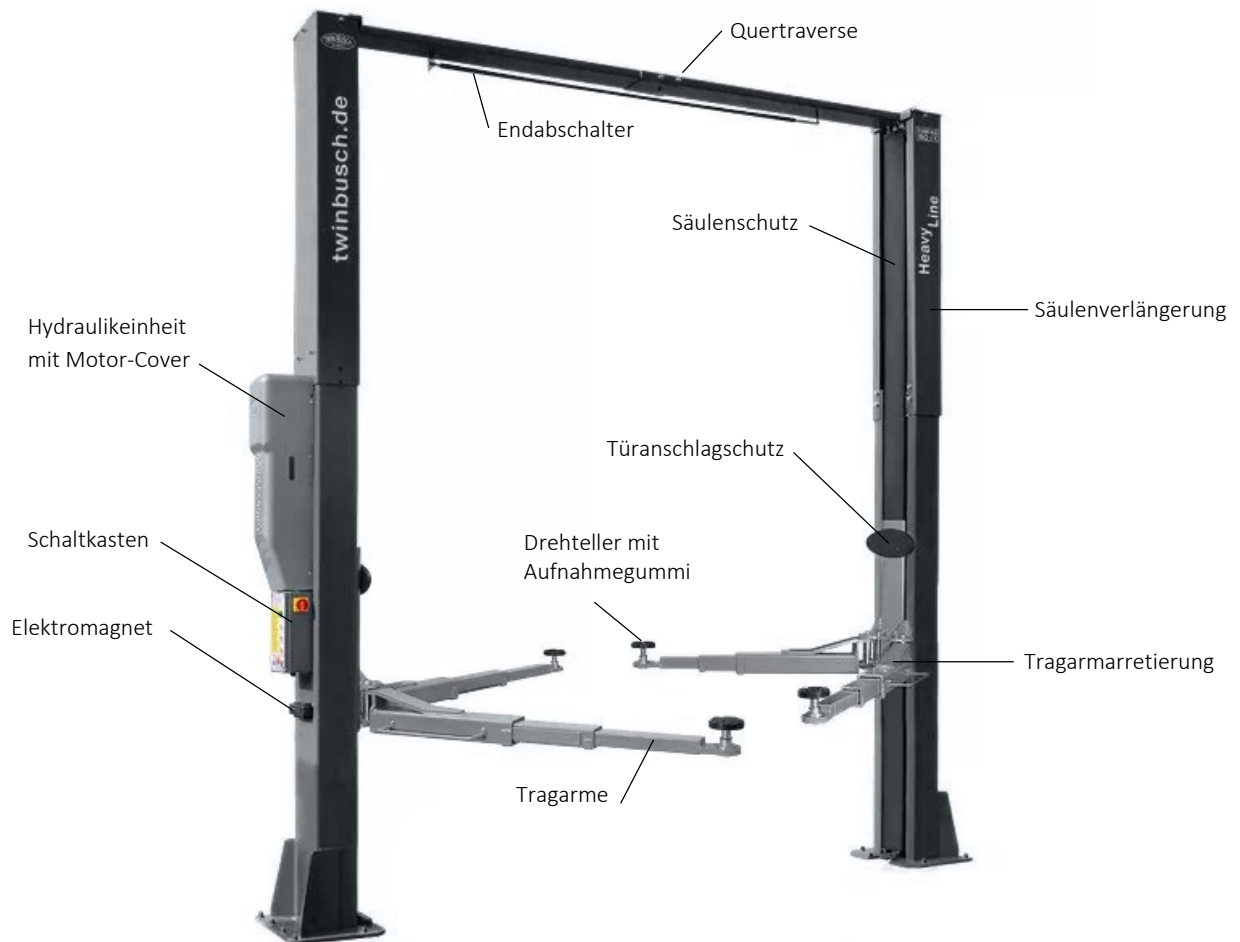
- | | |
|------------------------------|--|
| - Sicherheitsrasten | Funktion prüfen. Beim Absenken der Hebebühne müssen Sicherheitsrasten einrasten und die Abwärtsbewegung stoppen. |
| - Drosselventil | Feste Drossel. Eine Überprüfung durch Anwender nicht möglich. |
| - Endabschalter | Wenn der Endschalter gedrückt wird, stoppt Motor bzw. kann nicht anlaufen. |
| - Tragarmarretierung | Bei angehobenen Tragarmen muss die Tragarmarretierung einrasten und bei seitlicher Belastung sicher eingerastet bleiben. |
| - Einrichtungen Klemmen etc. | Die Einrichtungen müssen angebracht, funktionsbereit und dürfen nicht verformt oder beschädigt sein. |
| - Synchronisierungsseile | Zustand prüfen. |

7. Technische Spezifikation

7.1 Übereinstimmung mit dem Produkt

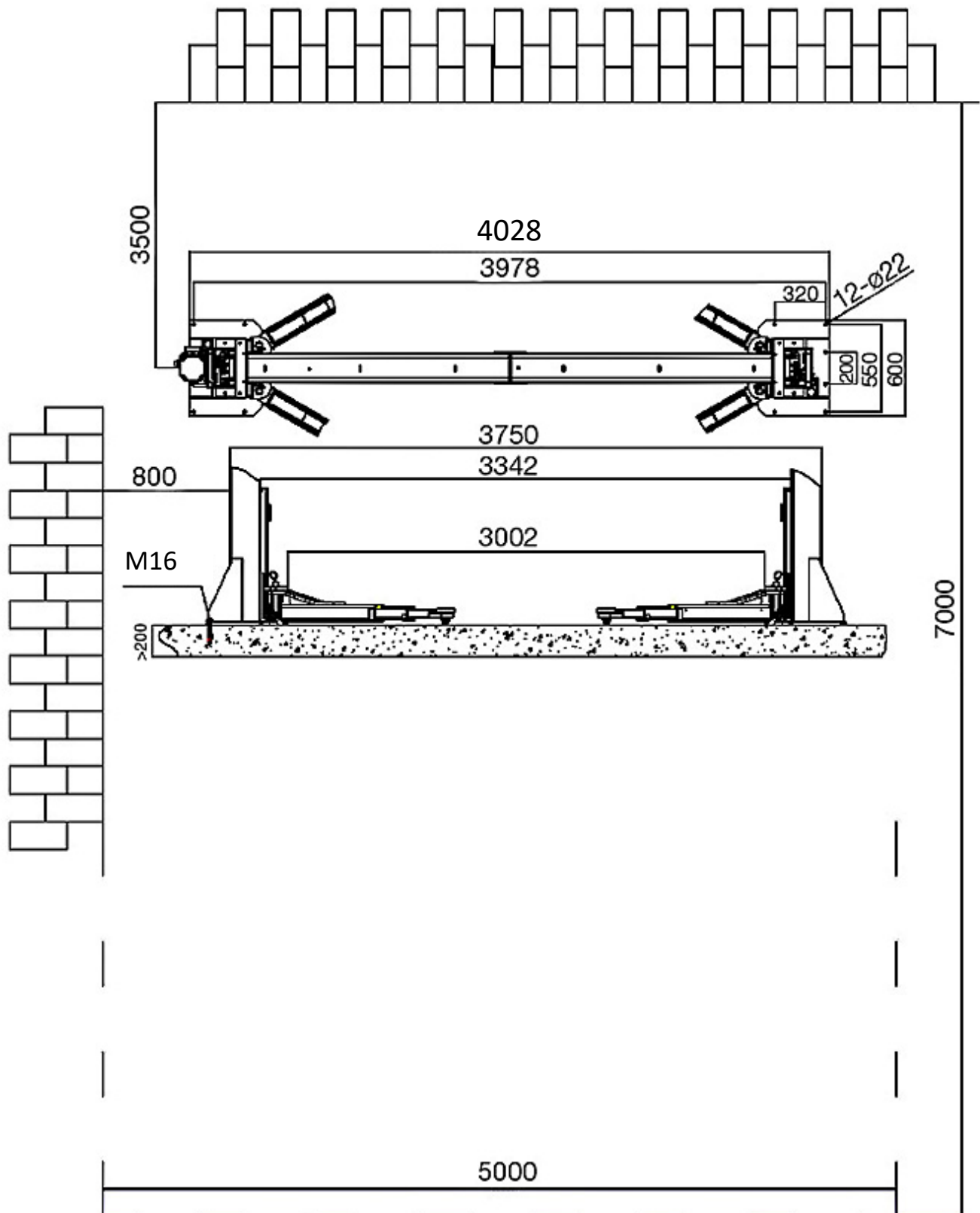
Die 2-Säulen-Hebebühne TW250B4.5 / TW250B4.5-G ist CE-zertifiziert und ist konform mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC, der Norm für Niederspannung 2014/35/EU und erfüllt dabei die Normen: Hebebühnen EN 1493:2022, Sicherheit von Maschinen EN 60204-1:2018 (siehe unter: EU-Konformitätserklärung, am Ende der Betriebsanleitung).

7.2 Maschinenbeschreibung



Beschreibung	Funktion
Barrierefrei	Die Hebebühne verfügt über einen automatischen Endabschalter sobald ein zu hohes Fahrzeug die Traverse erreicht. Außerdem ermöglicht die Hebebühne eine barrierefreie Durchfahrt.
Steuereinheit	Die komfortable Steuereinheit (Schutzart IP 54, 24 V Steuerspannung) ist mit einem Endschalter zur Hubhöhenbegrenzung und einer Sicherheitsautomatik für sicheres Arbeiten ausgestattet.
E-Motor	Kraftvolles Hydraulikaggregat mit hochwertiger Alupumpe, Überdruck-Sicherheitsventil und einem E-Motor in Industriequalität, geschützt hinter einem robusten Motor-Cover.
2-stufige Drehteller	Die Hebebühne verfügt über 2-stufige höhenverstellbare Drehteller mit niedriger Einschwenkhöhe von nur 96 mm.
Tragarme	Flache, 3-fach teleskopierbare und angeschrägte Tragarme für Sportwagen.

7.3 Übersicht des Arbeitsbereichs



8. Aufbau der Hebebühne

8.1 Vor der Installation

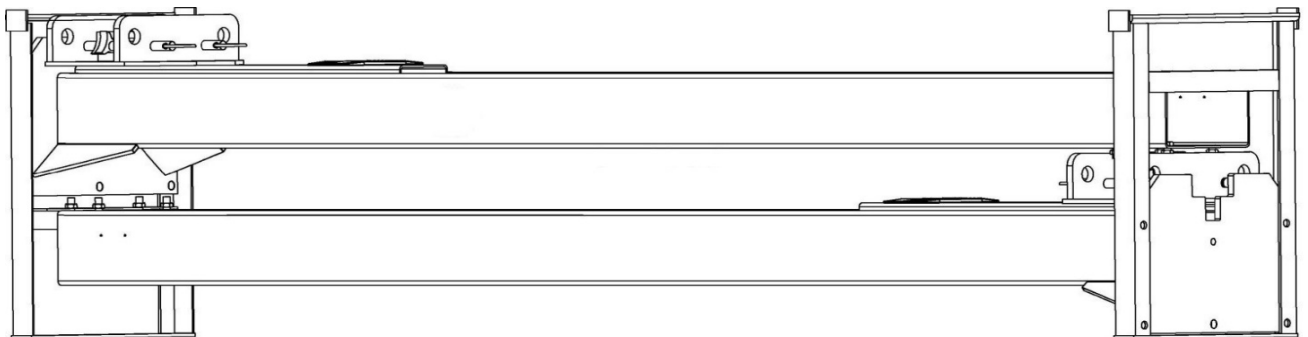
Benötigtes Werkzeug und Ausrüstung:

- Geeignetes Hebewerkzeug (z.B. Gabelstapler)
- Hammer, Seitenschneider
- Kreuz- und Schlitzschraubendreher
- Satz Innensechskantschlüssel
- Schraubenschlüsselaufsätze und Gabelschlüssel
- Schlagbohrmaschine
- Hydrauliköl HLP 32

8.2 Vollständigkeit aller Bauteile

Packen Sie alle Komponenten der Hebebühne aus und kontrollieren Sie die Vollständigkeit aller Bauteile mit Hilfe der Packliste (siehe **Anhang: Packliste**).

8.3 Aufbauanleitung



- 1) Öffnen Sie das Packstück und entnehmen Sie die Motoreinheit.
- 2) Lesen und verstehen Sie die Betriebsanleitung, bevor Sie mit dem Aufbau beginnen. Stellen Sie vorab sicher, dass die Hebebühne auf einem tragfähigen und ebenen Fundament installiert werden kann (siehe **Kapitel 15.3 Fundamentvoraussetzungen und Arbeitsbereich**).
Hinweis: Sollte ein neuer Betonboden gegossen werden, so muss dieser mindestens 28 Tage aushärten, bevor eine Hebebühne montiert werden darf.
- 3) Entfernen Sie die Verpackung der Säulen. Entnehmen Sie aus dem Inneren der Säulen die Tragarme, die Endabschalter-Stange und die Abdeckbleche. Zwischen den Säulen befindet sich das Paket mit den Kleinteilen. Entnehmen Sie dieses Paket sowie alle weiteren Teile aus dem Inneren der Säule und legen Sie diese beiseite.

- 4) Stellen Sie eine Stütze zwischen die beiden Säulen oder heben Sie eine Säule mit Hilfe eines Krans an. Dann entnehmen Sie die Schrauben aus dem Transportgestell.
Achtung: Achten Sie unbedingt darauf, dass die Säule nicht umkippen oder herabfallen kann. Das Zubehör könnte beschädigt oder Personen verletzt werden!
- 5) Positionieren Sie die Säulen an ihrem vorgesehenen Standort.
- 6) Packen Sie die Säulenverlängerungen aus und setzen Sie eine auf die Hauptsäule. Verbinden Sie die Hauptsäule mit der Säulenverlängerung mithilfe von je 4 Schrauben oben und unten. Ziehen Sie die Schrauben zunächst nur handfest an., damit ein späteres Justieren möglich ist. Montieren Sie die Säulenverlängerung ebenfalls auf der Assistenzsäule.
- 7) Montage der Traverse
 - a) Legen Sie Holz unter die beiden Traversen-Teile, um sie besser verschrauben zu können.
 - b) Verschrauben Sie die beiden Teile mit Schraube, Sprengring, Beilegscheibe und Mutter.
 - c) Ziehen Sie zuerst die mittlere Schraube fest, damit sich die Teile gerade ausrichten.
- 8) Richten Sie die Säulen nacheinander auf und bringen Sie sie in die endgültige Position.
Hinweis: Stellen Sie sicher, dass die Säulen stabil stehen und nicht umkippen können.
- 9) Verankern Sie die Säulen im Boden. Befestigen Sie zuerst nur die Hauptsäule.
 - a) Bohren Sie für jeden Verankerungsbolzen die Löcher in das Fundament mit einem Schlagbohrer. Bohren Sie senkrecht zur Bodenebene.
 - b) Entfernen Sie sorgfältig den Schmutz und Staub nach dem Bohren (durch Absaugen und ggf. Ausblasen).
 - c) Schlagen Sie die Verankerungsbolzen vorsichtig und gerade mit Hilfe eines Vorschlaghammers ein.
 - d) Ziehen Sie die Muttern an. **Anzugsmoment: 100-110 Nm.**

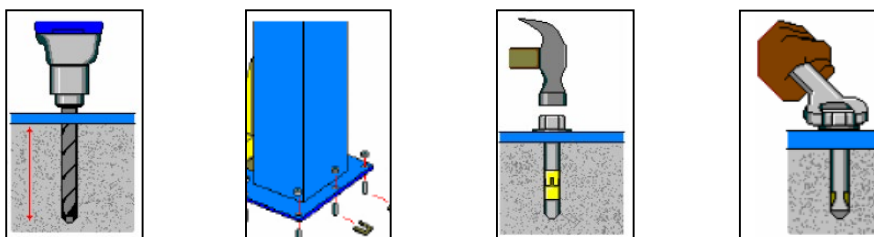
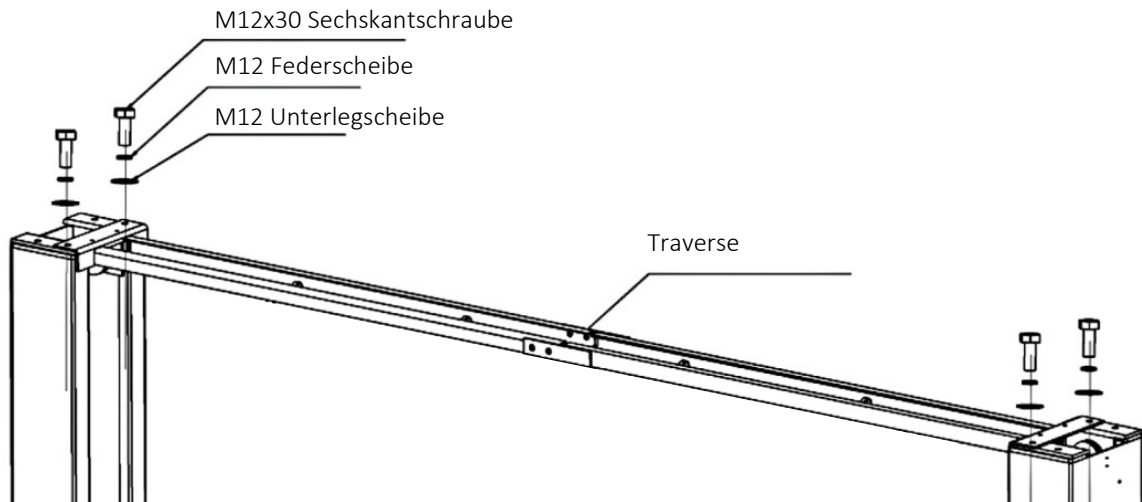


Abbildung: Arbeitsschritte zur Befestigung der Säulen

- 10) Heben Sie die Traverse gleichmäßig an und verschrauben Sie sie mit den oberen Enden der Säulen. Ziehen Sie dabei die Schrauben an den Säulenverlängerungen auf beiden Seiten endgültig fest.



- 11) Verankern Sie anschließend auch die Assistenzsäule im Fundament.
Hinweis: Überprüfen Sie vor dem Verankern noch einmal den Abstand der Säulen zueinander.
- 12) Verlegen Sie nun das erste Stahlseil vom Hubschlitten über die Traverse.
Hinweis: Achten Sie auf die korrekte Seilführung: Das Seil muss senkrecht in der Säule nach oben führen und über die Rollen auf die Traverse geleitet werden.

Drehen Sie die Rollen so, dass ihre Aussparungen parallel zur Metallwand verlaufen. Verlegen Sie anschließend das zweite Stahlseil von der Hauptsäule über die Traverse zur Assistenzsäule.
- 13) Führen Sie den vormontierten Schlauch der Assistenzseite durch den dafür vorgesehenen Leitungsschacht im Inneren der Säule nach oben. Leiten Sie den Schlauch durch das mittlere Loch am oberen Ende der Säule auf die Traverse.
Anschließend führen Sie den Schlauch auf der anderen Seite durch das mittlere Loch im oberen Teil der Hauptsäule. Zum Schluss führen Sie den Schlauch durch den Leitungsschacht der Hauptsäule wieder nach unten.
- 14) Führen Sie das seitliche Ende des T-Stücks des Ölschlauchs der Hauptsäule durch die vorgesehene Öffnung in der Säule. Fixieren Sie das T-Stück mit der zuvor entfernten Haltemutter. Verbinden Sie den Ölschlauch mit dem T-Stück und ziehen Sie alle Verschraubungen fest.
- 15) Montieren Sie die Motoreinheit.
 - a) Montieren Sie zuerst mit einer Schraube das Halteblech an der Säule.
 - b) Dann folgen rechts und links dazu die Winkelbleche.
 - c) Setzen Sie unten an der Motoreinheit jeweils rechts und links eine Schraube mit Beilegscheibe, Abstandshalter, Sprengring und Mutter ein. Hängen Sie den Motorblock an die Säule und verschrauben Sie ihn vollständig.

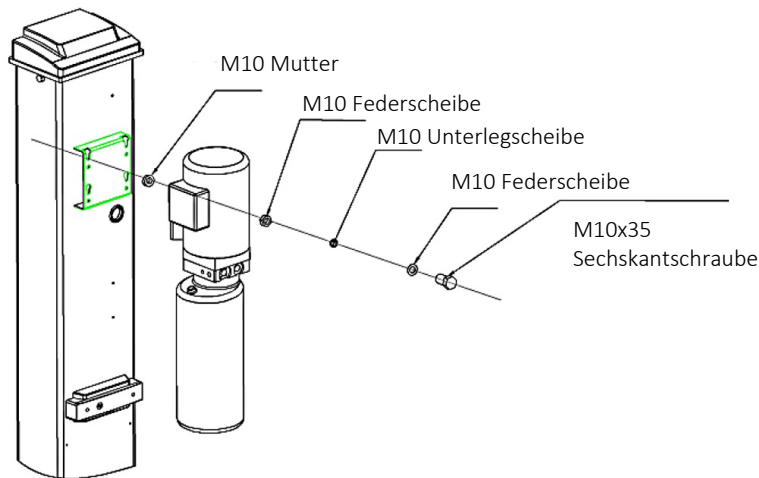


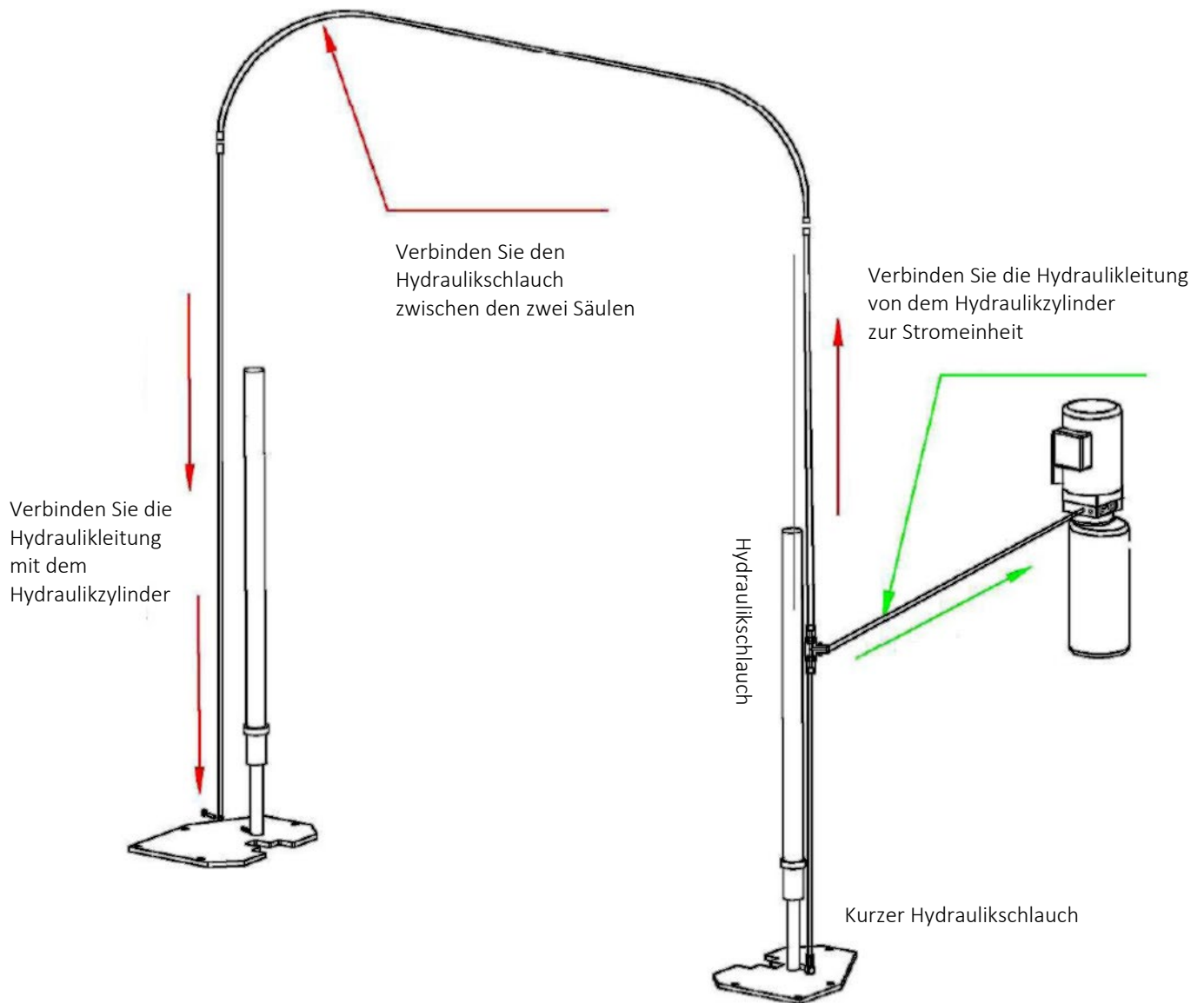
Abbildung: Motoreinheit

16) Montieren Sie den Ölschlauch zwischen Motoreinheit und dem T-Stück in der Säule.

- a) Prüfen Sie, ob alle Schlauchenden sauber und frei von Schmutz sind.
- b) Verbinden Sie die Hydraulikleitungen gemäß der Abbildung oder dem Hydraulikschaltplan.
- c) Befestigen Sie die beiden Stahlseile zur Sicherung des unter Druck stehenden Hydraulikschlauchs, damit dieser bei einem Defekt nicht unkontrolliert umhergeschleudert wird.

Stahlseil zur Sicherung





17) Montage des Schaltkastens

- Führen Sie das Kabel von der Motoreinheit in das Innere der Hauptsäule.
- Befestigen Sie die Montageschrauben an der Hauptsäule und hängen Sie den Schaltkasten ein. Verschrauben Sie den Schaltkasten anschließend von innen.
- Führen Sie das Kabel in das Innere des Schaltkastens. Verbinden Sie die Kabel mit den vorgesehenen Steckverbindungen im Schaltkasten (siehe **Anhang Schaltpläne**).

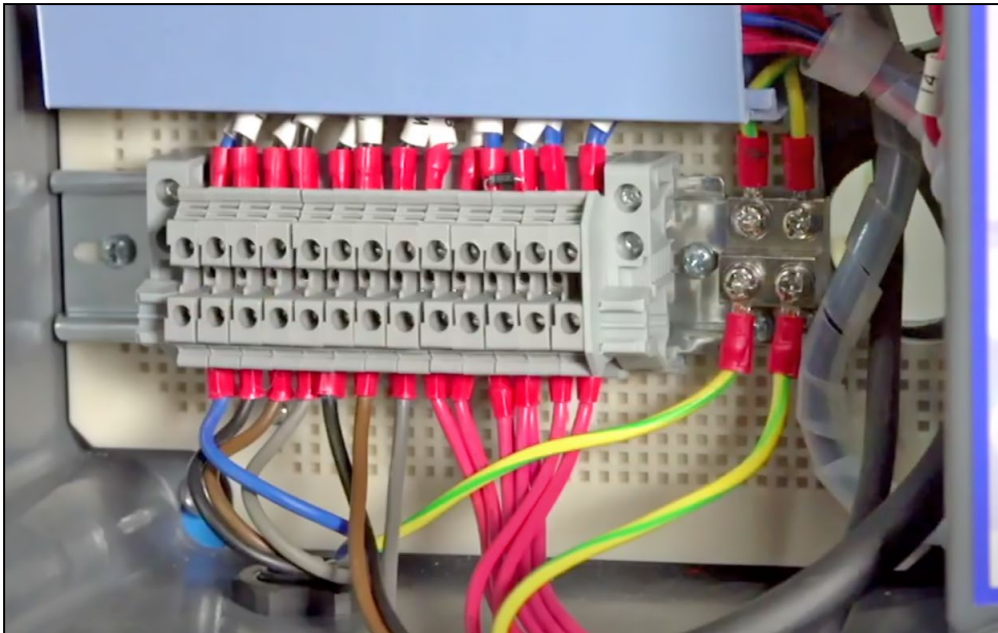


Abbildung: Im Inneren des Schaltkastens

Achtung: Achten Sie beim Verbinden des Endabschalterkabels darauf, dass die Pins im Inneren des Steckers nicht verbogen oder herausgedrückt werden. Dies kann leicht passieren!



Abbildung: Pins im Inneren der Stecker

18) Montage der elektrischen Entriegelungen

- Befestigen Sie die 4 Elektromagneten an der Außenseite der Säule mit den mitgelieferten Schrauben.
- Hängen Sie die Raste von der Innenseite der Säule ein und befestigen Sie sie mit dem beiliegenden Befestigungswinkel.



Abbildung: Elektromagnet an der Außenfläche der Säule

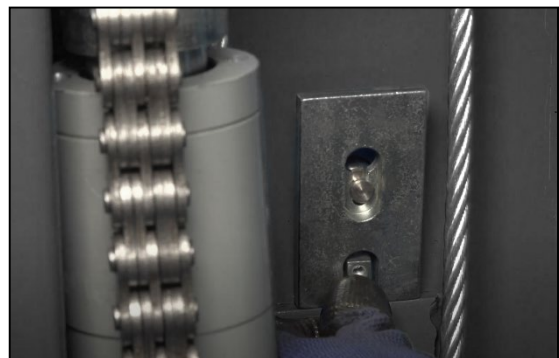


Abbildung: Sicherheitsraste mit Befestigungswinkel

- c) Verbinden Sie die Elektromagneten mit dem langen Kabel. Beginnen Sie an der Assistenzsäule, führen Sie das Kabel weiter zur Hauptsäule und schließlich zum Schaltkasten.

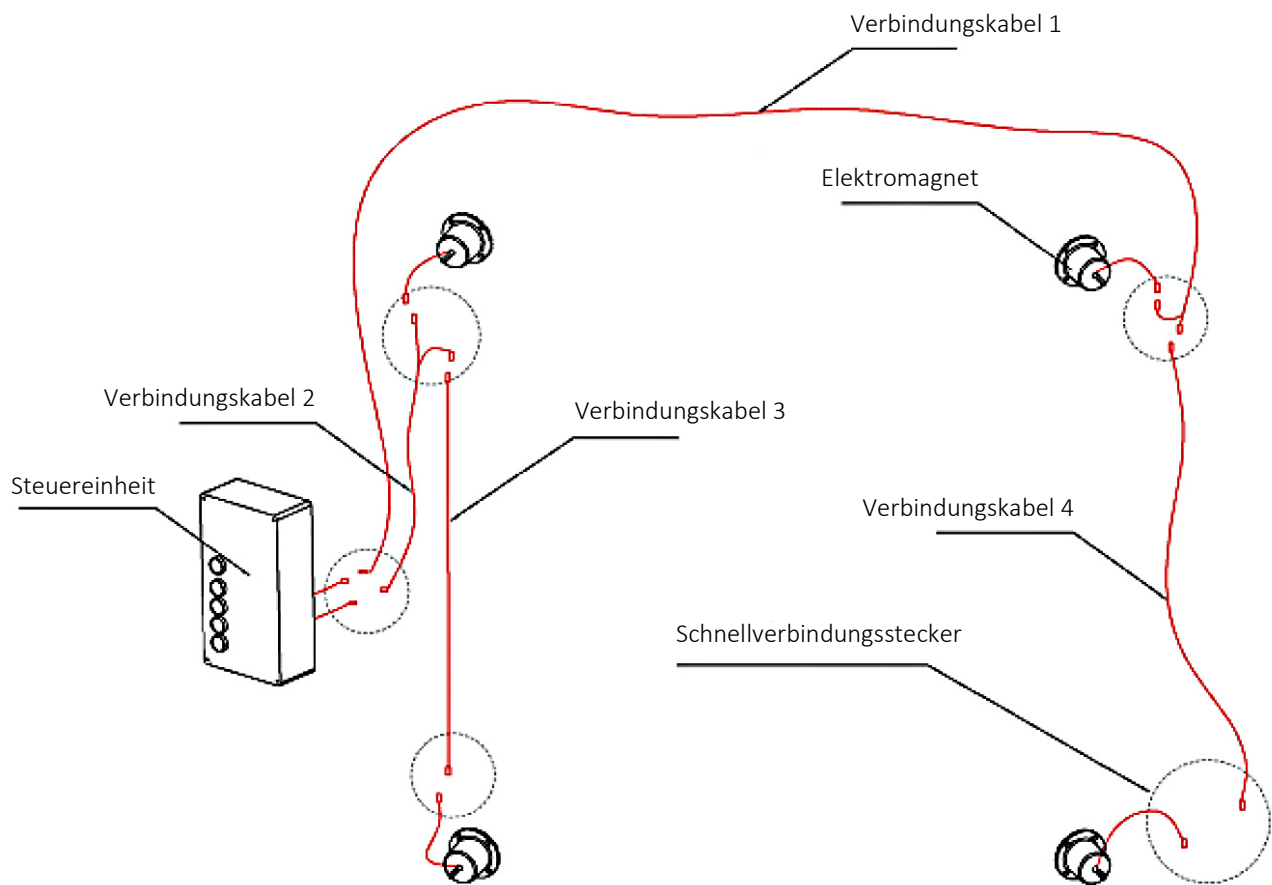
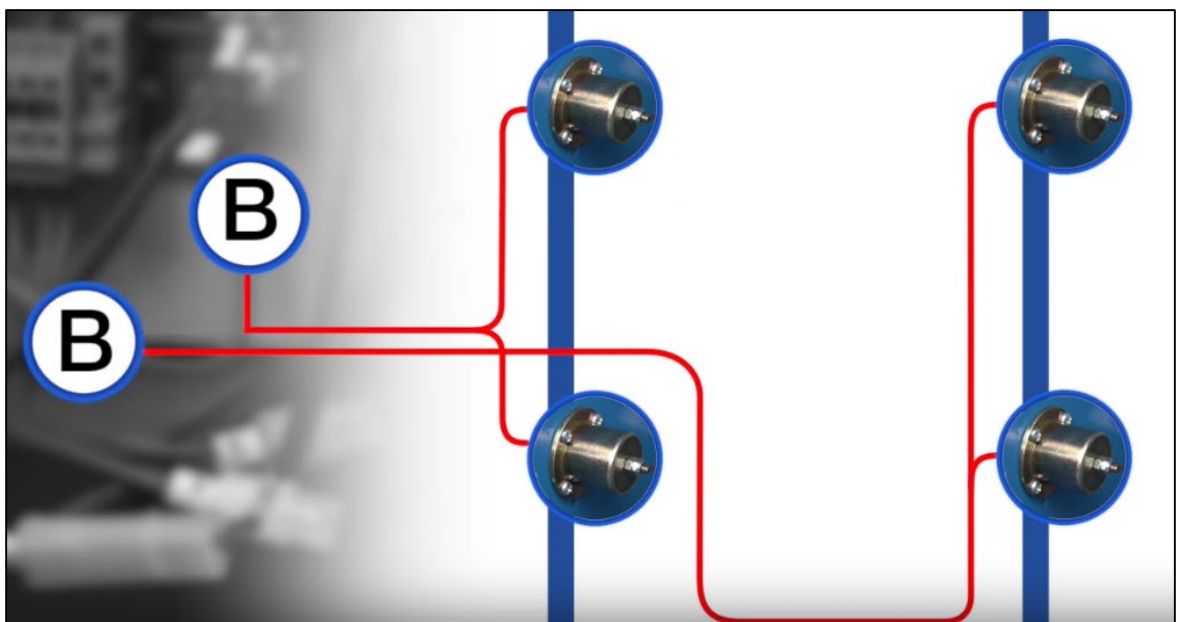


Abbildung: Verbindungen der elektromagnetischen Entriegelung

19) Montage des Endabschalters

- a) Demontieren Sie zuerst den Tastarm des Endabschalters und bauen Sie ihn umgekehrt wieder ein.



Abbildung: Ausgangslage

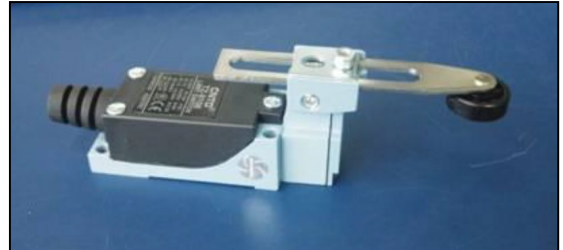


Abbildung: Nach Demontage des Tastarms

- b) Führen Sie das Kabel des Endabschalters durch den dafür vorgesehenen Kabelkanal.
c) Verschrauben Sie den Endabschalter über zwei (von vier) Befestigungsbohrungen diagonal in der Säule.

Achtung: Der Rollentaster darf nicht senkrecht nach unten stehen, sonst wird er beim Anfahren beschädigt!

Zum sicheren Schalten justieren Sie ihn leicht schräg, dass er sicher auslöst.

- d) Führen Sie das Kabel am Ende durch die Öffnung in der Säule.
e) Schließen Sie den Endabschalter oben an der Traverse nun an das lange Endabschalterkabel an. Führen Sie das Kabel nach unten in den Schaltkasten und verbinden Sie es.

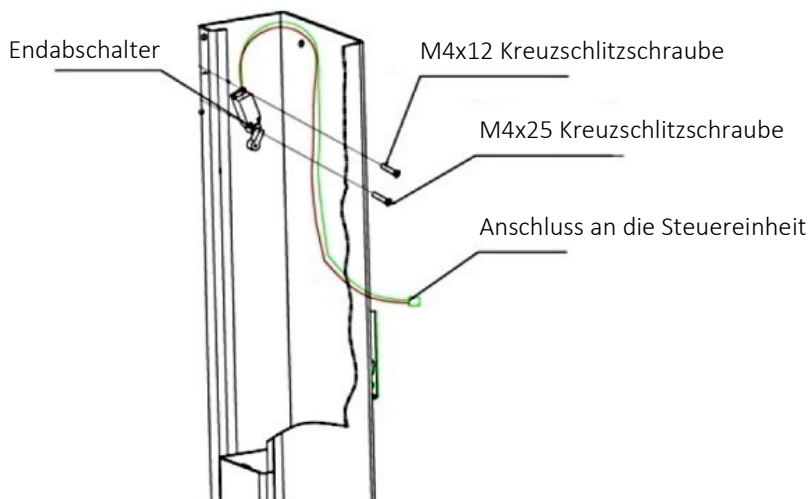


Abbildung: Position des Endabschalters

20) Montieren Sie die Stange für den oberen Endabschalter zwischen Haupt- und Assistenzsäule.

- a) Führen Sie den Befestigungsbolzen von unten in das vorgebohrte Loch und sichern Sie ihn oben mit Beilegscheibe und Splint.
b) Legen Sie die Kontaktstange in das Führungsblech der Hauptsäule und befestigen Sie sie am Bolzen der Assistenzsäule.
c) Führen Sie das lange Endabschalterkabel von der Hauptsäule aus ein und montieren Sie den Endabschalter unterhalb der Stange.
d) Leiten Sie das lange Endabschalterkabel durch den Leitungsschacht der Säule nach unten.

- e) Verbinden Sie die beiden Kabel miteinander und führen Sie das offene Ende in den Schaltkasten. Schließen Sie die Kabel gemäß Schaltplan an und verschließen Sie den Schaltkasten (siehe **Anhang Schaltpläne**). Anschließend können Sie den Schaltkasten verschließen.

21) Montieren Sie die Tragarme.

- Setzen Sie die Tragarme in die Hubschlitten ein. Achten Sie auf die Verzahnung der Verdrehsicherungsblöcke.
- Setzen Sie die Tragarmbolzen in die dafür vorgesehenen Bohrungen und sichern Sie diese mit einem Sicherungsring.

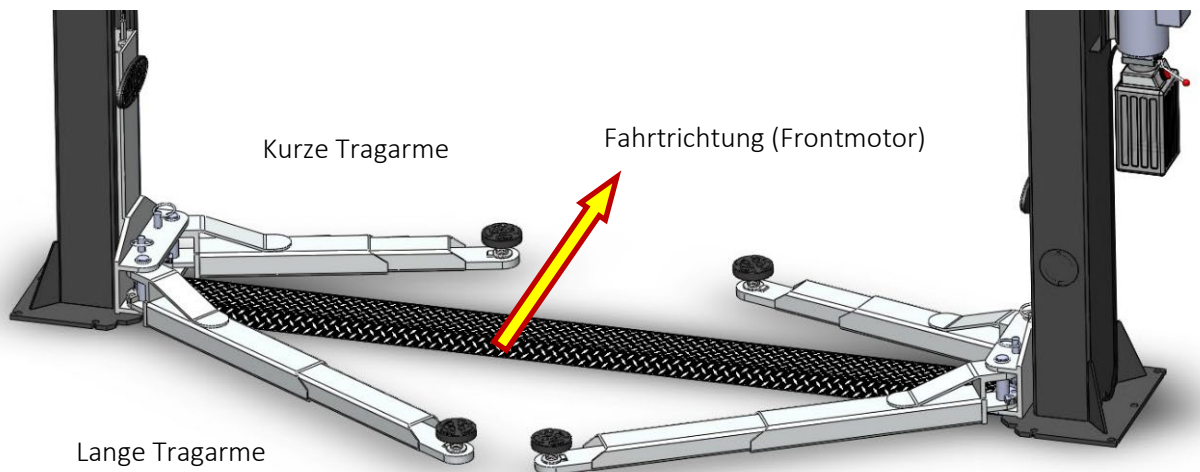
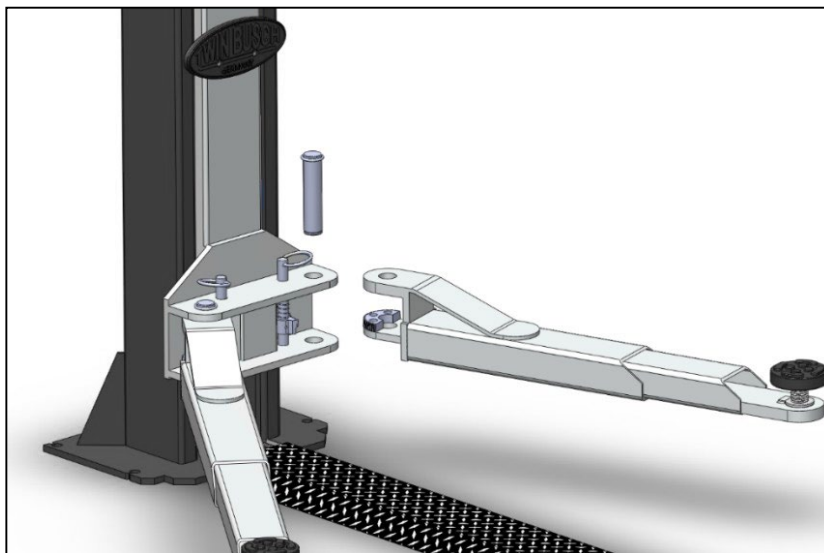
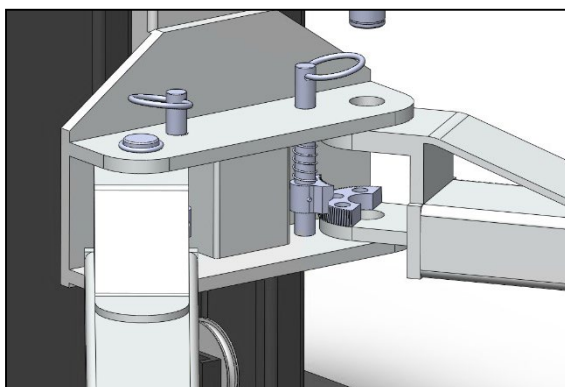
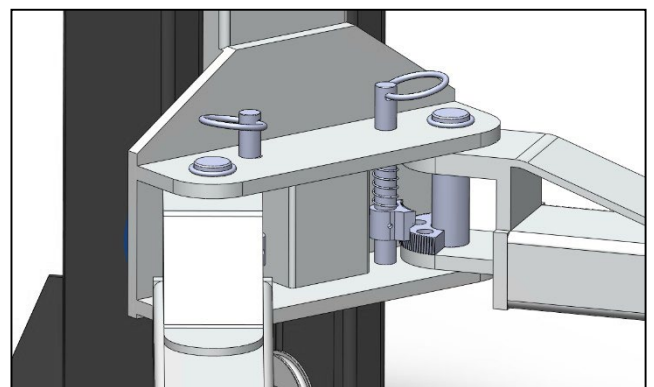


Abbildung: Montage der Tragarme



c) Montieren Sie die Bügel an den Tragarmen so, dass die Schraubenköpfe nach oben zeigen.

- 22) Zur Montage der Abdeckungen für die magnetische Entriegelung, schrauben Sie zuerst die Halteschrauben leicht ein und setzen dann die Abdeckung drauf. Schrauben Sie die Abdeckungen fest.



Abbildung: Abdeckung

- 23) Abschließend können Sie die Steckadapterhalterungen anbringen.



Abbildung: Steckadapter

- 24) Setzen Sie nun die Schrauben für die Haltebleche im Inneren der Säulen ein. Setzen Sie die Abdeckbleche von unten nach oben, der Reihe nach ein.

- 25) Befüllen des Hydrauliksystems

Der Hydrauliköltank hat ein Fassungsvermögen von ca. 15 Liter. Um einen ordnungsgemäßen Betrieb der Hebebühne zu gewährleisten, sollten Sie den Öltank zu 80 % mit Hydrauliköl befüllen.

Hydrauliköl Typ: HLP 32.



Abbildung: HLP 32 einfüllen

- 26) Montieren Sie das Motor-Cover.

a) Schrauben Sie den Haltewinkel an der Hauptsäule fest.

b) Setzen Sie die Abdeckung auf und schrauben diese mit den mitgelieferten Schrauben fest.



Abbildung: Motor-Cover

Optional können Sie ein Air-Kit (TW236PE-AIR) integrieren. Dieses dient als zusätzlichen Druckluftanschluss.

27) Montieren Sie den Türanschlagsschutz.



Abbildung: Türanschlagsschutz

28) Entrollen Sie die Säulenschutzabdeckung und stopfen Sie das Ende ohne Verstärkung mit einem geeigneten Gegenstand durch die Spalte im Schlitten.

Hinweis: Achten Sie darauf, dass die Abdeckung wirklich durch den vorderen Schlitz und nicht dahinter durchführt wird, da sonst die Abdeckung beim Betrieb beschädigt wird.

Schrauben Sie die Abdeckung unten an der Säule fest. Am oberen Ende der Säule benutzen Sie die mitgelieferten Haken, um die Abdeckung leicht zu spannen. Kontern Sie zum Schluss die Muttern, um ein versehentliches Herausdrehen zu vermeiden.

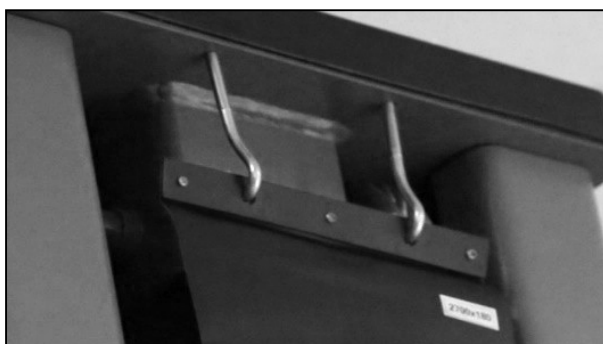


Abbildung: Montage der Säulenschutzabdeckung

29) Einstellung der Seilspannung

- a) Lösen Sie die Kontermutter auf beiden Seiten leicht.



Hier finden Sie das Gewinde und die Kontermutter zum Einstellen der Stahlseilspannung

Abbildung: Seilspannung

- b) Verwenden Sie zum Nachspannen ein Montiereisen. Fahren Sie die Hebebühne in die „LOCK“-Position. Beginnen Sie mit dem Spannen an der Stelle, an der beim Hochfahren zuerst ein Klacken zu hören war.
- c) Da die Seile miteinander verbunden sind, führt jetzt ein Spannen automatisch zu einem Spannen auf der anderen Seite.
Fahren Sie nun die Hebebühne nach oben und achten Sie auf das Klacken der Sicherheitsrasten. Wenn die Rasten gleichzeitig klacken, ist die optimale Seilspannung erreicht.
- d) Kontern Sie abschließend die Muttern wieder auf beiden Seiten.

Hinweis: Wir empfehlen die Seile nach erfolgter Einstellung leicht zu ölen oder zu fetten, um einen reibungslosen Lauf über die Seilrollen zu gewährleisten.

30) Probelauf

- a) Verkabeln Sie die Hebebühne und schalten Sie den Hauptschalter am Schaltkasten ein.
- b) Halten Sie sich an die Vorgehensweise unter **Absatz 9 Inbetriebnahme** und achten Sie zwingend darauf, dass sich während eines Probelaufs KEIN Fahrzeug auf der Hebebühne befinden darf.
- c) Überprüfen Sie vor dem Probelauf alle Verbindungen und Anschlüsse auf ihre korrekte Funktion.
- d) Füllen Sie die restlichen 20 % Hydrauliköl in den Tank ein.

8.4 Prüfpunkte nach dem Aufbau

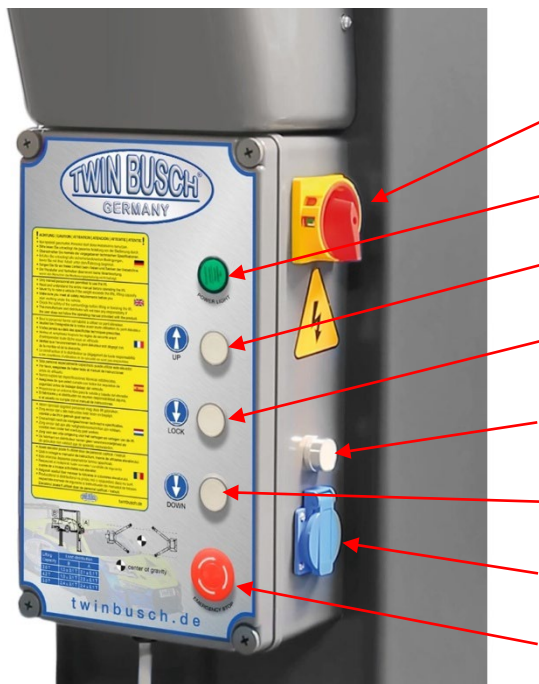
S/N	Überprüfen	JA	NEIN
1	Sind die Säulen vertikal zum Boden? (90°)		
2	Sind die zwei Säulen parallel zueinander?		
3	Ist der Ölschlauch korrekt verbunden?		
4	Ist das Stahlseil geschmiert?		
5	Ist das Stahlseil richtig und fest verbunden?		
6	Sind alle Tragarme richtig und fest montiert?		
7	Sind die elektrischen Anschlüsse richtig?		
8	Sind die Gelenke alle fest verschraubt?		
9	Sind alle Teile die gefettet werden müssen, gefettet?		

9. Inbetriebnahme

9.1 Sicherheitsvorkehrungen

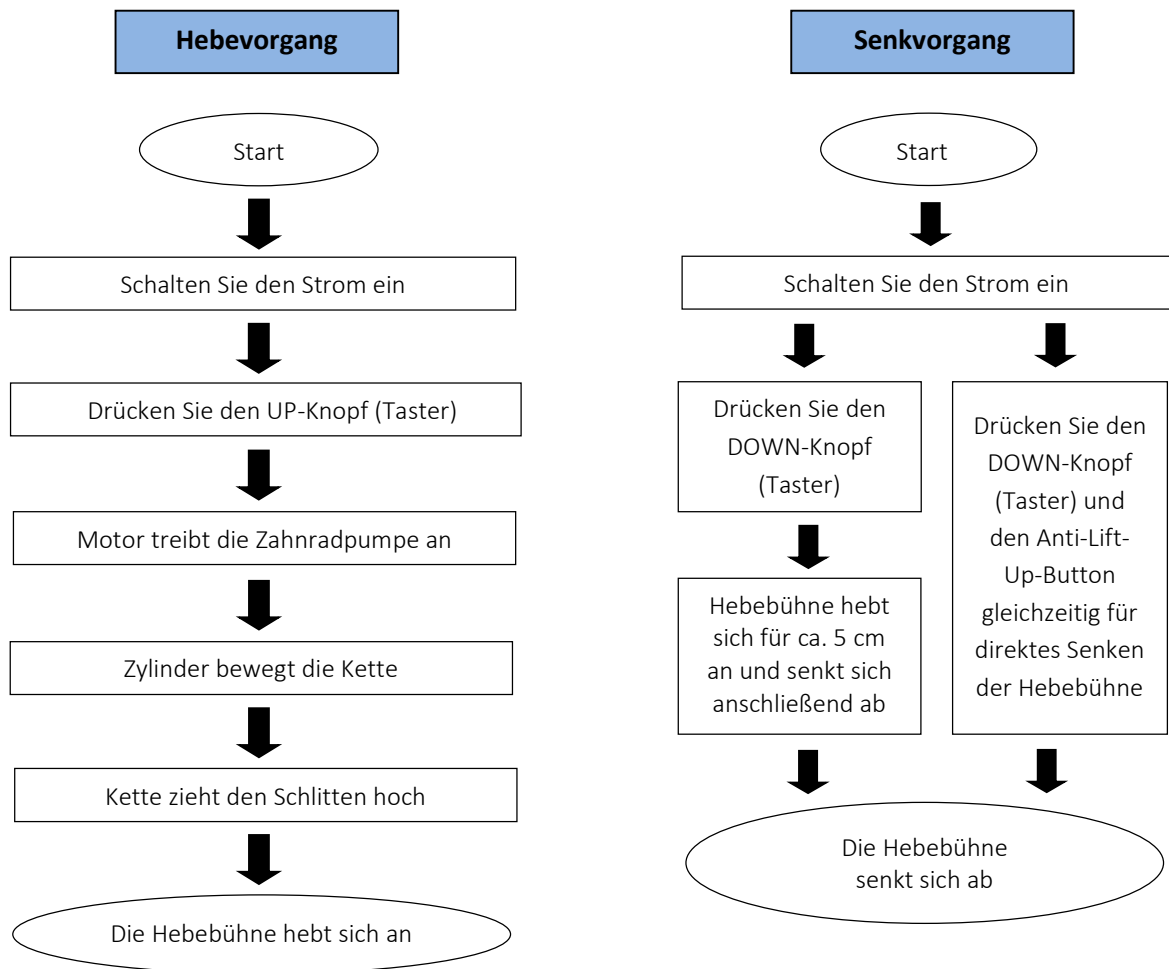
- Wenn die Sicherheitsvorrichtungen defekt sind oder Auffälligkeiten aufweisen, darf die Hebebühne keinesfalls in Betrieb genommen werden!
- Kontrollieren Sie alle Verbindungen der Hydraulikleitungen auf einen festen Sitz und ihre Funktionsfähigkeit. Sind keine Leckagen vorhanden, so kann ein Hebevorgang gestartet werden.
- Nur der Bediener sollte sich während eines Hebe- oder Senkvorgangs in der Nähe der Hebebühne befinden. Stellen Sie stets sicher, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten.
- Fahrzeuge sollten stets so ausgerichtet sein, dass sich der Fahrzeugschwerpunkt mittig zwischen den Hebebühnensäulen befindet. Sollte dies nicht der Fall sein, so sollte die Hebebühne nicht verwendet werden. Andernfalls werden weder wir, noch der ggf. zwischengestellte Händler Verantwortung für dadurch verursachte Probleme oder Schäden übernehmen.
- Wenn die gewünschte Hubhöhe erreicht ist und die Sicherheitsrasten eingerastet sind, so stellen Sie vor Arbeitsbeginn die Stromversorgung der Hebebühne ab, um Zwischenfälle durch unbeabsichtigtes Bedienen durch weitere Personen zu vermeiden.
- Vergewissern Sie sich, dass die Sicherheitsrasten eingerastet sind bevor Sie mit Arbeiten am oder unter einem Fahrzeug beginnen.

9.2 Beschreibung der Bedieneinheit (Kontrollbox)



Beschreibung	Funktion
Hauptschalter	An- oder Ausschalten.
Betriebsleuchte	Zeigt an, ob Stromzufuhr besteht.
UP-Knopf (Taster)	Anheben der Hebebühne.
LOCK-Knopf (Taster)	Absenken in die Sicherheitsrasten.
Anti-Lift-Up-Button	Absenken der Hebebühne ohne anheben.
DOWN-Knopf (Taster)	Absenken der Hebebühne.
Steckdose 230 V	Verbraucher anschließen.
Not-Ausschalter	Schaltet die Anlage im Notfall ab.

9.3 Ablaufdiagramm der Bedieneinheit (Kontrollbox)



9.4 Bedienungsanleitung

9.4.1 Hebevorgang

1. Lesen und verstehen Sie die Bedienungsanleitung, bevor Sie mit den Arbeiten beginnen.
2. Stellen Sie die Stromversorgung her und schalten Sie den Hauptschalter auf EIN.
3. Stellen Sie das Fahrzeug mit dem Fahrzeugschwerpunkt mittig zwischen den beiden Säulen ab.
4. Richten Sie die Tragarme der Hebebühne so aus, dass die Aufnahmepunkte des Fahrzeugs mit den Hebebühnenaufnahmen übereinstimmen. Vergewissern Sie sich, dass das Fahrzeug richtig positioniert ist.
5. Schalten Sie die Hebebühne ein und drücken Sie den „UP“-Knopf (Taster) an der Bedieneinheit, bis die Aufnahme der Tragarme das Fahrzeug an der vom Fahrzeughersteller vorgegebenen Aufnahmepunkten berührt und sich das Fahrzeug etwa 10-15 cm angehoben hat. Stoppen Sie den Hebevorgang und vergewissern Sie sich, dass das Fahrzeug korrekt und sicher aufgenommen wurde.
6. Nach endgültiger Ausrichtung und Kontrolle betätigen Sie erneut den „UP“-Knopf und halten diesen gedrückt, bis die gewünschte Hubhöhe erreicht ist.
7. Stellen Sie den Hauptschalter auf AUS und beginnen Sie mit den Arbeiten an oder unter dem Fahrzeug.

9.4.2 Senkvorgang

1. Stellen Sie die Stromversorgung her und schalten Sie den Hauptschalter auf EIN.
2. Drücken Sie den „DOWN“-Knopf (Taster), um die Hubschlitten ca. 5 cm aus den Sicherheitsrasten heraus zu bewegen.
3. Ziehen und halten Sie den Entriegelungshebel an der Säule nach unten, um die Sicherheitsrasten zu entriegeln.
4. Drücken Sie den Ablasshebel am Pumpenblock, um das Ablassventil zu öffnen.
5. Sobald die Hubschlitten die niedrigste Position erreicht haben, können die Tragarme unter dem Fahrzeug heraus geschwenkt werden.
6. Nun kann das Fahrzeug entfernt werden.

9.5 Notablass bei Stromausfall

1. Bei NICHT eingerastetem Hubschlitten

- a) Ziehen Sie alle Elektromagneten gleichzeitig zu den Außenseiten der beiden Säulen, um die Sicherheitsrasten zu öffnen.

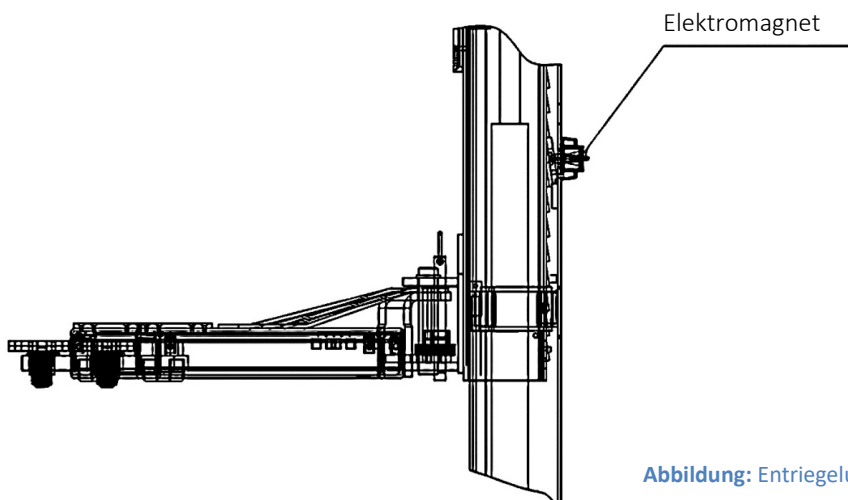
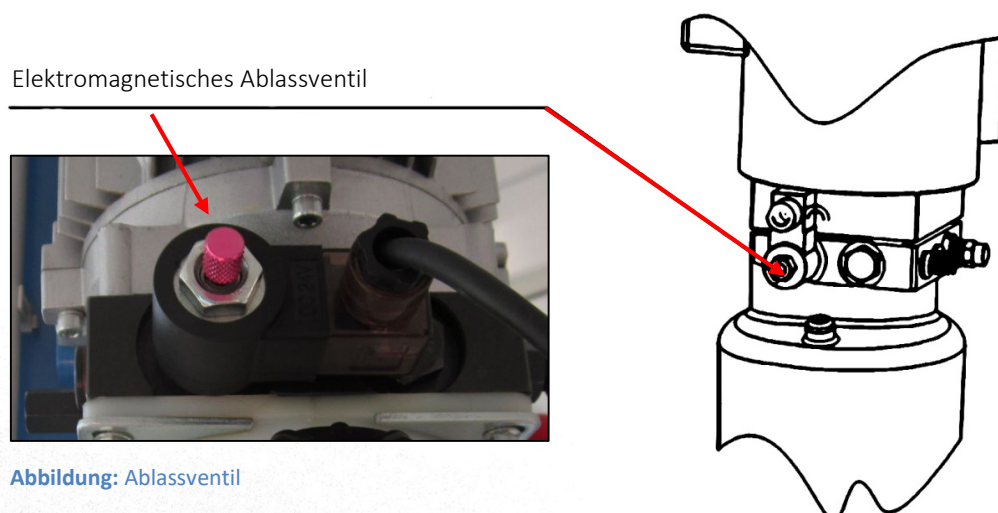


Abbildung: Entriegelung aller Elektromagnete

- b) Betätigen Sie den manuellen Ablass (Bajonett-Verschluss).
Die Rändelschraube hineindrücken und drehen linksherum „AUF“, rechtsherum „ZU“.



2. Bei eingerastetem Hubschlitten

- a) Schrauben Sie den Verschlussstopfen auf, um die manuelle Hydraulikpumpe anschließen zu können.

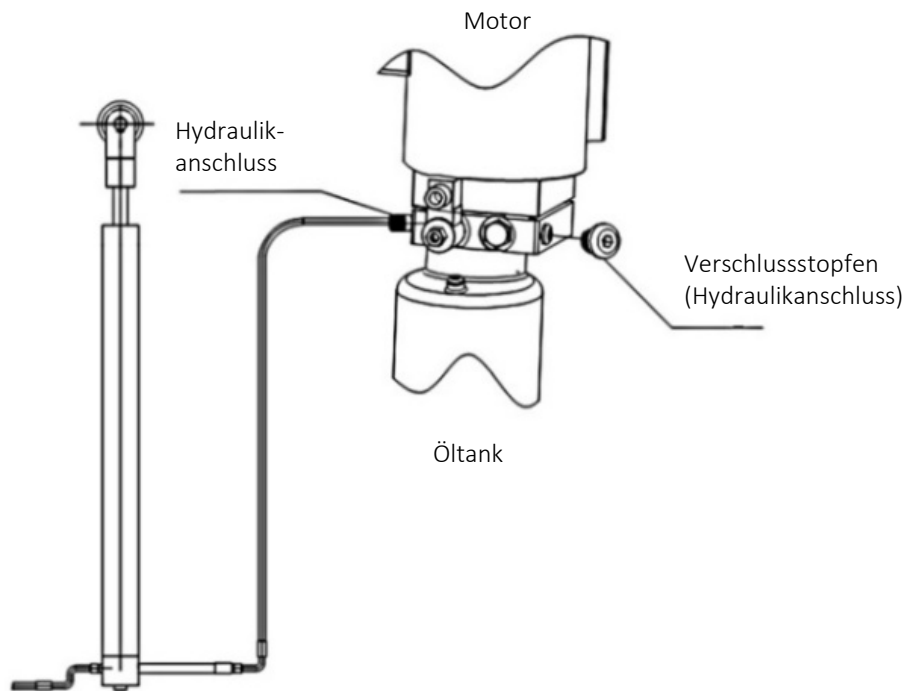


Abbildung: Verschlussstopfen

- b) Betätigen Sie den Hebel der Hydraulikpumpe, um den Zylinder mit Öl zu versorgen und die Verriegelung zu lösen.

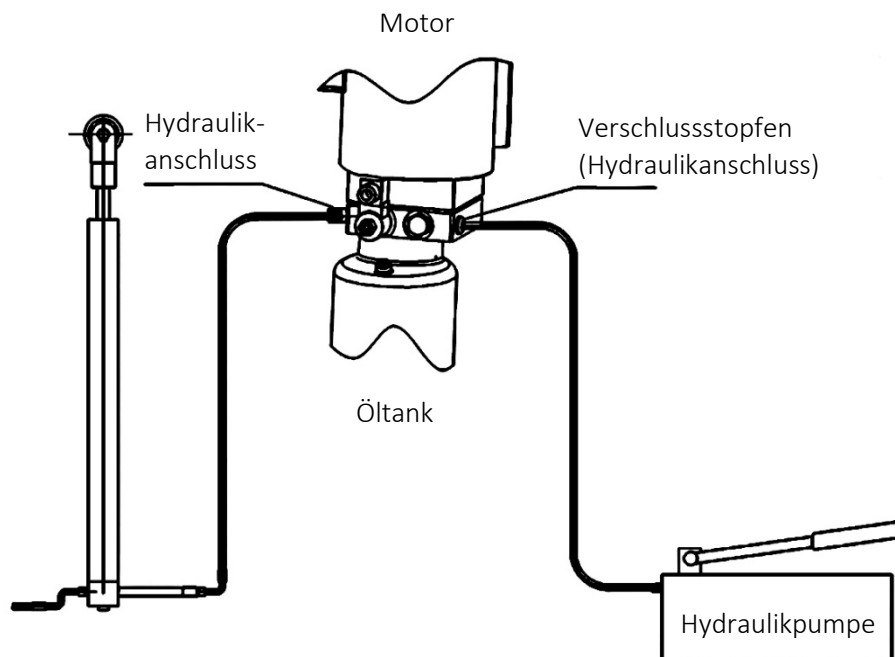


Abbildung: Verbindungen der Handpumpe

10. Fehlersuche

Achtung: Zögern Sie nicht das fachkundige Personal der TWIN BUSCH® GmbH zu kontaktieren, wenn Sie einen aufgetretenen Fehler nicht selbst beheben können. Wir werden Ihnen gerne bei Ihrer Problembehebung helfen. Für diesen Fall dokumentieren Sie den Fehler und senden uns Bilder und eine präzise Beschreibung des Fehlers, damit wir schnellstmöglich die Ursache identifizieren und beheben können.

In der folgenden Tabelle sind mögliche Fehler, dessen Ursache und die dazugehörige Fehlerbehebung zur schnelleren Identifizierung und Selbstbehebung aufgeführt.

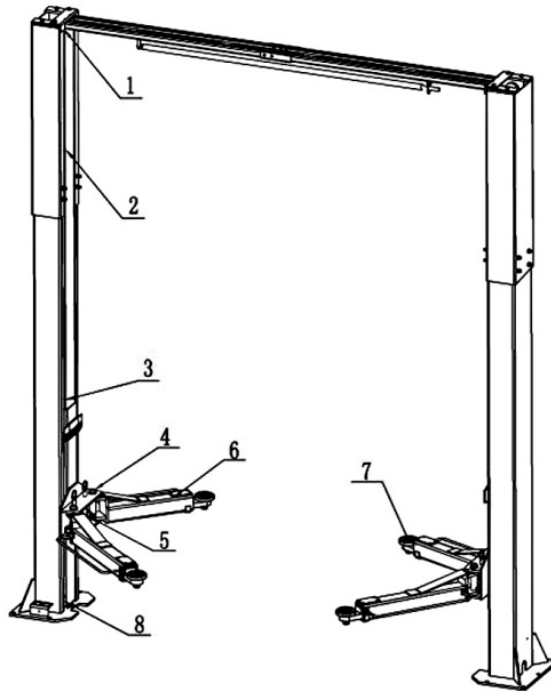
PROBLEM	URSACHE	LÖSUNG
Ungewöhnliches Geräusch.	Abnutzung an der inneren Seite der Säulen.	Fetten Sie die Innenseite der Säulen.
	Verschmutzung in den Säulen.	Beseitigen Sie den Schmutz.
Motor lässt sich weder starten, noch fährt die Hebebühne hoch.	Die Kabelverbindungen sind locker.	Überprüfen Sie die Kabel und verbinden Sie diese wieder.
	Der Motor ist defekt.	Ersetzen Sie ihn.
	Der Endschalter ist defekt/beschädigt oder die Kabelverbindung ist locker.	Verbinden Sie die Kabel neu oder ersetzen Sie den Endschalter.
Motor läuft, fährt aber die Hebebühne nicht hoch.	Der Motor läuft rückwärts/ in falscher Drehrichtung.	Überprüfen Sie die Kabelverbindung.
	Das Überdruckventil ist locker oder verschmutzt.	Säubern oder schrauben Sie es fest.
	Die Zahnradpumpe ist defekt.	Ersetzen Sie sie.
	Der Öl Pegel ist zu niedrig.	Füllen Sie Öl nach.
	Der Ölschlauch hat sich gelockert oder ist abgerissen.	Befestigen Sie oder ersetzen Sie ihn.
	Das Dämpfungsventil ist locker oder eingeklemmt/verstopft.	Säubern oder befestigen Sie es.
Die Träger fahren langsam herunter nachdem sie angehoben waren.	Der Ölschlauch ist undicht.	Überprüfen oder ersetzen Sie ihn.
	Der Ölzylinder/Kolben ist undicht.	Ersetzen Sie die Dichtung.
	Das Direktionsventil ist undicht.	Säubern oder ersetzen Sie es.
	Das Überdruckventil ist undicht.	Säubern oder ersetzen Sie es.
	Manuelles oder elektrisches Ablassventil ist undicht/verschmutzt.	Säubern oder ersetzen Sie es.
Zu langsames Anheben.	Der Ölfilter ist verschmutzt oder eingeklemmt.	Säubern oder ersetzen Sie ihn.
	Öl Pegel ist zu niedrig.	Füllen Sie Öl nach.
	Das Überdruckventil ist falsch montiert.	Montieren Sie es richtig.
	Das Hydrauliköl ist zu heiß (über 45°C).	Wechseln Sie das Öl.
	Die Dichtung des Zylinders ist verschlissen.	Ersetzen Sie die Dichtung.
Zu langsames Absenken.	Das Drosselventil ist verklemmt/verschmutzt.	Säubern oder ersetzen Sie es.
	Das Hydrauliköl ist verschmutzt.	Wechseln Sie das Öl.
	Das Ablassventil ist verstopft.	Säubern Sie es.
	Der Ölschlauch ist beschädigt/geknickt.	Ersetzen Sie ihn.
Das Stahlseil ist verschlissen.	Bei der Installation nicht gefettet oder es ist verschlissen.	Ersetzen Sie es.

11. Wartung

Durch regelmäßige Wartung Ihrer Hebebühne wird Ihnen eine lange und sichere Nutzung der Hebebühne gewährleistet. Folgend werden Vorschläge für die Wartungsintervalle und die durchzuführenden Tätigkeiten aufgeführt. Wie oft Sie Ihre Hebebühne warten hängt von den Umgebungsbedingungen, dem Verschmutzungsgrad und natürlich der Beanspruchung und Belastung der Hebebühne ab.

Folgende Stellen müssen geschmiert werden:

S/N	Beschreibung
1	Obere Seilrolle
2	Stahlseil
3	Gleitstücke
4	Stift
5	Armarretierung
6	Tragarm
7	Aufnahme
8	Untere Seilrolle



11.1 Tägliche Prüfung und Wartung der Hebebühne

Eine tägliche Überprüfung der sicherheitsrelevanten Bauteile ist vor jeder Inbetriebnahme durchzuführen! Dies kann Ihnen viel Zeit durch einen Ausfall, größere Schäden oder gar Verletzungen ersparen.

- Prüfen Sie alle Verbindungen und Verschraubungen auf festen Sitz.
- Prüfen Sie das Hydrauliksystem auf Dichtheit und Funktionsfähigkeit.
- Prüfen Sie die Tragarmverriegelungen auf korrekte Funktionsweise.
- Prüfen Sie in einem Probelauf (ohne Fahrzeug), ob die Sicherheitsrasten richtig funktionieren.
- Säubern Sie stark verschmutzte Hebebühnenelemente.
- Schmieren Sie alle nicht gut geschmierten Hebebühnenelemente.

11.2 Wöchentliche Prüfung und Wartung der Hebebühne

- Prüfen Sie die Beweglichkeit aller verstellbaren und flexiblen Hebebühnenelemente.
- Prüfen Sie den Zustand und die korrekte Funktionsweise aller sicherheitsrelevanten Hebebühnenelemente.
- Prüfen Sie den Füllstand des Hydrauliköls (abgesenkter Hubschlitten – Füllstand hoch, max. angehobener Hubschlitten – Füllstand niedrig).

11.3 Monatliche Prüfung und Wartung der Hebebühne

- Prüfen Sie alle Verschraubungen und Verbindungen auf festen Sitz.
- Prüfen Sie den Hubschlitten, die Tragarmbolzen, die Tragarme und alle weiteren beweglichen Hebebühnenelemente auf Verschleiß und schmieren Sie diese.
- Prüfen Sie den Zustand des Stahlseils auf Verschleiß und Korrosion.
- Verunreinigtes Stahlseil von Rückständen und Verschmutzungen befreien und reinigen.
- Trocknen und schmieren Sie anschließend das Stahlseil mit einem Kriechschmiermittel.

11.4 Jährliche Prüfung und Wartung der Hebebühne

- Leeren und säubern Sie den Hydrauliköltank und erneuern Sie das Hydrauliköl.
- Erneuern Sie den Ölfilter.

Wenn Sie die oben genannten Wartungsintervalle und Wartungstätigkeiten befolgen, wird Ihre Hebebühne in einem guten Zustand bleiben und Beschädigungen und Unfälle werden auch weiterhin vermieden.

Hinweis: Spätestens nach zehn Jahren Betriebsdauer muss eine allgemeine Bewertung der verbleibenden Restlebensdauer durch einen qualifizierten Techniker erfolgen – vorzugsweise durch einen vom Hersteller autorisierten Fachmann.

12. Verhalten im Störfall

Bei Störungen der Hebebühne können gegebenenfalls einfache Fehler die Ursache sein. Zur Fehlersuche verwenden Sie die nachfolgende Aufstellung *).

Sollte die Fehlerursache nicht aufgeführt sein oder gefunden werden können, so nehmen Sie bitte Kontakt mit dem fachkundigen TWIN BUSCH® GmbH Team auf.

Niemals eigene Reparaturversuche durchführen, insbesondere nicht an Sicherheitseinrichtungen oder elektrischen Anlageteilen.

*) Punkte je nach Ausführung und Typ der Hebebühne.



Arbeiten an elektrischen Anlagen nur durch Elektro-Fachkraft!

Problem: Hebebühne lässt sich weder anheben noch absenken.

Mögliche Ursachen

keine Stromversorgung vorhanden.
Stromversorgung unterbrochen.
Hauptschalter nicht eingeschaltet oder defekt.
Not-Ausschalter gedrückt oder defekt.
Sicherung im Stromanschluss hat ausgelöst oder ist defekt.
Sicherung im Schaltkasten hat ausgelöst oder ist defekt.

Behebung

Stromversorgung prüfen.
Stromzuleitung prüfen.
Hauptschalter prüfen. ⚠
Not-Ausschalter entriegeln, prüfen. ⚠
Sicherung prüfen.
Sicherung prüfen.

Problem: Hebebühne lässt sich nicht anheben.

Mögliche Ursachen

bei Drehstrom: eine Phase fehlt.
bei Drehstrom: Drehrichtung Motor verkehrt.
Ölpumpe defekt.
Notablass offen.
Motor ist defekt.
Überlast.

Behebung

Stromversorgung prüfen. ⚠
Drehrichtung prüfen, ggf. Phase tauschen. ⚠
TWIN BUSCH® Service benachrichtigen.
Notablassventil schließen.
TWIN BUSCH® Service benachrichtigen.
Überlastventil hat geöffnet, Last reduzieren.

Problem: Hebebühne lässt sich nicht absenken.

Mögliche Ursachen

Hebebühne sitzt in Sicherheitsrasten.

Hebebühne ist in Endschalter gefahren.

Motor ist defekt.

Hebebühne ist beim Absenken blockiert worden.

Behebung

Bühne etwas hochfahren, Rasten ziehen, absenken.
ggf. Endschalter lösen, 1 cm hochfahren und absenken.
Sicherheitsriegel öffnen und Hebebühne über Notablass absenken.
Hebebühne wieder leicht anheben und Hindernis entfernen.

13. Demontage

Die Demontage der Hebebühne darf ausschließlich von qualifiziertem Fachpersonal durchgeführt werden. Insbesondere Arbeiten an elektrischen Komponenten sind ausschließlich von Elektrofachkräften auszuführen, um Gefährdungen durch Stromschläge oder Fehlfunktionen zu vermeiden. Ebenso dürfen Eingriffe an hydraulischen oder pneumatischen Systemen nur von geschultem Personal mit spezifischen Fachkenntnissen in Hydraulik bzw. Pneumatik vorgenommen werden. Die Einhaltung dieser Vorgaben gewährleistet eine sichere und fachgerechte Außerbetriebnahme der Anlage.

- 1) Schalten Sie für die Durchführung von Demontagearbeiten die Anlage am Hauptschalter aus (OFF/AUS-Stellung).
- 2) Bringen Sie ein Warnzeichen an, um das Wiedereinschalten zu verhindern.
- 3) Trennen Sie die Stromversorgung.



Achtung: Durch die unsachgemäße Demontage von hydraulischen Komponenten besteht die Gefahr tödlicher Verletzungen. Diese stehen unter Druck (bis zu 200 bar).
Zerlegen Sie unter keinen Umständen die hydraulischen Komponenten (Hubzylinder)!
Diese müssen immer als ganze Komponente deinstalliert werden.
Zylinder der Hebebühne sollten ausschließlich von einer zertifizierten Firma sachgerecht entsorgt werden.

- 4) Entleeren Sie den Hydrauliköltank und lassen Sie das Öl aus den Hydraulikschläuchen ab. Entsorgen Sie das Hydrauliköl (siehe **14 Entsorgung**).
- 5) Beseitigen Sie Schmiermittel und andere chemische Stoffe. Entsorgen Sie diese (siehe **14 Entsorgung**).
- 6) Demontieren Sie die Stützen, Traversen und Querbalken der Hebebühne.

14. Entsorgung

Um die Benutzer darüber zu informieren, wie das Produkt ordnungsgemäß zu entsorgen ist (wie in Artikel 26, Absatz 1 des Gesetzesdekrets 49/2014 vorgeschrieben), wird folgendes mitgeteilt:



Die Bedeutung des Symbols der durchgestrichenen Mülltonne am Gerät weist darauf hin, dass das Produkt nicht über den Restmüll (d.h. zusammen mit den „gemischten Siedlungsabfällen“) entsorgt werden darf. Stattdessen muss es getrennt entsorgt werden, damit Elektro- und Elektronik-Altgeräte geeigneten Verfahren zur Wiederverwendung oder Behandlung zugeführt werden können. Dadurch lassen sich umweltgefährdende Stoffe sicher entfernen und entsorgen sowie wiederverwendbare Rohstoffe zurückgewinnen und recyceln.

14.1 Ökologische Verfahrensweisen zur Entsorgung

- Verhindern Sie Umweltbelastungen.
- Vermeiden Sie den Kontakt mit oder das Einatmen von Giftstoffen, wie beispielsweise Hydraulikflüssigkeit.
- Öle und Schmiermittel sind gemäß des WGH-Wasserschutzgesetzes Wasserschadstoffe. Entsorgen Sie diese stets auf eine umweltfreundliche Weise und gemäß den Vorschriften Ihres Landes.
- Hydrauliköle auf Mineralölbasis sind Wasserschadstoffe und brennbar. Greifen Sie für die Entsorgung auf das entsprechende Sicherheitsdatenblatt zurück.
- Stellen Sie für das Ablassen des Öls geeignete Ölablasswannen und Ölbindemittel zur Verfügung.
- Sorgen Sie dafür, dass keine Hydrauliköle, Schmierstoffe oder Reinigungsmittel das Erdreich verunreinigen oder in das Entwässerungssystem gelangen.

14.2 Verpackungsmaterial

Nicht im Hausmüll entsorgen!

Das Verpackungsmaterial enthält einige wiederverwertbare Materialien, die nicht im Hausmüll entsorgt werden dürfen. Entsorgen Sie das Verpackungsmaterial entsprechend den in Ihrem Land geltenden Vorschriften.

14.3 Öle, Schmierfett und andere chemische Stoffe

- Befolgen Sie beim Arbeiten mit Öl, Schmiermittel und anderen chemischen Stoffen, die Umweltvorschriften, die für das betreffende Produkt gelten.
- Entsorgen Sie Öl, Schmiermittel und andere chemische Stoffe gemäß den in Ihrem Land geltenden Umweltvorschriften.

14.4 Metalle/Elektroschrott

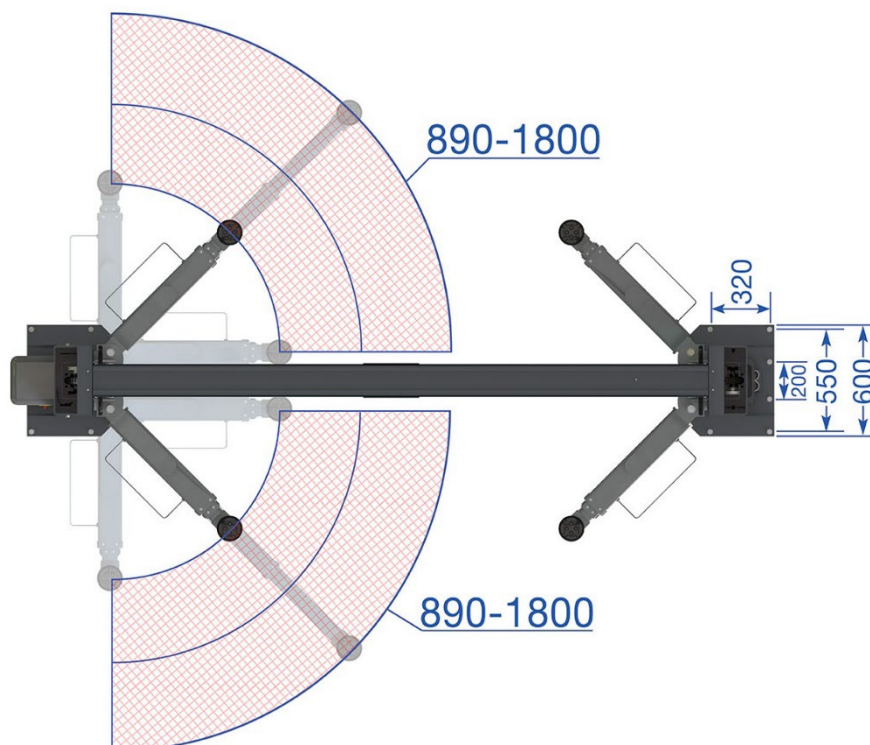
Metalle/Elektroschrott sollten ausschließlich von einer zertifizierten Firma sachgerecht entsorgt werden. Entsorgen Sie gebrauchte elektrische und elektronische Geräte, einschließlich Kabel, Zubehör und Batterien, getrennt vom Hausmüll.

15. Anhang

15.1 Packliste

S/N	Name	Anzahl
1	Motoreinheit	1
2	Erweiterungssäule	2
3	Hauptsäule	1
4	Säule	1
5	Tragarm Zusammenbau	4
6	Schaltkasten	1
7	Elektromagnete	1
8	Quertraverse 1	1
9	Quertraverse 2	
10	Dachabschalter	1
Der Karton beinhaltet folgendes:		
11	Fußschutzbügel	4
12	Schlitten	4
13	Schachtabdeckung	2
14	Hydraulikschlauch L=400	1
15	Abdeckung für Hydraulikschlauch	2
16	Hydraulikschlauch Clip (Big)	6
17	Stift	4
18	Sicherheitsriegel	4
19	Elektromagnet	4
20	Transportererhöhungen	4
21	Positionierklotz	4
22	Schlauch- und Kabelabdeckung	7
23	Stab für Schachtabdeckung	4
24	Sechskantschraube	4
25	Sechskantschraube	16
26	Sechskantschraube	5
27	Sechskantschraube	1
28	Sechskantschraube	4
29	Innensechskantschraube	8
30	Kreuzschlitzschraube	24
31	Kreuzschlitzschraube	12
32	Kreuzschlitzschraube	10
33	Kreuzschlitzschraube	4
34	Flache Kreuzschlitzschraube	4
35	Unterlegscheibe	16
36	Unterlegscheibe	21
37	Unterlegscheibe	4
38	Unterlegscheibe	4
39	Federscheibe	4
40	Federscheibe	21
41	Federscheibe	4
42	Mutter	9
43	Mutter	4
44	Mutter	21
45	Wellensicherung 38	4
46	Ankerbolzen	10

15.2 Abmessungen der Hebebühne



15.3 Fundamentvoraussetzungen und Arbeitsbereich

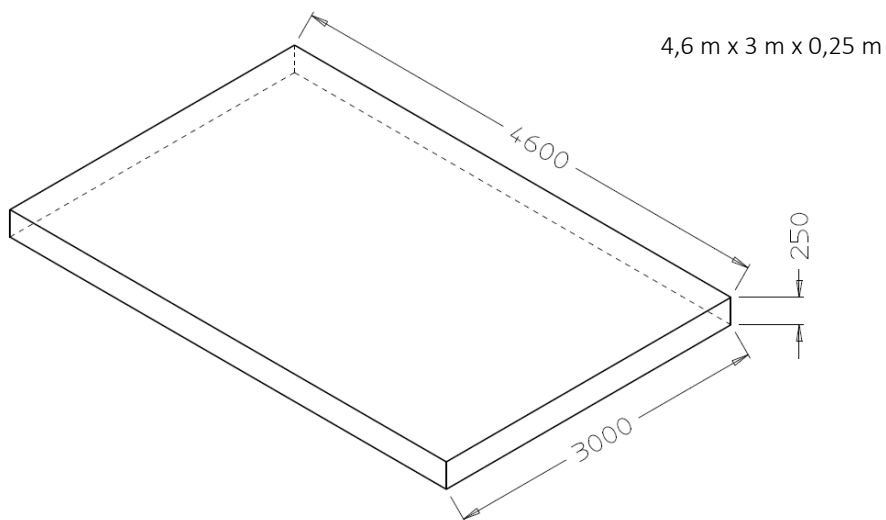
Anforderungen an den Beton:

- Beton C20/25 nach DIN 1045-2 (Vorherige Bezeichnung: DIN 1045 Beton B25).
- Boden muss waagrecht sein und Ebenheit von $\leq 5 \text{ mm/m}$.
- Neu gegossener Beton muss min. 28 Tage aushärten.

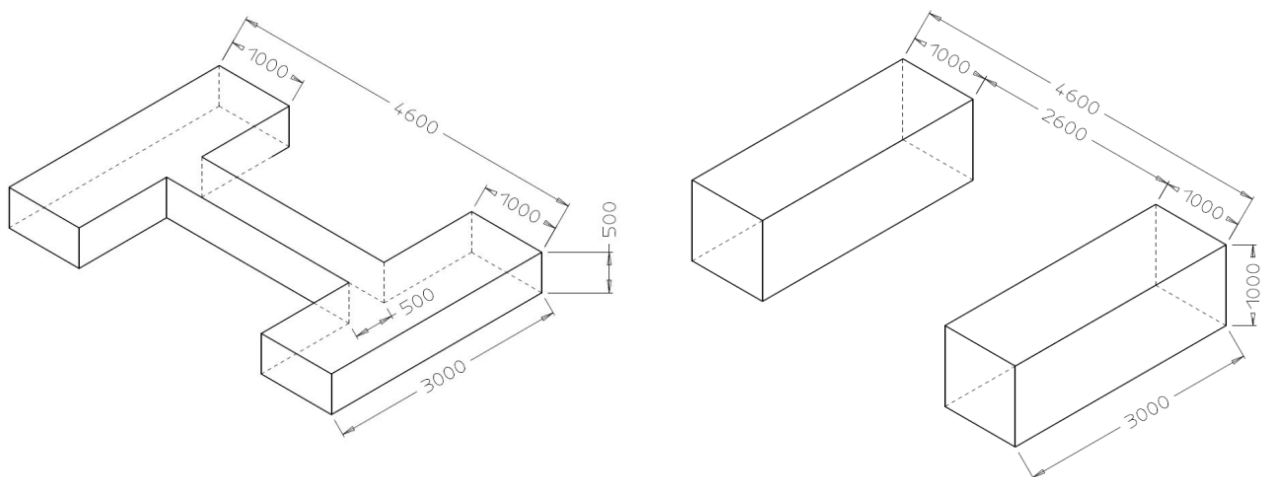
Fundamentabmessungen:

- Idealerweise sollte der ganze Hallenboden in Beton C20/25 mit einer Dicke von min. 250 mm ausgeführt sein.

Mindestabmessungen der Fundamentplatte (Hebebühne mittig platziert):



Alternativ in H-Form oder zwei Blöcken:



Sonstige Anforderungen:

- Der umgebende Boden muss für die Belastung geeignet sein, z.B. keine Sandböden etc.
- Bewehrungen im Beton sind für die ordnungsgemäße Benutzung der Hebebühne nicht vorgeschrieben, jedoch empfehlenswert.
- Die Hebebühne darf NICHT eigenmächtig auf Decken oder unterkellerte Böden aufgestellt werden. Im Zweifel sollte das Fundament immer von einem Statiker ausgelegt werden, bei Decken oder unterkellerte Böden zwingend notwendig.
- Bei Verwendung von Fliesen, Estrich, Dämmung und Fußbodenheizung bitte bei unserer Technik rückfragen.

Bei Boden mit Frostbeanspruchung ist folgendes zu beachten:

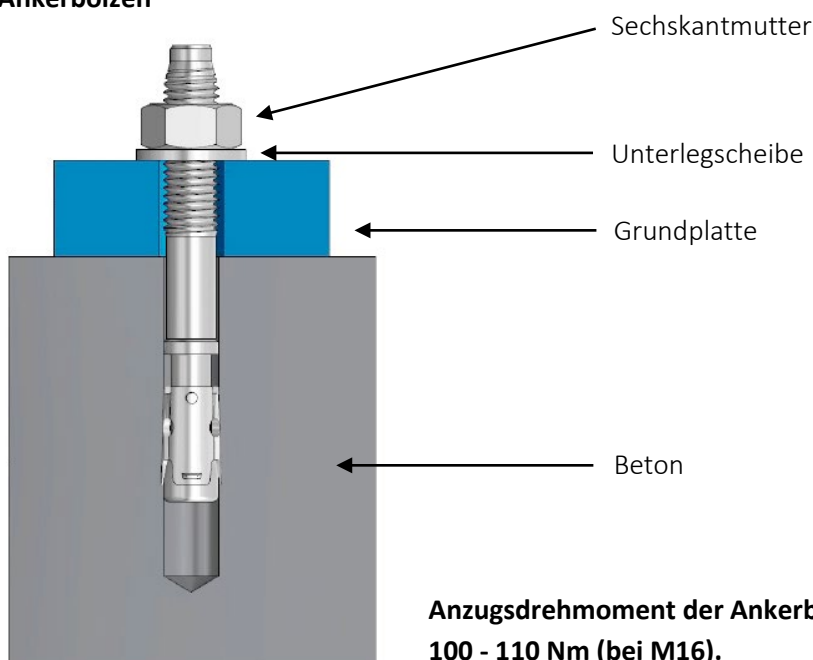
Bei Frostbeanspruchung muss der Beton der Expositionsklasse XF4 entsprechen, da abtropfendes Taumittel nicht ausgeschlossen werden kann.

Somit ergeben sich folgende Mindestanforderungen an den Beton bei Frostbeanspruchung:

Expositionsklasse:	XF4
Maximaler w/z:	0,45
Mindestdruckfestigkeit:	C30/37 (statt C20/25)
Mindestzementgehalt:	340 kg/m ³
Mindestluftporengehalt:	4.0 %
Gesamte Fundamenttiefe:	≥ 80 cm (wegen Frostsicherheit)
Rest aufgefüllt mit Schotter:	0/32

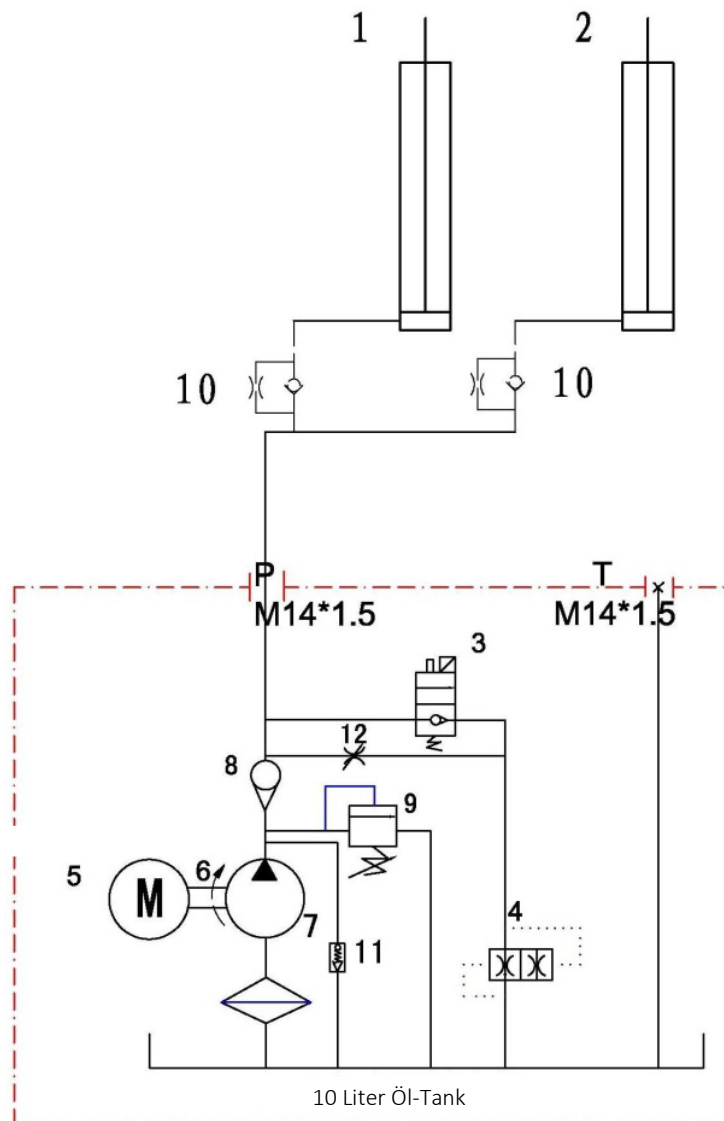
Es muss aber festgehalten werden, dass die Hebebühnen nicht für den Gebrauch im Freien ausgelegt sind (außer feuerverzinkte Modelle). Schaltkasten entspricht zwar IP54, aber restliche Elektrik, Motoren und Endschalter sind maximal in IP44 ausgeführt.

Ankerbolzen



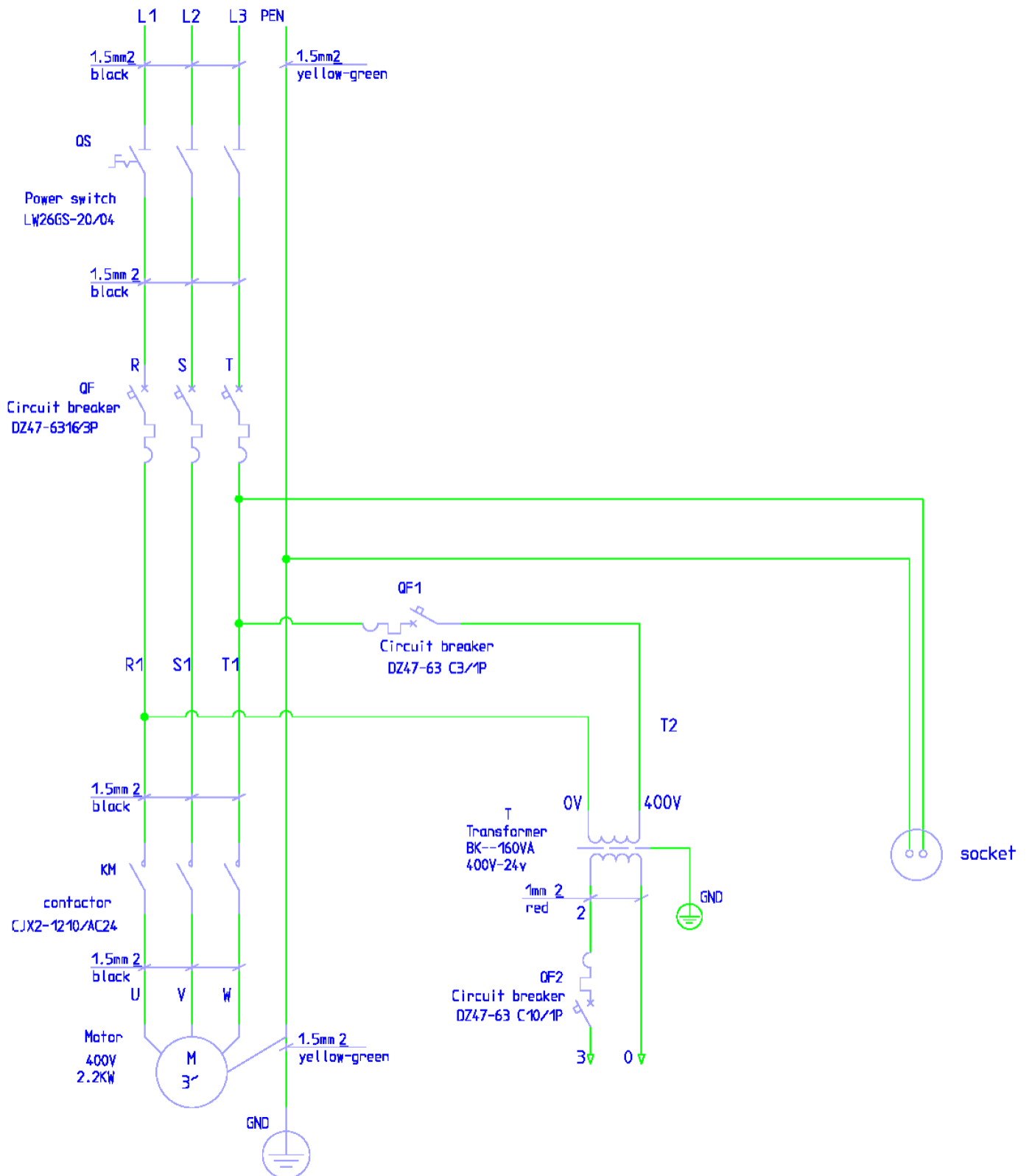
**Anzugsdrehmoment der Ankerbolzen beträgt:
100 - 110 Nm (bei M16).**

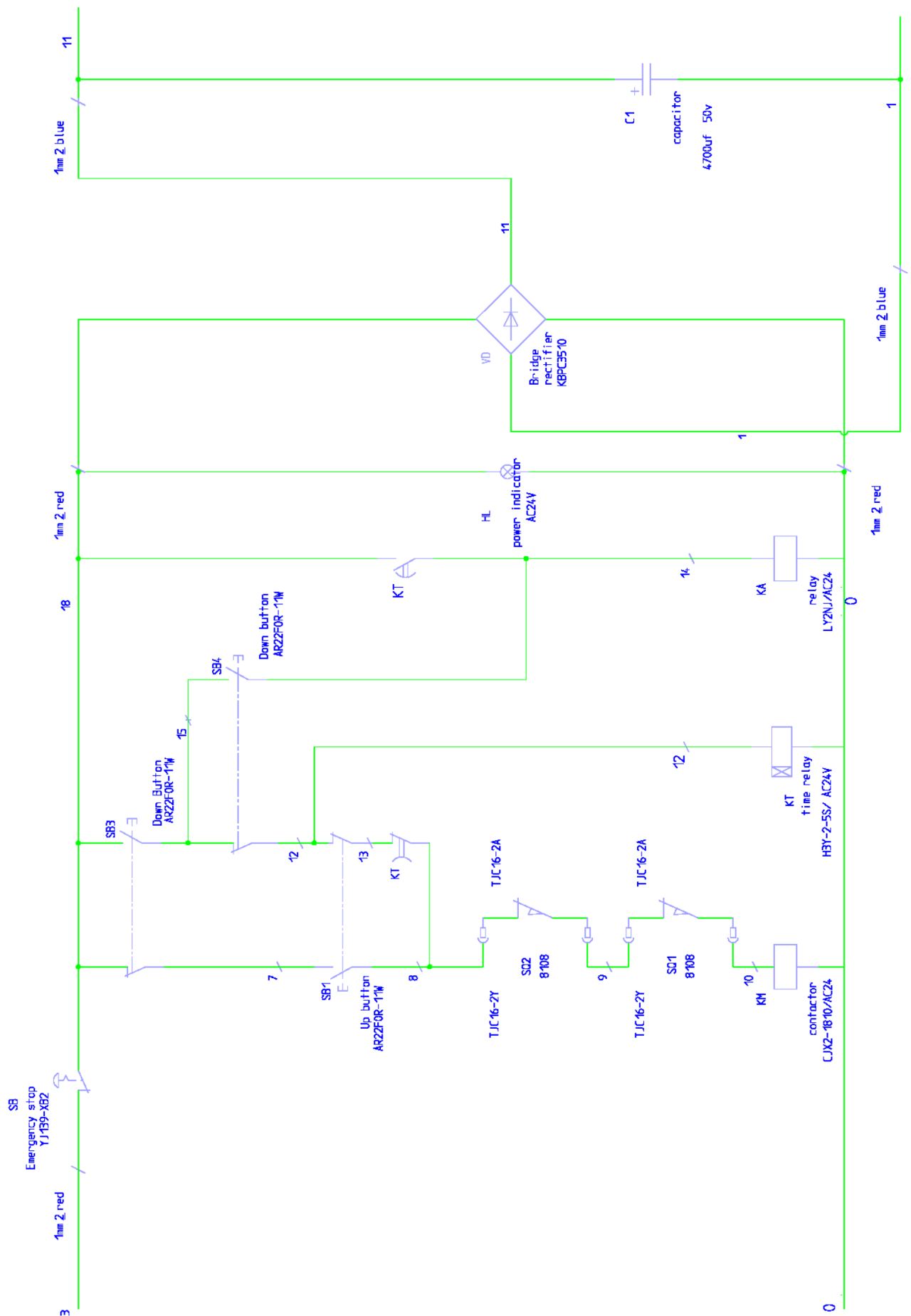
15.4 Hydrauliksystem



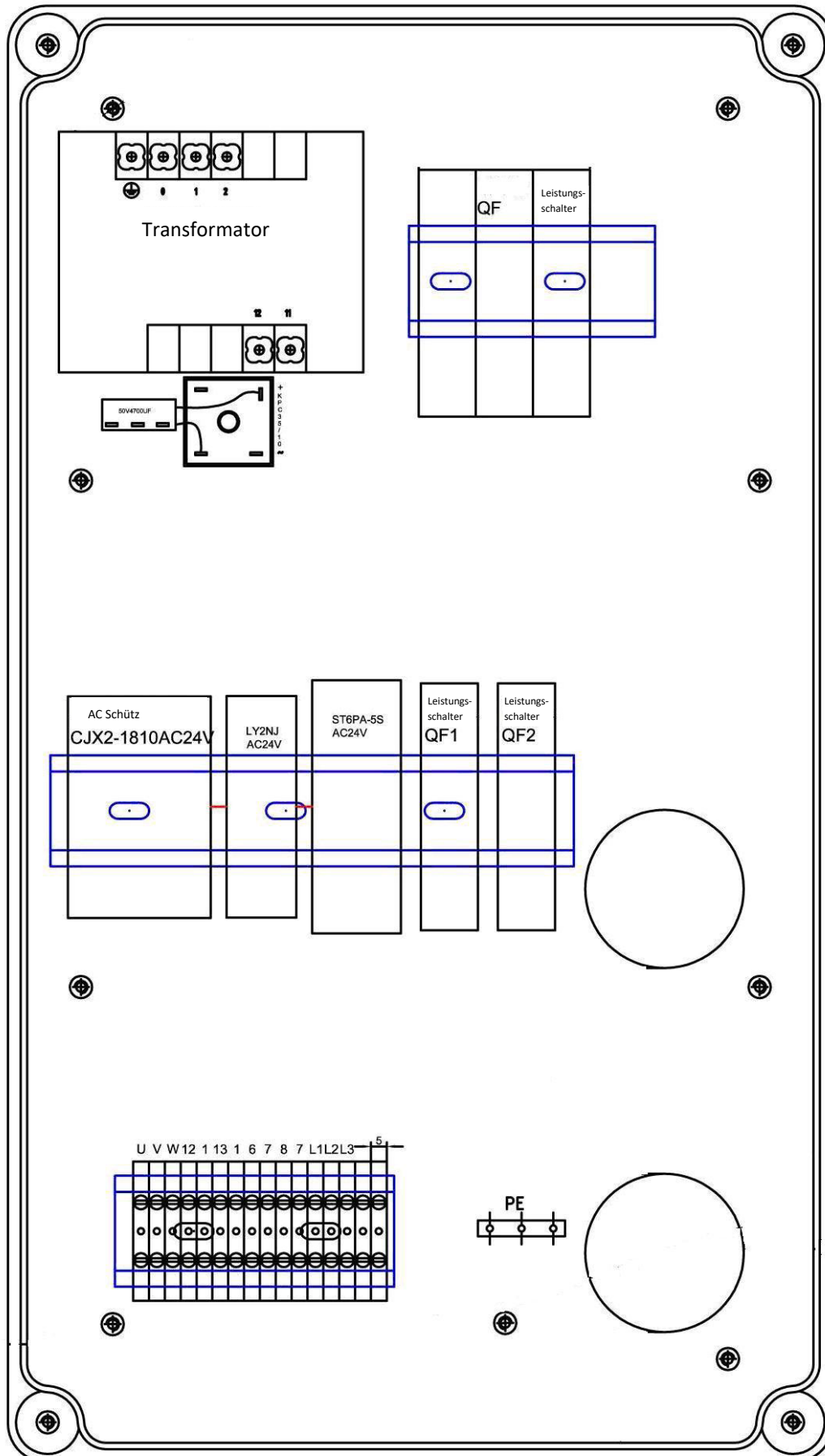
1. Hauptzylinder
2. Nebenzylinder
3. Elektromagnetisches Ablassventil
4. Drosselventil
5. Motor
6. Kupplung
7. Getriebepumpe
8. Rückschlagventil (Ein-Weg-Ventil)
9. Überdruckventil (max.: 19.4 Mpa)
10. Drosselrückschlagventil
11. Druckregelventil
12. Entlastungsventil

15.5 Schaltpläne

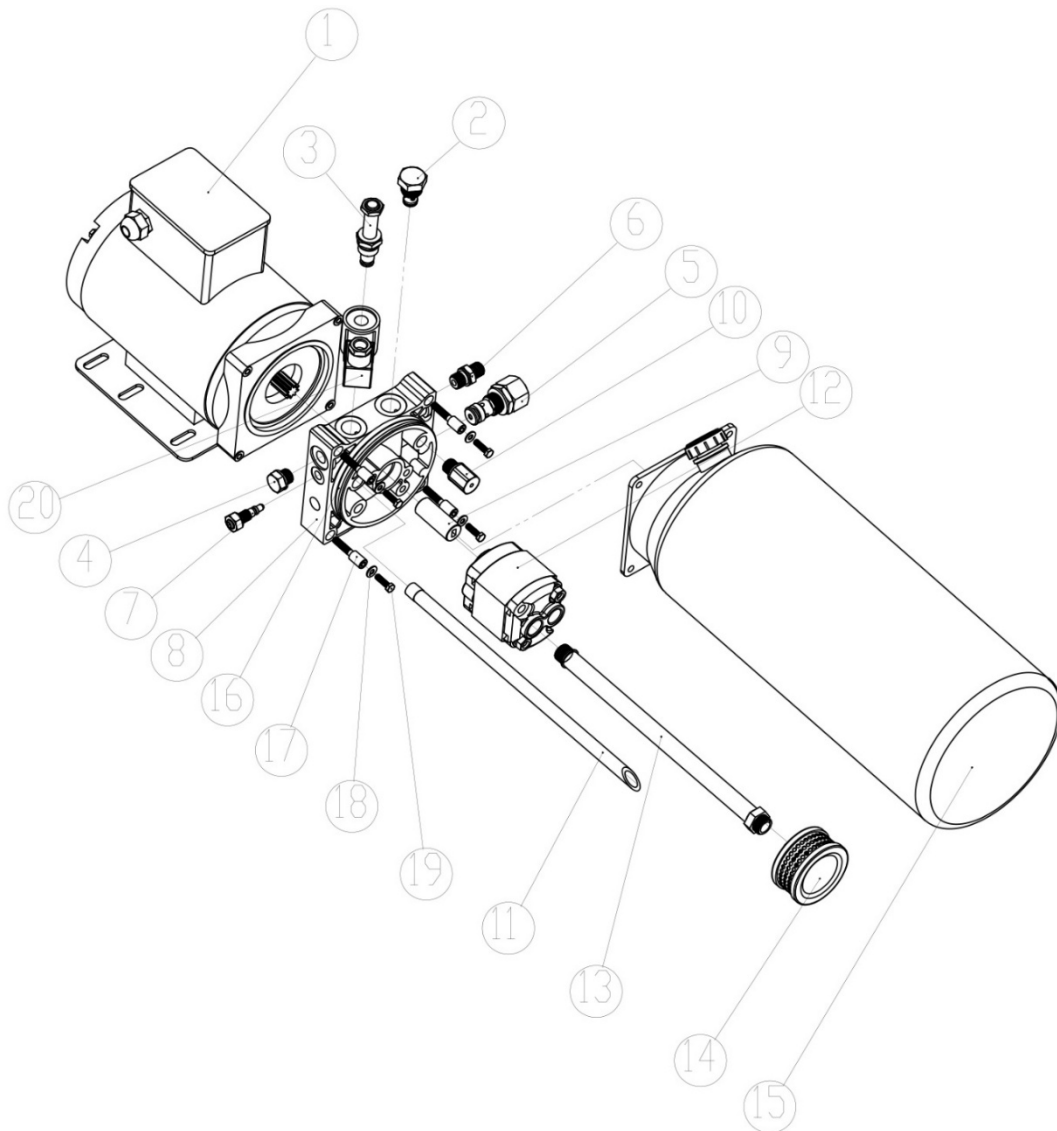


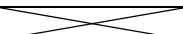
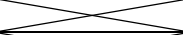
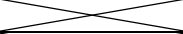
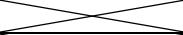
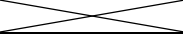


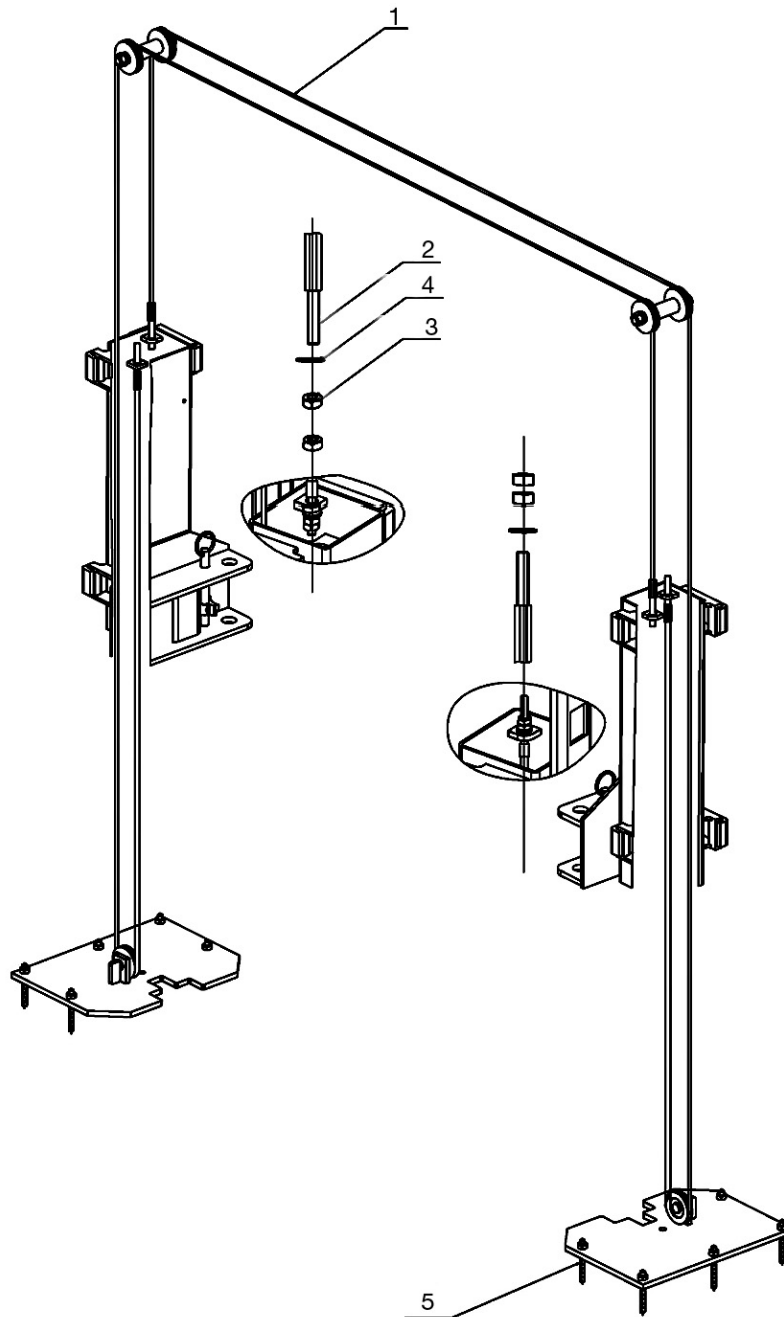




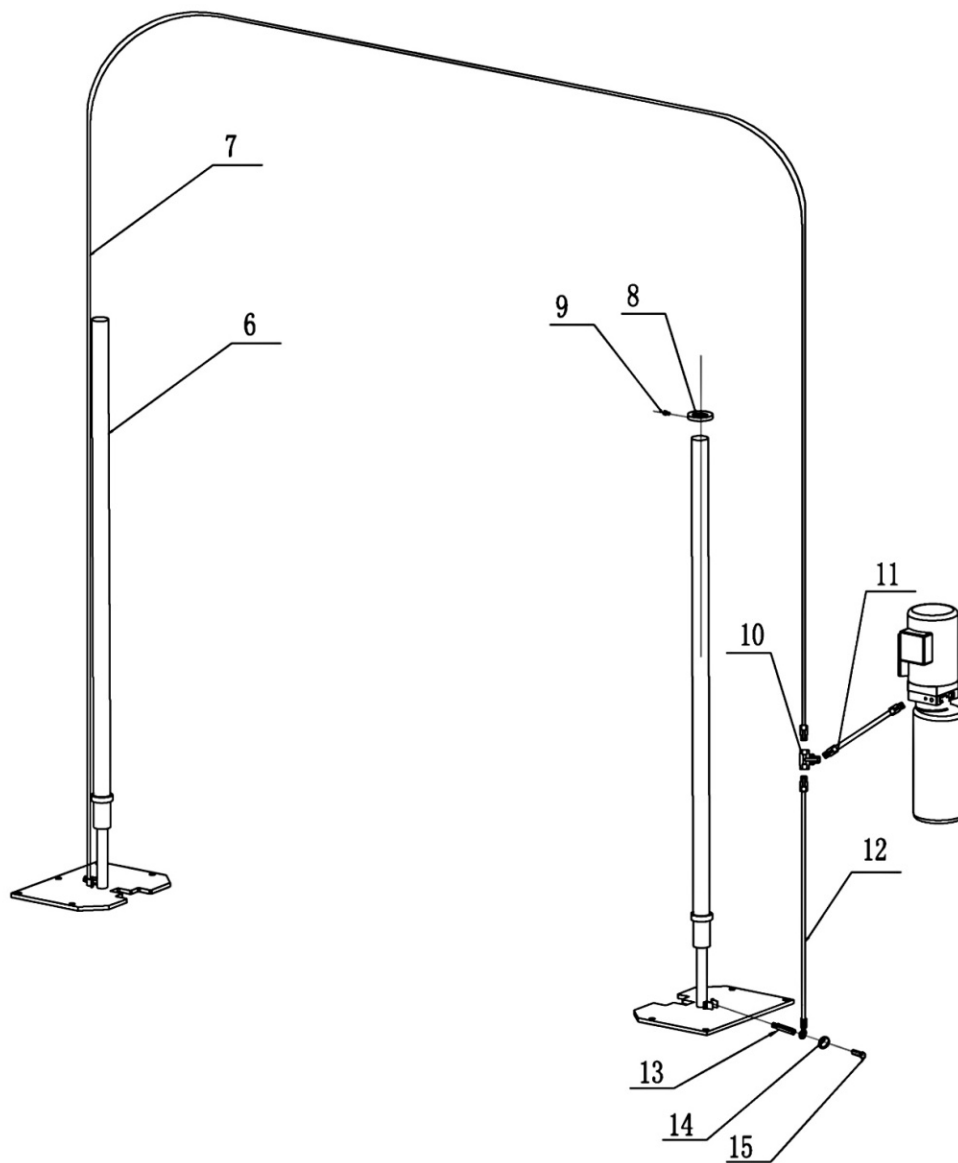
15.6 Detailzeichnung, Stück- und Ersatzteilliste



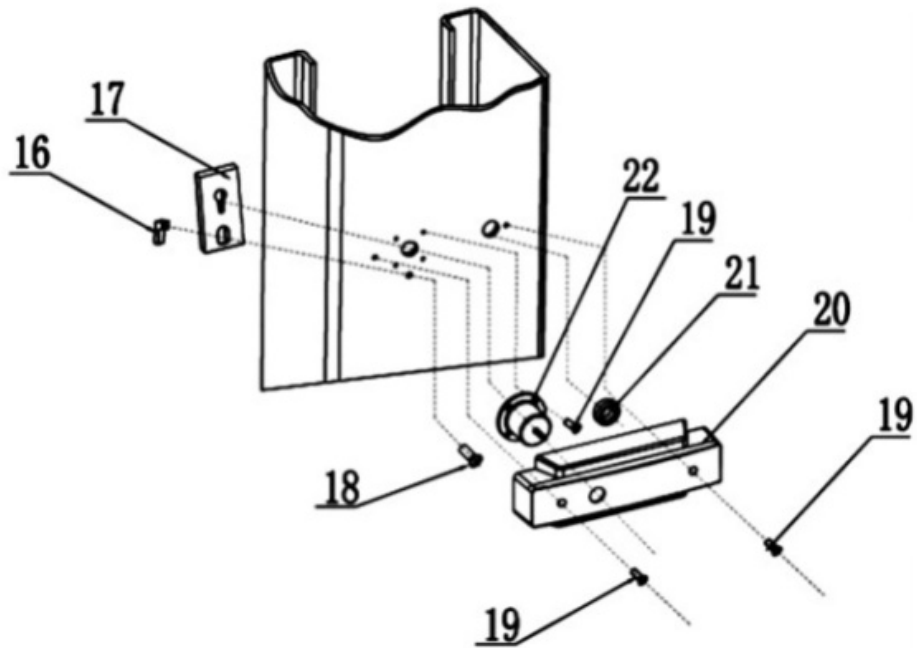
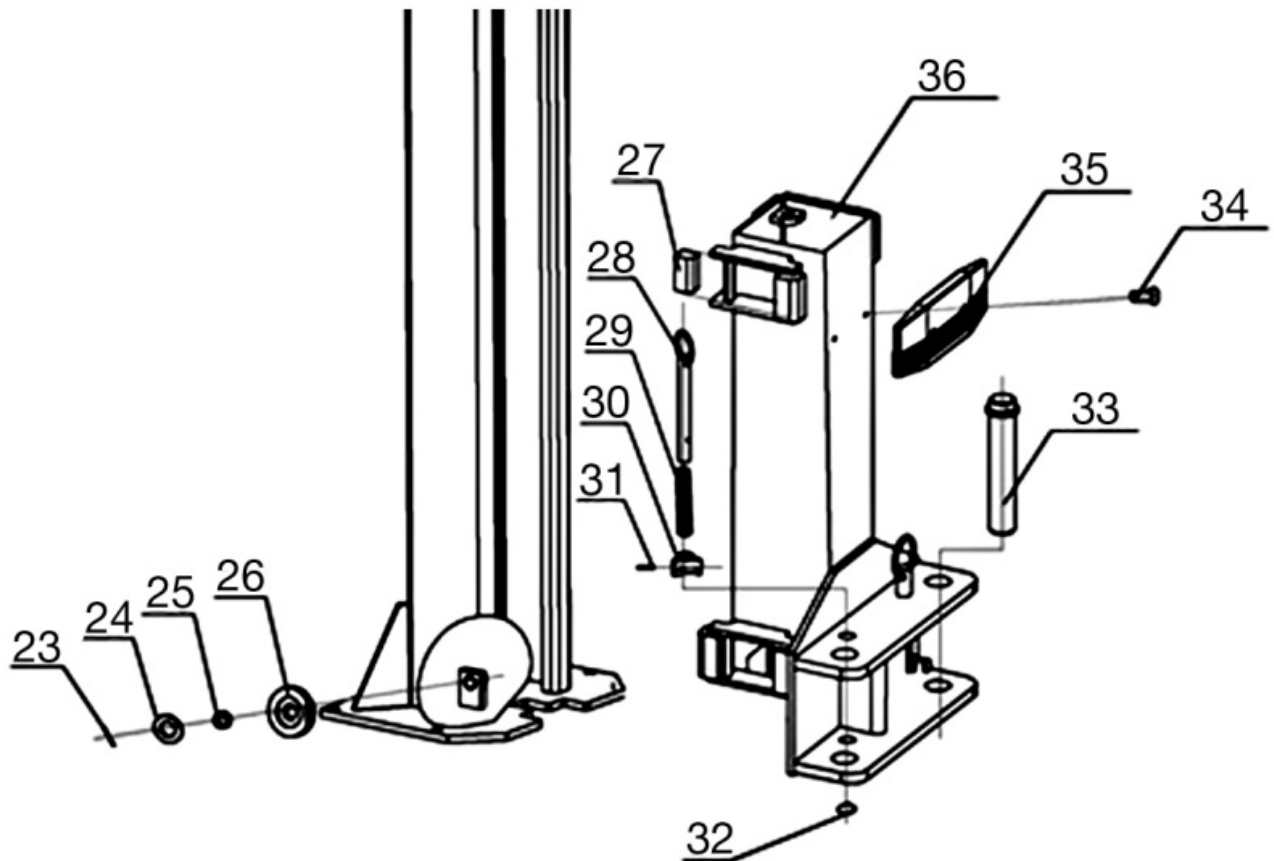
S/N	Ersatzteilnr.	Name	Anzahl	Eigenschaft
1	E-HEB0094	Elektromotor 400V	1	Bauteil
2	E-HEB0068	Direktionsventil	1	Standard
3	E-HEB0016	Ablassventil elektrisch mit Notablass	1	Bauteil
4		Blindstopfen	1-2	Standard
5	E-HEB0054	Pumpendruckregelventil	1	Bauteil
6	E-HEB0067	Einschraubstutzen	1	Standard
7	E-HEB0326	Absenkgeschwindigkeitsventil	1	Standard
8	E-HEB0090	Hydraulikpumpenblock	1	Standard
9	E-HEB0082	Kupplungswelle	1	verzinkt
10	E-HEB0487	Sanftanlaufventil	1	Standard
11	Anfrage	Ölrücklaufrohr	1	Standard
12	E-HEB0127-3	Ölpumpe Typ 225	1	Bauteil
13	E-HEB0134-2	Ölsaugrohr	1	Kunststoff
14	E-HEB0012	Ölfilter	1	Standard
15	E-HEB0149	Öltank (Rund)	1	Kunststoff
16		O-Ring	1	Gummi
17		Pumpenblockschraube zu Motor (Doppelgewinde)	4	Standard
18		Unterlegscheibe	4	Standard
19		Sechskantschraube	4	Standard
20	E-HEB0008	Magnetspule für Ablassventil DC/24V	1	Bauteil



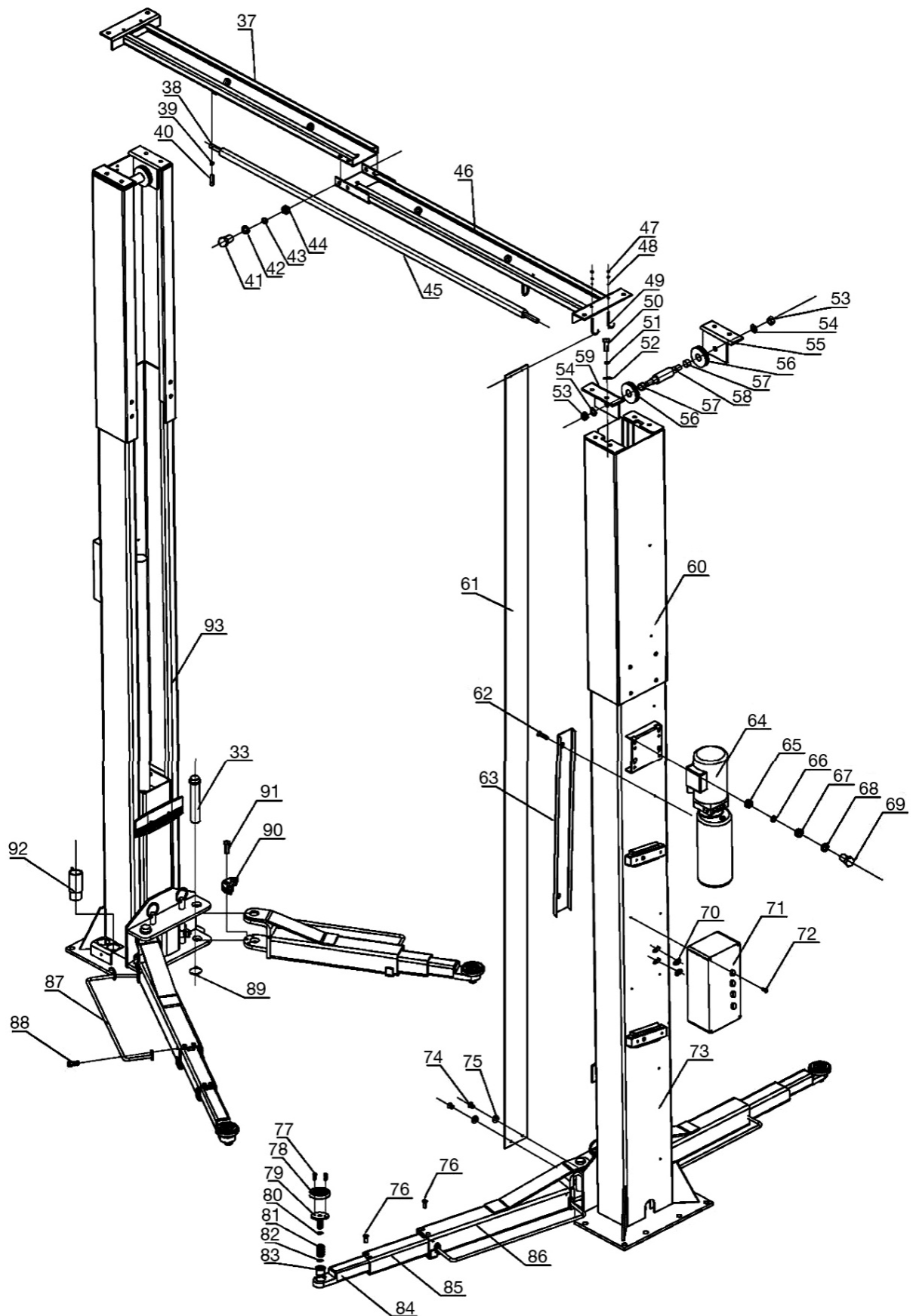
S/N	Code	Name	Anzahl	Eigenschaft
1	615016001C	Stahlkabel L=12500 mm	2	Bauteil
2	615016001C	Stahlkabel L=12500 mm	2	Bauteil
3	203101012	Sechskantmutter M20	8	Standard
4	204101011	Unterlegscheibe M20, Klasse C	4	Standard
5	201201008	Ankerbolzen M16	12	Standard



S/N	Code	Name	Anzahl	Eigenschaft
6	615017013	Ölzylinder	2	Bauteil
7	624002005B	Gummischlauch $\Phi 8$	1	Bauteil
8	410170101B	Zylinder-Befestigungsring	2	Q235A
9	201102008	Sechskantschraube mit vollem Gewinde M6*16	2	Standard
10	614006003	Dreiwegestecker	1	Q235A
11	624001042B	Gummischlauch $\Phi 8$	1	Bauteil
12	624002004B	Gummischlauch $\Phi 8$	1	Bauteil
13	615015003	Verbundstecker	2	Bauteil
14	207103025	Verbundunterlegscheibe	4	Kupfer
15	615015003	Verbundstecker	2	Bauteil



S/N	Code	Name	Anzahl	Eigenschaft
16	410040071	Positionierungsblock	4	Q235A
17	410040051	Sicherheitsverriegelungsplatte	4	Q235A
18	202101031	Kreuzschlitz-Zylinderschraube M6*16	4	Standard
19	202101021	Kreuzschlitz-Zylinderschraube M5*10	24	Standard
20	420040100	Elektromagnetschutz	4	Kunststoff
21	420040020	Schlauchschele $\Phi 20$	4	Gummi
22	330310005	Elektromagnet (klein)	4	Bauteil
23	206201001	Stift $\Phi 2,5 \times 30$	2	Standard
24	410010031	Unterlegscheibe	2	Verzinkt
25	205101008	Lager 2518	2	Standard
26	6255E-A1-B2	Riemenscheibe	2	Verzinkt
27	420010010	Gleitstück	16	Nylon
28	612015006B	Zugkopf	4	Verzinkt
29	410150121	Druckfeder	4	Verzinkt
30	410150111	Zahnblock	4	Verzinkt
31	206102006	Elastischer Stift 5×35	4	Standard
32	204301008	Type B circlip 22	4	Standard
33	612015005	Druckfeder	4	Verzinkt
34	202103021	Kreuzschlitz-Flachkopfschraube M8*16	4	Standard
35	420130040B	Gummischutz	2	Gummi
36	614016003B	Schlitten	2	Geschweißt



S/N	Code	Name	Anzahl	Eigenschaft
37	614016006	Querträger (innen)	1	Geschweißt
38	410160023	Dachschutzstange	1	Q235A
39	203103005	Sechskant-Sicherungsmutter mit nichtmetallischem Einsatz M6	1	Standard
40	201102010	Sechskant-Vollgewindeschraube M6*35	1	Standard
41	201102034	Sechskant-Vollgewindeschraube M14*25	5	Standard
42	204101008	Unterlegscheibe M14	5	Standard
43	204201007	Federscheibe M14	5	Standard
44	203101008	Sechskantmutter M14	5	Standard
45	420060010	Schwarzer Schaumstoff	1	Schaumstoff
46	614016005	Querträger (außen)	1	Geschweißt
47	203101004	Sechskantmutter M6	8	Standard
48	204101004	Unterlegscheibe M6	4	Standard
49	410010051	Stange aus Kettenschutzgewebe	4	Standard
50	201102027	Sechskantschraube mit vollem Gewinde M12*30	4	Standard
51	204201006	Federscheibe M12	4	Standard
52	204101008	Unterlegscheibe M12	4	Standard
53	203101012	Sechskantmutter M20	1	Standard
54	204101011	Unterlegscheibe M20	1	Standard
55	410060033	Linke Stützhalterung	2	Q235A
56	410130051	Riemenscheibe	4	Q235A
57	205101008	Lager 2518	4	Standard
58	410160011	Welle der Aufwärtsrolle	2	Verzinkt
59	410060023	Rechte Stützhalterung	2	Q235A
60	614016004	Ausziehbare Stange	2	Geschweißt
61	615016004	Kettenschutz Tuch	2	Bauteil
62	202101026	Kreuzschlitzschraube M5*30	16	Standard
63	410040023	Schlauchsenschutz	7	Q235A
64		Hydraulikaggregat	1	Bauteil
65	203101006	Sechskantmutter M10	4	Standard
66	204201005	Federscheibe M10	4	Standard
67	420040010	Stoßdämpfer	4	Gummi
68	204101006	Unterlegscheibe M10	4	Standard
69	201102020	Sechskantschraube mit vollem Gewinde M10*35	4	Standard
70	420040030	Schlauchschelle Ø40	2	Gummi
71		Steuerkasten	1	Bauteil
72	202101021	Kreuzschlitzschraube mit Innensechskant M5*10	4	Standard
73	614016001B	Stromseitige Säule	1	Geschweißt
74	202101027	Sechskant-Flachkopfschraube M8*20	4	Standard
75	204101004	Gummi-Hebekissen	4	Standard
76	202103019	Kreuzschlitz-Flachkopfschraube M8*10	16	Standard
77	202111007	Sechskant-Flachkopfschraube M8*20	8	Standard
78	420130010	Gummihubkissen	4	Gummi
79	612013001	Hebeschale	4	Geschweißt
80	204302001	Sicherungsring 42*2,5	4	Standard
81	410130031	Schwenkbare Innenhülse	4	Verzinkt
82	204302005	Sicherungsring 42*2,5	8	Standard
83	410130041	Innenliegende Schwenkscheibe	4	Verzinkt
84	614013007	Kurzer Arm	4	Geschweißt
85	614013006	Mittellanger Arm	4	Geschweißt
86	614013005	Hebearm	4	Geschweißt
87	614013009	Fußschutz-Schutzblech	4	Geschweißt
88	202110004	Zylinderschraube mit Innensechskant und flachem Kopf M8*12	8	Standard
89	204301013	Sicherungsring 38	4	Standard
90	410150131	Zahnblock	4	Q235A
91	202109041	Innensechskant-Zylinderkopfschraube M10*20	12	Standard
92	612013002	Höhenadapter	4	Verzinkt
93	614016002B	Säule	1	Geschweißt

15.7 Ersatzteilliste

S/N	Code	Name	Spezifikation	Anzahl	Bild
1	320304001	Hauptschalter	LW26GS-20/04	1	
2	320401001	Knopf	Y090-11BN	3	
3	320201001	Betriebsanzeige	AD17-22G-AC24	1	
4	320101054	Transformator	JBK-160VA220V-24V	1	Wie Bild 7
5	320101055	Transformator	JBK-160VA230V-24V	1	Wie Bild 7
6	320101056	Transformator	JBK-160VA240V-24V	1	Wie Bild 7
7	320101057	Transformator	JBK-160VA380V-24V	1	
8	320101058	Transformator	JBK-160VA400V-24V	1	Wie Bild 7
9	320101059	Transformator	JBK-160VA415V-24V	1	Wie Bild 7
10	320901001	Schütz	CJX2-1210/AC24	1	
11	320801001	Sicherungsautomat	DZ47-63 C16 /3P	1	
12	320802001	Sicherungsautomat	DZ47-63 C32 /2P	1	
13	320803001	Sicherungsautomat	DZ47-63 C3 /1P	1	
14	320803005	Sicherungsautomat	DZ47-63 C6 /1P	1	Wie Bild 7
15	320301011	Endabschalter	TZ8108	1	
16	321002001	Brückengleichrichter	KBPC5A-35A	1	
17	321001004	Kondensator	4700UF/50V	1	

S/N	Code	Name	Spezifikation	Anzahl	Bild
18	321204002	Schaltkasten	leer	1	
19	320601004	Relais	LY2NJ/AC24	1	
20	320601009	Relaishalter	PTF-08A	1	
21	320602001	Zeitrelais	ST6PA-5S/AC24V	1	
22	620602006	Zeitrelaishalter	PYF-08A	1	

Maschinenteil

S/N	Code	Name	Anzahl	Eigenschaft
1	420010010	Gleitstück	16	Nylon 1010
2	420040050B	Gummihubkissen	4	Gummi
3	207101022	O-Dichtungsring		
4	207103002	Y-Dichtungsring		
5	207105004	Staubschutzring		

Wir stellen Ihnen fundierte Informationen zur Verfügung, um eine sichere, effiziente und störungsfreie Installation sowie den zuverlässigen Betrieb Ihrer Hebebühne zu gewährleisten. Sollten dennoch Fragen oder technische Unklarheiten auftreten, steht Ihnen das qualifizierte Fachpersonal der TWIN BUSCH® GmbH jederzeit kompetent und lösungsorientiert zur Verfügung.



Notizen

[illegible]



Notizen

[illegible]



Notizen

[illegible]



Die Firma

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

erklärt hiermit, dass die **2-Säulen Hebebühne**

TW236PE-400, TW236PE-230, TW236PEB3.9-400, TW236PEB3.9-230,

TW242PE-400, TW242PE-230, TW242PEB4.3-400, TW242PEB4.3-230

TW250-400, TW250-230, TW250B4.5-400, TW250B4.5-230 | 3,6 t, 4,2 t, 5,0 t

Serien-Nummer:

in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der/den betreffenden nachstehenden EG-Richtlinie(n) in ihrer/ihren jeweils aktuellen Fassung(en) entspricht.

EU-Richtlinie(n)

2006/42/EC

Richtlinie über Maschinen

2014/35/EU

Niederspannung

Angewandte harmonisierte Normen und Vorschriften

EN 1493:2022

Hebebühnen

EN 60204-1:2018

Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen

EC Baumusterprüfbescheinigung

M6A 087411 0081 Rev. 00

Ausstellungsdatum: 17.08.2023

N8MA 087411 0080 Rev. 00

Ausstellungsort: München

Techn. Unterlagen-Nr.: 646642303601

Zertifizierungsstelle

TÜV SÜD Product Service GmbH

Ridlerstraße 65

80339 München, Deutschland

Zertifizierungsstellennr.: 0123

Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung, sowie bei nicht mit uns abgesprochenem Aufbau, Umbau oder Änderungen verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bevollmächtigte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation: Michael Glade (Anschrift wie unten)



TWIN BUSCH GmbH

Amperestr. 1 · 64625 Bensheim

Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Bevollmächtigter Unterzeichner: Michael Glade

Qualitätsmanagement

Bensheim, 07.11.2023

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

twinbusch.de | E-Mail: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0



Alle Informationen finden Sie auf ***twinbusch.de***

TWIN BUSCH® GmbH
Ampèrestraße 1
D-64625 Bensheim

Tel.: +49 (0) 6251-70585-0
Fax: +49 (0) 6251-70585-29
E-Mail: info@twinbusch.de

Die in der Betriebsanleitung aufgeführten technischen Daten und Abbildungen sind unverbindlich. Druckfehler, Irrtümer sowie technische Änderungen sind vorbehalten. Durch laufende Produktverbesserungen kann der tatsächliche Lieferumfang von den beschriebenen Spezifikationen abweichen.